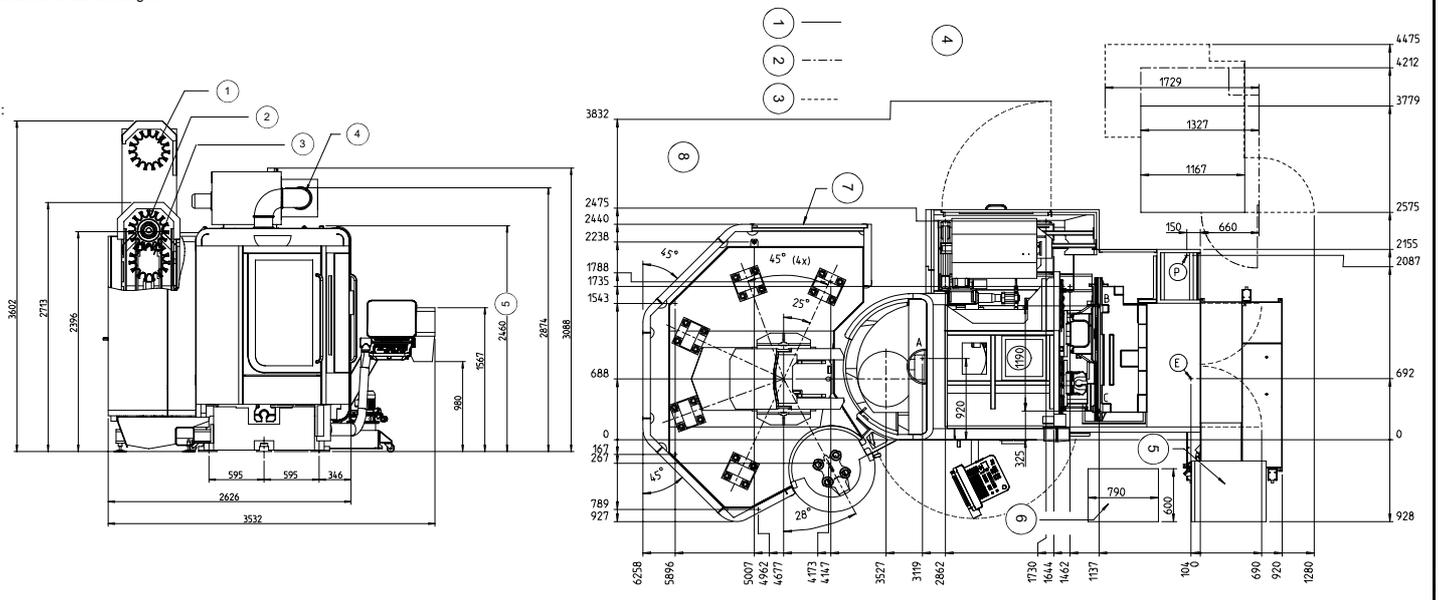


		DATENKARTE FÜR HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTRUM		Kostenstelle:	
Hersteller: DECKEL MAHO Pfronten GmbH D-87459 PFRONTEN		Type: DMC 55 H duoBLOCK		Inv.-Nr.:	
Lieferer:		Projekt: 200828 Maschinen.- Nr.: 11680001273 Baujahr: 2009 geliefert:		Trans.-Nr. Bestell-Nr.	
MASCHINENDATEN			AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR		Standort
Arbeitsbereich:	X-, Y-, Z-Achse: 560 / 600 / 600 mm		X	Innere Kühlschmierstoffzuführung	Masch.-Gruppe
Hauptantrieb:	Drehzahleregelter Asynchronmotor mit Flüssigkeitskühlung		X	Späneförderer	Kostenstelle:
Arbeitsspindel:	Werkzeugaufnahme: HSK-A63; hydraulisch - mechanische Werkzeugspannung		X	Bandfilteranlage	Gütegrade:
Spindeldrehzahl:	0 - 12000 min ⁻¹ , stufenlos programmierbar		X	Wärmetauscher	
Vorschubantrieb:	AC-Motor an X-, Y-, Z- und B-Achse		X	Rotoclear	Besonders geeignet für:
Vorschubbereich:	X-, Y- und Z-Achse: 0 - 60 000 mm/min		X	Werkzeugbruchkontr. (diagonal)	
Eilgang:	X-, Y- und Z-Achse: 60 m/min		X	Meßtaster	
Meßsystem:	Auflösung in X, Y und Z-Achse: 0,001 mm; Positionstoleranz in X, Y und Z-Achse: 0,008 mm		x	Öl- Emulsionsnebelabscheider	
Palette:	Anzahl: 2; Größe: 400 mm x 400 mm, Ausführung T-Nuten		X	Kühleinrichtung Blasluft	
	6 x Spann-Nuten 14 H12, 1x Richtnut 14 H7		X	Bedienhandgerät	
NC-Rundtisch:	Max. Umdrehung der Tischplatte: 40 min ⁻¹		X	Zusatzbedienpult am Magazin	
	Haltemoment der Tischplatte bei 40 % ED: 2300 Nm; Haltemoment der Tischplatte bei 100 % ED: 1580 Nm		x	Palettenrundspeicher RS5	
Werkstückgewicht:	Pro Palette: 500 kg (tischmittig)		X	Sicherheitspaket für Netzausfall	
Werkzeugmagazin:	Vertikalkettenmagazin HSK-A63; 80 Werkzeugplätze		x	Werkzeugidentifikation (TDS)	
	Max. Werkzeugdurchmesser für Standardwerkzeuge: 80 mm; bei freien Nebenplätzen: 160 mm		AUSSTATTUNG STEUERUNG		
	Max. Werkzeuglänge ab Spindelase: 450 mm		X	Sinumerik 840D <i>solutionline</i>	
	Max. Werkzeuggewicht: 12 kg		X	MCIS DNC Maschine (Datenübertragung)	
	Max. Magazinbeladung: 280 kg		X	NetSERVICE	

1802

Platzbedarf: 7,6 x 5,4 m	Höhe: 3,6 m	Gewicht ca.: 14350 kg*	Fundament: Nein	Datum:	Name:
Netzspannung: 400 V, 50/60 Hz	Steuerspannung: 24V	Gesamt-Leistungsbedarf: 68 kVA		Schaltplan: E - 2546288	
Motor für:	Hersteller:	Motortype:	Max.Drehzahl min ⁻¹ :	Leistung in kW:	Ident-Nr. des Motors:
Hauptantrieb	DeckelMaho		12 000	20	2516065
Vorschubantrieb X-Achse	Siemens	1FK7103-5AF71	3 000		2333013
Vorschubantrieb Y-Achse	Siemens	1FK7103-5AF71	3 000		2333013
Vorschubantrieb Z-Achse	Siemens	1FK7103-5AF71	3 000		2333013
Vorschubantrieb B-Achse	Siemens	1FK 7100-5AF71	3 000		2354558
Antrieb Vertikalkettenmagazin	Siemens	1FK 7063-5AH71	4 500		2348029

Bemerkungen: * Maschinengewicht ohne Gewicht für Späneförderer, Bandfilteranlage, max. Zuladung, Hilfs- und Betriebsstoffe
Maschinenabmessungen



1802