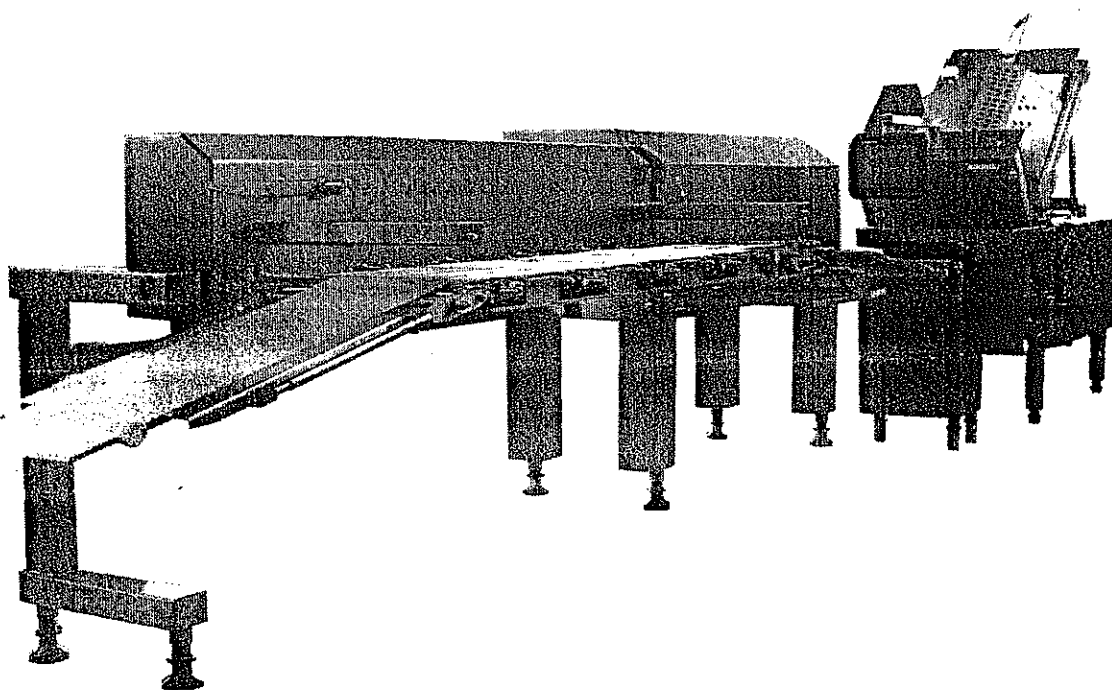


Karbantartási útmutató



MCS 902-es automatikus berakóvonal

weber®

0 Általános

A teljes üzemeltetési útmutató 6 részből áll, amelyek a következők: kezelési útmutató, érintős képernyő paraméter leírása és üzemeltetési útmutatója, tisztítási útmutató, karbantartási útmutató, kiegészítő modulok a kezelési-, tisztítási és a karbantartási útmutatóhoz és az alkatrész jegyzékhez. Jelen dokumentáció a kezelési útmutató, amely a gép teljes dokumentációjának részét képezi.

A teljes útmutató az MCS 902-es berakóvonal felügyelő, a kezelő, valamint a tisztító és karbantartó személyzete részére készült.

Kérdés esetén forduljon az alábbi címhez:

.....vagy a helyi vevőszolgálathoz

Maschinenbau GmbH & Co. KG
Formerstraße 3
D- 35236 Breidenbach

Telefon: +49(0) 6465/918-0
Vevőszolgálat forróvonal: +49(0) 6465/918-213
Fax: +49(0) 6465/918-203

Helyi vevőszolgálat bélyegzője

victus
Victus Hungaria
Élelmiszeripari Kft.
H-2330 Dunaharaszti,
Jedlik Ányos u. 24.
Tel.: 0036 - 24 - 520 - 190
Fax.: 0036 - 24 - 520 - 191
E-mail: info@victus.hu

Zajszint

Zajszint < 82 dB(A) a kezelőszemély állóhelyén.

victus
Victus Hungaria
Élelmiszeripari Kft.
H-2330 Dunaharaszti,
Jedlik Ányos u. 24.
Adósz.: 10614130-2-13

Típusjelző tábla

Ez az útmutató a következő típusjelző táblákkal ellátott berakóvonalhoz tartozik:

Szeletelő:

weber® GmbH & Co. KG
Formerstraße 3 _ 35236 Breidenbach

Typ **MCS 902** Nr. _____

● Baujahr _____ ●

_____ V _____ Hz _____ kW

_____ bar _____ l/min.

Berakó:

weber® GmbH & Co. KG
Formerstraße 3 _ 35236 Breidenbach

Typ **CCA xxxx** Nr. _____

● Baujahr _____ ●

_____ V _____ Hz _____ kW

_____ bar _____ l/min.

1 Tartalomjegyzék

0 Általános.....	2
1 Tartalomjegyzék.....	3
2 Biztonsági útmutató	6
3 Biztonsági adatlap	7
3.1 A gép áttekintése.....	7
3.2 Berakó berendezés	8
3.2.1 Lengőemelő (* opció)	8
3.2.2 Termékcsúsztató lemez (csak a lengőemelővel összekapcsolva).....	8
3.2.3 Berakási védőburkolat.....	8
3.2.4 Terméktartó	9
3.3 Szeletelési tartomány	9
3.3.1 Toló rész.....	9
3.3.2 Vágósél / formacsésze	9
3.3.3 Késfej	10
3.3.4 Késvédő burkolat.....	10
3.3.5 Lenyomó.....	10
3.3.6 Felső rányomó görgő (* opció)	11
3.3.7 LSU üresvágási megtámasztás (* opció).....	11
3.4 Kivezető oldal	11
3.4.1 CCU-átadóegység védőburkolata.....	11
3.5 A szeletelő és berakó kapcsolószekrény ajtói	12
3.6 Fedelek a bevezető háznál	12
3.7 A szeletelő és a berakó típusjelző táblái	12
3.8 Elektromos berendezés	12
3.8.1 Főkapcsoló.....	12
3.8.2 Kezelőmező a vágófej házban és az érintős képernyőn	13
3.8.3 Hálózati dugaszoló	13
3.8.4 A kés fékezése	13
3.8.5 VÉSZ-KI-kapcsoló készülék (* opció)	14
3.8.6 Motorok	14
3.8.7 BWP reteszelő kapcsoló.....	14
3.9 Higiénia.....	15
3.9.1 Területek.....	15
3.9.2 Anyagok	15
3.9.3 Kivétel.....	15

4 Tipográfia.....	16
5 Funkció leírása.....	17
5.1 Alkalmazási terület	17
5.2 Működés menete	17
6 A berakóvonal be- és kikapcsolása	19
6.1 A berakóvonal bekapcsolása	19
6.2 A berakóvonal kikapcsolása.....	20
7 Karbantartás.....	20
7.1 Kés cseréje	21
7.1.1 WEBER-sarlóskés kicserélése.....	21
7.1.2 Körkés kicserélése	27
7.2 A termékálátét szalagbetétjének cseréje	33
7.2.1 A termékálátét kiserelése.....	33
7.2.2 A termékálátét szalagbetétjének kivétele és behelyezése.....	36
7.2.3 A termékálátét beszerelése	37
7.3 A CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalag szíjainak kiserelése	40
7.3.1 A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalagjának kiserelése	40
7.3.2 A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalag szíjainak cseréje	41
7.3.3 A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalagjának beszerelése.....	41
7.3.4 A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalagjának kiserelése (* opció)	42
7.3.5 A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalag szíjainak és bordásszíjainak cseréje.....	42
7.3.6 A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalagjának kiserelése (* opció)	44
7.3.7 A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalag szíjainak cseréje.....	45
7.3.8 A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalagjának beszerelése (* opció).....	48
7.3.9 A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalagjának beszerelése (* opció).....	49
7.4 A mérlegasztal szíjainak kiserelése.....	50
7.4.1 A mérlegasztal kiserelése	50
7.4.2 A mérlegasztal körszíjainak cseréje	50
7.4.3 Mérlegasztal beszerelése	51
7.5 A lengőasztal szíjainak kiserelése.....	52
7.5.1 A lengőszalag szíjainak kivétele	52
7.5.2 A lengőszalag szíjainak felhelyezése	52
7.6 A kiszortírozó szalag betétjének kiserelése.....	53
7.6.1 A kiszortírozó szalag betétjének kivétele	53
7.6.2 A kiszortírozó szalag betétjének felhelyezése	53

7.7 Szíjak kicserélése a keresztelosztónál.....	54
7.7.1 Az elmozgatható keresztelosztó alatti felfogó lemez kivétele.....	54
7.7.2 Az elmozgás nélküli keresztelosztó alatti felfogó lemez kivétele.....	55
7.7.3 Szíjak kivétele az elmozgatható keresztelosztónál.....	55
7.7.4 Szíjak kivétele az elmozgás nélküli keresztelosztónál.....	56
7.7.5 Szíjak behelyezése az elmozgatható keresztelosztónál.....	58
7.7.6 Szíjak behelyezése az elmozgás nélküli keresztelosztónál.....	59
7.7.7 Az elmozgatható keresztelosztó alatti felfogó lemez behelyezése.....	60
7.7.8 Az elmozgás nélküli keresztelosztó alatti felfogó lemez behelyezése.....	61
7.8 A csoportosító szalag szíjainak és bordásszíjainak kicserélése.....	61
7.8.1 A felfogó lemez kivétele a csoportosító szalagnál.....	62
7.8.2 Szíjak kivétele a csoportosító szalagnál.....	62
7.8.3 Alátétállvány kivétele a csoportosító szalagnál.....	63
7.8.4 Balos feszítő kivétele a csoportosító szalagnál.....	63
7.8.5 A csoportosító szalag PETP-görgőinek kiserelése.....	63
7.8.6 A csoportosító szalag bordásszíjainak kicserélése.....	64
7.8.7 A csoportosító szalag bordásszíjainak beszerelése.....	65
7.8.8 A csoportosító szalag PETP-görgőinek beszerelése.....	65
7.8.9 Balos feszítő behelyezése a csoportosító szalagnál.....	66
7.8.10 Alátétállvány behelyezése a csoportosító szalagnál.....	66
7.8.11 Szíjak felhelyezése a csoportosító szalagnál.....	66
7.8.12 A felfogó lemez felhelyezése a csoportosító szalagnál.....	67
7.9 A pufferszalag szíjainak kicserélése.....	67
7.9.1 A felfogó lemez kivétele a pufferszalagnál.....	67
7.9.2 Szíjak kivétele a pufferszalagnál.....	68
7.9.3 Szíjak felhelyezése a pufferszalagnál.....	68
7.9.4 A felfogó lemez felhelyezése a pufferszalagnál.....	68
7.10 A berakószalag betétjének cseréje.....	69
7.10.1 A berakószalag betétjének kivétele.....	69
7.10.2 A szalagbetét felhelyezése a berakó szalagnál.....	69
7.11 A szeletelő bevezetőjének golyósorsójának kenése.....	69
7.12 A berakónál lévő keresztelosztó golyósorsójának kenése.....	71
 8 Üzemzavarok.....	 72
9 Műszaki adatok.....	72

2. Biztonsági útmutató



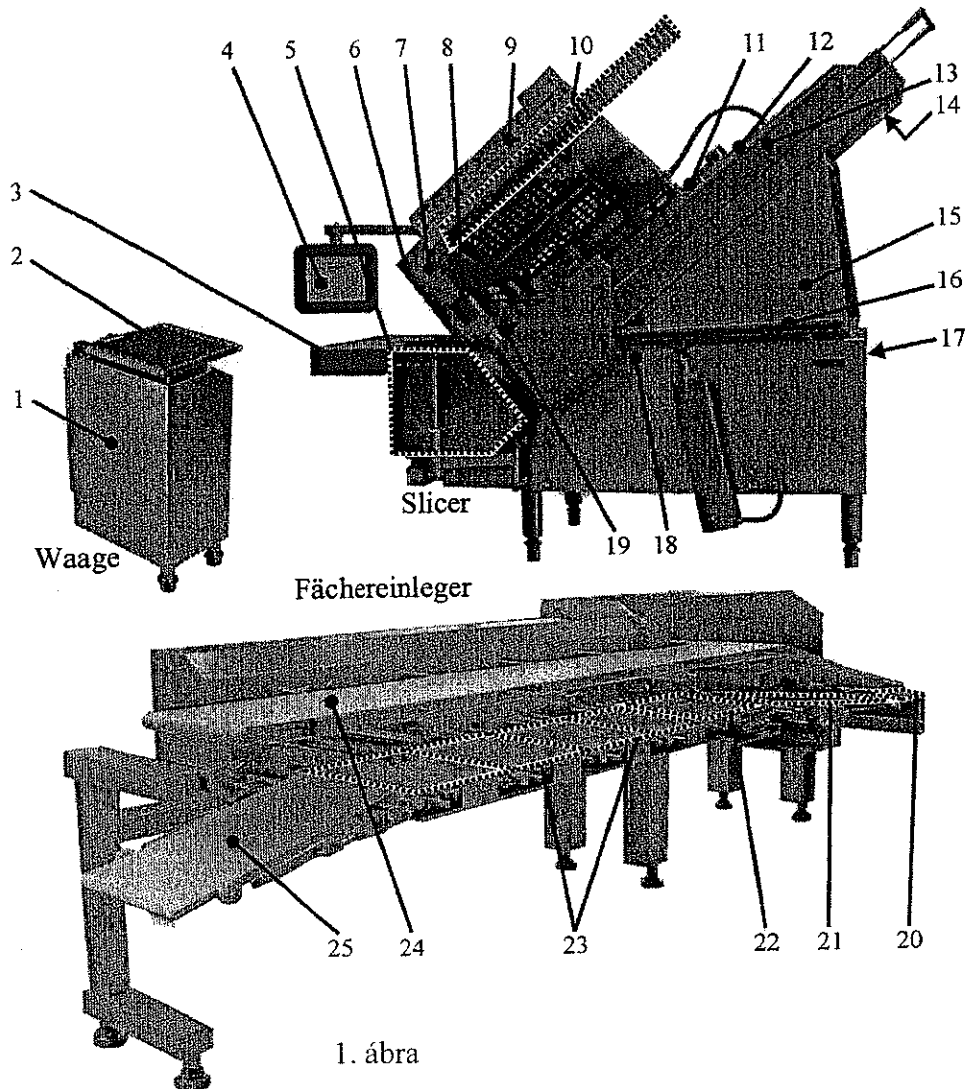
ÚTMUTATÓ!

A berakó vonal karbantartásakor a következő biztonsági útmutatókat kell figyelembe venni:

1. A berakó vonal felállítása, üzembe helyezése, kezelése, tisztítása és karbantartása előtt el kell olvasni a teljes üzemeltetési útmutatót. Gondosan ügyeljen annak minden pontjára. A vezető személynek meg kell győződnie arról, hogy a kezelő teljes mértékben átolvasta-e és megértette-e a kezelési útmutatót.
2. Munkanaponként az üzembe helyezés előtt vizsgálja meg az összes védőberendezés működőképességét. Lásd a 3. fejezetben a biztonsági adatok lapját.
3. A védőberendezések hiányosságait a karbantartó személyzetnek haladéktalanul jelentenie kell a vezető részére.
4. A vezetőnek intézkednie kell, hogy a nem működőképes védőberendezéseket haladéktalanul kicseréljék, vagy megjavítsák. A biztonságos üzemelés céljából a vezető személynek munkautasításokat kell összeállítania.
5. A berakóvonalat csak képzett személynek szabad karbantartania. Rendszeres utánpótlás szükséges.
6. A védőberendezések működőképességét évente legalább egyszer szakembernek kell megvizsgálnia.
7. A berakó vonalat nem szabad módosítani.
8. Csak WEBER tartalék alkatrészeket és WEBER tartozékokat szabad felhasználni.
9. A szeletelő ismételt eladásakor a teljes üzemeltetési útmutatót is át kell adni.

3 Biztonsági adatlap

3.1 A gép áttekintése



1. ábra

- | | | |
|-----------------------------------|--|---------------------------------------|
| 1. Mérleg | 9. Berakásvédő fedél | 18. Lengőemelő védőburkolata (*opció) |
| 2. Mérlegasztal | 10. Berakó toló egység (* opció) | 19. Toló egység |
| 3. Védőfedél, CCU átadóegységhez | 11. Terméktartó | 20. Lengő szalag |
| 4. Érintős képernyő | 12. Oldalütköző | 21. Kereszt elosztó |
| 5. Átadóegység CCU | 13. Termékalátét | 22. Csoportosító szalag |
| 6. Késvédő burkolat és sarlós kés | 14. Hálózati dugaszoló és nyomólevegő csatlakozó | 23. Pufferszalagok |
| 7. Vágófej ház | 15. Termékcsúsztató lemez | 24. Szortírozó szalag |
| 8. Gombok a vágófej háznál | 16. Lengő emelő (*opció) | 25. Berakó szalag |
| | 17. Főkapcsoló | |

3.2 Berakó berendezés

3.2.1. Lengőemelő (*opció)

A lengőemelő 3,0 mm vastag rozsdamentes lemezből készül.

A lengőemelő a felfüggesztésnél elfordíthatóan van rögzítve és pneumatikusan működtetve. A lengési tartomány oldalsó részein a veszélyes helyeket a termékcsúsztató lemez biztosítja.

1200 mm	A lengőemelő hossza (1200 mm-es bevezetésnél)
1600 mm	A lengőemelő hossza (1600 mm-es bevezetésnél)
380 mm	A lengőemelő szélessége (speciális kivitelek lehetségesek)

3.2.2 Termékcsúsztató lemez (csak a lengőemelővel összekapcsolva)

A termékcsúsztató lemez kivitele háromszög alakú. Ez a lemez 2,0 mm vastag nem rozsdásodó acéllemez.

A termékcsúsztató lemez csavarokkal van rögzítve, amelyeket csak szerszámmal lehet megoldani. A termékcsúsztató lemez egyúttal a veszélyes helyeket is fedi a lengőemelő lengési tartományában.

3.2.3 Berakási védőburkolat

A berakási védőburkolat a termék alátét fölött található és alagútszerűen van kialakítva. A lemez 2,0 mm vastag nem rozsdásodó acéllemez. A homlok oldalak 5,0 mm vastagok. A berakási védőburkolat mozgása pneumatikus.

1070 mm	A védőburkolat hossza.
1260 mm	A védőburkolat szélessége.
1270 mm	A védőburkolat külső szélének távolsága a sarlós késtől.

A kézi berakás kivitele:

850 mm	A védőburkolat hossza.
900 mm	A védőburkolat szélessége.
1050 mm	A védőburkolat külső szélének távolsága a sarlós késtől.

A konstrukciós méretek összege, a kezelő állóhelyétől a védőburkolat külső pereme fölött mérve a késig, >2250 mm

A védőburkolat mozgathatóan van felfüggesztve és egy BWP reteszelő kapcsolón keresztül reteszelve. Az üzemelés alatt ezt egy nyomólevegő henger nyomja rá. Kézi kezelésnél a felnyitott védőburkolatnál a szeleelési folyamatot nem lehet indítani.

3.2.4 Terméktartó

A szeletelő fej házában lévő gombok benyomásával mozgathatjuk a terméktartót felfelé és lefelé, nyitjuk és zárjuk.

„Felfelé” gomb:	Színe sötétkék, szimbólum: fehér nyíl jobbra
„Lefelé” gomb:	Színe sötétkék, szimbólum: fehér nyíl balra.
„Nyitás” gomb:	Színe sötétkék, szimbólum: fehér piktogram, termék a megfogóhoz való távolsággal.
„Zárás” gomb:	Színe sötétkék, szimbólum: fehér piktogram, termék a megfogónál.

A visszahúzáshoz a parancsot önműködően adja meg a szeletelési folyamat befejezése után. A termék végdarabját a visszahúzásnál automatikusan kidobja a csapólemez felett.

3.3 Szeletelési tartomány

3.3.1 Toló rész

A toló rész derékszögű kivitelű, 10,0 mm vastag rozsdamentes lemez. A toló rész mindkét oldalon meg van vezetve és működtetése pneumatikusan történik.

470 mm	Toló rész szélessége.
245 mm	Toló rész magassága.
10 mm	Távolság a toló rész felső széle és a vágófej ház felülete között zárt toló résznél.

3.3.2 Vágószél / formacsésze

3.3.2.1 Standard vágószél / formacsésze

A vágószélek a szeletelőnél vízszintesen és függőlegesen helyezkednek el. A formacsészeként is kialakítható vízszintes vágószél fixen van rögzítve. A függőleges vágószélt az ütközővel együtt elállítani (lásd a 7.13-as fejezetet a 44. oldaltól).

A vágószél, ill. a formacsésze és a sarlós kés közötti távolságnak 0,5 és 1,0 mm között kell lennie. A vágószél kicserélése utáni beállítási munkákat lásd a 7.11.4-es fejezetben a 38. oldaltól.

A vágószélek anyaga PETP, illetve POM.

3.3.2.2 Nemesacél vágószél / nemesacél formacsésze (*opció)

A szeletelőt optimálisan egy nemesacél vágószéllal, ill. nemesacél formacsészével lehet felszerelni. Ez a vízszintes vágószél-tartónál van fixen elhelyezve.

A nemesacél vágószél, ill. a nemesacél formacsésze beállítását lásd a 7.12-es fejezetben a 40. oldaltól.

A nemesacél vágószél, ill. a nemesacél formacsésze és a sarlós kés közötti távolságnak 0,5 és 1,0 mm között kell lennie (csak a PS-szeletelő rendszerrel összekapcsolva). A vágószél kicserélése utáni beállítási munkákat lásd a 7.12.4-es fejezetben a 42. oldaltól.

3.3.3 Késfej

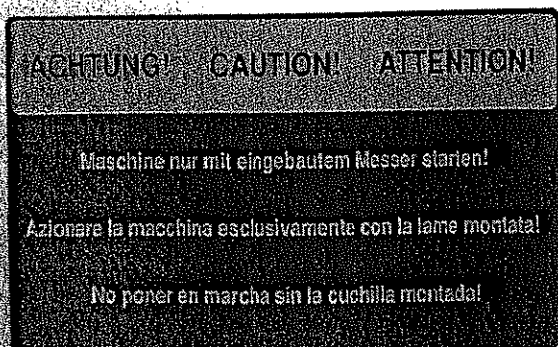
A késfej meghajtó részei egy rozsdamentes acélból készült zárt házba vannak szerelve. A ház fedele (elülső lapja) higiénikus csavarokkal van rögzítve, amelyeket csak szerszámmal lehet megoldani. A fedelet csak karbantartási, ill. speciális tisztítási munkálatokhoz szabad eltávolítani.

3.3.4 Késvédő burkolat

A védőburkolat fedél formájúra van kialakítva és a CCU átvadó egység védőburkolatával fixen összeerősítve. 3,0 mm-es rozsdamentes acéllemezéből áll. A rögzítés a vágófej háznál két darab, 20 mm-es aktív menethosszúságú csillagfogantyús csavarral történik. A védőburkolat kihajtása előtt meg kell lazítani a CCU átvadóegység védőburkolatának két csavarját.

800 mm	hosszúság,
535 mm	szélesség,
60 mm	magasság (a körkésnél),
90 mm	magasság (a sarlós késnél),
7 mm	BWP kapcsolási útja a védőfedélnél.

A védőburkolat a késmeghajtással egy BWP reteszelő kapcsolón keresztül van reteszelve. Ha a szeleltelési folyamat alatt a védőburkolatot felnyitják, akkor a kés meghajtását automatikusan lekapcsolja. A kés 2,0 mp alatt áll meg nem meghatározott helyzetben. A csillagfogantyús csavarok, mint késleltető csavarok szolgálnak. Nyitott védőburkolatnál a szeleltelési folyamatot nem lehet indítani.



A kés védőburkolatán egy figyelmeztetőjel található a következő felirattal: „Figyelem! A gépet csak beszerelt körkessel indítani!”. (Lásd a 2. ábrát)

Kivitele: műanyag,
Színe: kék és fehér

2. ábra

3.3.5 Lenyomó

A lenyomót egy hatlapfejű csavarral rögzíti a vágófej ház előtti bevezetőnél lévő lenyomó tartó rúdon és pneumatikusan nyomja a termékhez. Minden egyes termékhez egy lenyomóra van szükség. A lenyomó rúd kivételű. A terméktől függő, különböző speciális kivitelek (pl. görgők) állnak rendelkezésre. A lenyomó helyén a gépet felül egy rányomó görgővel (*opció) (lásd a 3.3.6-os fejezetet a 11. oldaltól) vagy egy LSU üresvágási megtámasztóval (*opció) (lásd a 3.3.7-es fejezetet a 11. oldaltól) lehet felszerelni. A lenyomóval való egyidejű üzemelés ebben a két esetben nem lehetséges.

3.3.6 Felső rányomó görgő (*opció)

A felső rányomó görgő a vágófej ház alatt fixen van felszerelve és pneumatikusan nyomja a termékhez. A rányomó görgő felülről fogazott, ill. tűs kivitelű.



ÚTMUTATÓ!

Ha szeletelő egy rányomó görgővel van felszerelve, akkor a gépet biztonsági okokból csak egy felül beépített rányomó görgővel, ill. lenyomóval szabad üzembe helyezni.

3.3.7 LSU üresvágási megtámasztás (* opció)

Az LSU üresvágási megtámasztás a termék alátét felett van elhelyezve és pneumatikusan nyomja a termékhez. Az LSU üresvágási megtámasztás egyenkénti transzport sávokból áll, amelyeket a mindenkor szeletelendő termékekre kell beállítani. Az üresvágási megtámasztó kezelésével, tisztításával és karbantartásával kapcsolatos további információkat lásd azt „LSU üresvágási megtámasztó modul” leírását a gép dokumentációjában.



ÚTMUTATÓ!

Ha szeletelő egy üresvágási megtámasztóval van felszerelve, akkor a gépet biztonsági okokból csak egy üresvágási megtámasztóval, ill. lenyomóval szabad üzembe helyezni.

3.4 Kivezető oldal

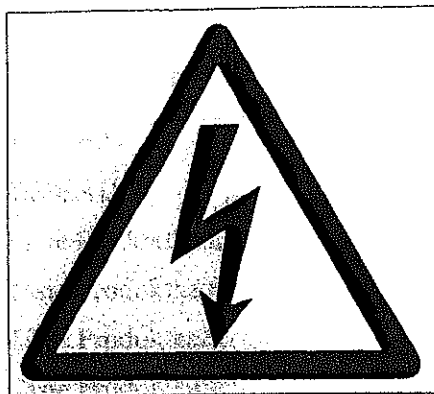
3.4.1 CCU átdadó egység védőburkolata

A védőburkolat két részből áll, valamint alagút- és fedélforma kivitelű. A lemez 2,0 illetve 3,0 mm vastag, nem rozsdásodó acéllemez. A CCU átdadó egység védőburkolatával a késvédő burkolata fixen össze van csavarozva. A CCU átdadó egység védőburkolata elforgathatóan van rögzítve és a két részét egy 15 mm-es tényleges menethosszúságú csillagfogantyús csavar rögzíti egymáshoz. A balos védőburkolati részt balra, a jobbot pedig jobbra lehet felhajtani. A védőburkolatot mindkét oldalon egy-egy BWP reteszelő kapcsoló reteszeli. Ha a védőburkolatot az üzemelés alatt felnyitja, úgy a kés meghajtást automatikusan lekapcsolja. A kés 2,0 mp-en belül megáll és nem meghatározott helyzetben marad. Nyitott védőburkolatnál a berakóvonalat nem lehet elindítani. A csillagfogantyús csavar mint késleltető csavar szolgál. A CCU átdadó egység védőburkolatának nyitására meg kell oldani a késvédő fedél csillag fogantyús csavarjait.

850 mm	Távolság a védőburkolat végétől a késig
110 mm	A termék kilépés magassága a szállítószalag felett
7 mm	Kapcsolási út a védőburkolat oldalsó része és a vágófej ház között.

3.5 A szeletelő és berakó kapcsolószekrény ajtóí

A szeletelőnél és a berakónál a kapcsolószekrény ajtók 1,5 mm vastag rozsdamentes lemezből készülnek. Minden egyes kapcsolószekrény ajtót higiénikus záró készülékek zárják, amelyeket csak szerszámmal lehet megoldani.



3. ábra

Minden egyes kapcsolószekrény ajtón egy szimbólum található, amely a feszültségre figyelmeztet (lásd a 3. ábrát).

Kivitele: műanyag,
Színe: sárga, fekete piktogrammal

3.6 Fedelek a bevezető háznál

A bevezető háznál lévő fedél 1,5 mm vastag nem rozsdásodó acéllemezből készül. A fedeleket higiénikus záró készülékek zárják, amelyeket csak szerszámmal lehet megoldani.

3.7 A szeletelő és a berakó típusjelző táblái

A szeletelőnél és a berakónál egy-egy típusjelző tábla található a következő adatokkal:

- Gyártó
- Típus
- Gépszám
- Gyártási év
- Csatlakozó feszültség
- Hálózati frekvencia
- Teljesítmény felvétel
- Max. nyomólevegő csatlakozás, bar-ban
- Átlagos nyomólevegő fogyasztás l/perc-ben

Kivitele: alumínium lemez, mérete: 60 mm x 48 mm.

3.8. Elektromos berendezés

3.8.1 Főkapcsoló

Az elektromos felszerelés megfelel az EN 60204-I-es 1-es fejezetének.

A főkapcsoló (védelem IP 65) lezárható és süllyesztve van a gépházba szerelve. Egy mozgatható plexi üveglap fedi a fogantyúját és magától esik le védelmi helyzetbe. A főkapcsoló két fix kapcsolási helyzettel rendelkezik.

AUS (KI) - helyzet: "O" szimbólum
 EIN (BE) - helyzet: "I" szimbólum
 A karjának színe piros, sárga alappal, zárható.
 Gyártmány: Square D
 Típus: VC / 3-pólusú
 Névleges áram: 63/A

3.8.2 Kezelőmező a vágófej házban és az érintős képernyőn

BE (EIN) gomb,	Szimbólum I,
KI (AUS) gomb,	Szimbólum O
Terméktartó előre - gomb	Nyíl szimbólum balra
Terméktartó vissza - gomb	Nyíl szimbólum jobbra
Terméktartó nyitása - gomb	Termék piktogram, távolsággal a megfogóhoz
Terméktartó zárása - gomb	Termék piktogram a megfogónál.

Érintős képernyő - lásd a 7.2-es fejezetet a 24. oldaltól).

A gombok a vágófej házban (védelem IP65) vannak beszerelve. Színük kék, fehér felirattal. Az érintős képernyő egy házba van beszerelve (védelem IP 65), amely az egyik karnál van felszerelve a vágófej háznál. Tisztító- és fertőtlenítőszer, valamint tisztítóvíz nem tud a kezelőmező gombjaiba és az érintős képernyőbe hatolni.

A  gomb STOP funkcióval rendelkezik és a kikapcsolásnál megfelel a 0 kategóriának, 9.2.2-es szakasz, EN 60204-1.

3.8.3 Hálózati dugaszoló

A szeletelő és a berakó egy-egy hálózati dugaszolóval vannak ellátva. A hálózati dugaszolók (védelem IP X4) leválasztják a szeletelő és a berakóvonal elektromos felszerelését a hálózatról. A méretezési áram < 32A és a méretezési teljesítmény <10 kW.

3.8.4 A kés fékezése

A kés fékezése egy szervomotoron keresztül történik. Mihelyt a Stop funkciót a kikapcsoláskor beindítja, 5 másodpercen belül végbemegy a kés lefékezése. A berakó védőburkolata csak a kés lefékezése után nyit. A kés egy meghatározott helyzetben áll meg a vágóaknán kívül.

Amennyiben a biztonsági áramkört egy védőberendezés nyitásával, a főkapcsolóval vagy a szeletelési folyamat alatt egy áramkimaradás megszakítja, akkor a kést azonnal, 2,0 másodpercen belül megállítja.

3.8.5 VÉSZ-KI-kapcsoló készülék (* opció)

Olyan veszélyeztetések személyekre és termékekre nézve nem állnak fenn, amelyek egy VÉSZ - KI - kapcsoló felszerelését tennék szükségessé. Az  gomb a kezelőszemély helyéről könnyen elérhető.

Opcióként azonban lehetséges egy VÉSZ-KI-kapcsoló felszerelése.

Egy védőberendezés nyitásával vagy VÉSZ-KI-kapcsoló benyomására (* opció) megszakítja a biztonsági áramkört, a kés 2 másodpercen belül nem meghatározott helyzetben megáll.

3.8.6 Motorok

A kés meghajtó motorját (védelem IP65) egy védőburkolat fedi. Minden további motor a gép állványába van beszerelve és tisztító- és fertőtlenítőszer, tisztítóvíz és mechanikus sérülések ellen védve vannak.

3.8.7 BWP reteszelő kapcsoló

A BWP reteszelő kapcsoló egy érintkezés-mentesen működő helyzetkapcsoló biztonsági funkcióval (EN1088).

Gyártó:	elobau
Kiértékelő egység:	Típus 463 131 (2-szeres), ill. típus 462 151 G1 (4-szeres)
Érzékelő:	Típus 171 261
Ellenrész:	Típus 304 200 00

A mozgó védőberendezésekhez a BWP reteszelő kapcsolók a biztonsági áramkör részét képezik. A védőberendezéseknek üzemelés közbeni nyitásakor a biztonsági áramkört megszakítják. Nyitott védőburkolatnál a berakóvonalat nem lehet üzembe helyezni.

A BWP reteszelő kapcsolók Stop funkciója a kikapcsoláskor megfelel a 0 kategóriának, lásd a 9.2.2, szakaszt az EN 60204-1-ben.

A BWP reteszelő kapcsolók érzékelői mechanikus sérülés ellen védve vannak és kívülről nem felismerhetően az egyszerű megkerülés ellen a gépházban vannak beszerelve. Az ellenrészek egy védőfedélben nem bonthatóan vannak rögzítve.

3.9 Higiénia

3.9.1 Területek

A berakóvonal három területre van felosztva az EN 1672-2 Élelmiszeripari gépek, 2.rész Higiéniai Követelmények szerint:

- Élelmiszer terület
- Fecskendezési terület
- Nem élelmiszer terület

3.9.2 Anyagok

Az alkalmazott anyagok az élelmezési és a fecskendezési területen

- korrózió állóak
- és
- tömör felülettel rendelkeznek.

Az anyagok (lemezek, kör- és lapos anyagok) jelzőszámai 1.4301 és 1.4305. A felhasznált POM és PETP műanyagok élelmiszerállóak.

3.9.3 Kivétel

Az élelmiszer és a fecskendezési területen, valamint a nem élelmiszer terület túlnyomó részén a felületi érdesség $< Rz\ 25\ \mu m$. Ahol technikailag lehetséges, ott a felületi érdesség $< Rz\ 16\ \mu m$. A sugarak $> 3,2\ mm$ -esek, néhány területen kisebbek. A hegesztési varratok átmenőek, azonos formájú felülettel rendelkeznek és részben csiszoltak.

4 Tipográfia

- **Kövérén írt számok** egy szerkezeti csoportra vagy egy szerkezeti részre utalnak a gépi áttekintésben.

Példa: 1-es Védőburkolat

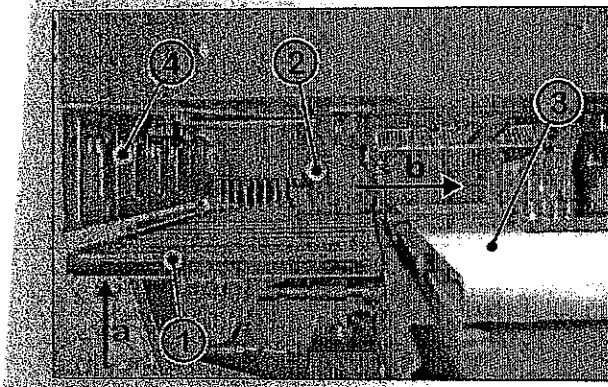
- **Középre rendezett szövegek egy másik írásmódban** a kijelző mezőbeli kijelzésre utalnak.

Példa:

BETRIEBSBEREIT
(ÜZEMELESRE KÉSZ)

- **Betűk egy képen belüli körben** a munkalépés sorrendjére utalnak. A mellette lévő szövegben az elvégzendő munkalépés van megadva ugyanolyan betűvel köralakú zárójelekben.
- **Számok egy képen belüli körben** egy szerkezeti részre utalnak. A mellette lévő szövegben a szerkezeti részt kövérén írva azonos számmal adja meg.

Példa:



Az 1-es lengő emelő megemeli a 2-es terméket a 3-as termékalátét (a) magasságára. A terméket a 4-es toló rész a lengő emelőről a termékalátétre és az oldalütközőhöz tolja (b)...

5 Funkció leírása

5.1 Alkalmazási terület

A berakóvonal kizárólag hús- és kolbászáruk, valamint sajtfajták berakására és felszeletelésére felel meg. A sarlós késsel maximum 2000 vágást lehet elvégezni percenként.



ÚTMUTATÓ!

A maximális termék hossz a bevezető rész függvényében 1200 mm, ill. 1600 mm. Az egymás mellett szeletelendő termékek száma a maximális kalibertől, illetve a maximális termékszélességtől és magasságtól függ. A szeletelő akna maximális szélessége 380 mm, a szeletelő akna magassága 180 mm. A szeletelendő termékeket a Weber Cég Alkalmazástechnikai Osztályának kell jóváhagynia.

5.2. Működés menete

- A szeletelőbe az adagolás a gép kivitele szerint a következőképpen történik:
 - a) A termékeket kézzel helyezni a termékálátétre (kézi berakás, lásd a 7.5.1-es fejezetet a 26. oldaltól).
 - b) A terméket kézzel helyezik az emelő berendezés lengőemelőjére. A lengőemelő a termékeket a terméklerakó magasságára emeli. A termékeket kézzel tolják le a lengőemelőről a termékálátétre (kézi berakás lengőemelővel, lásd a 7.5.2-es fejezetet a 27. oldaltól).
 - c) A termékeket kézzel, illetve egy együtemű szalagon, ill. egy berakó pufferen keresztül helyezik a lengőemelőre, illetve adják át. A lengőemelő a terméket a terméklerakó magasságára emeli fel. A termékeket automatikusan adja át a termékálátétre. (automatikus berakás, lásd a 7.5.3-as fejezetet a 29. oldaltól).
- A terméktartó megfogja a termékeket és azokat kissé elhúzza a tolótól.
- A berakó védőburkolata zár és a kés elindul.
- A toló nyit és szabaddá teszi a szeletelő aknát a kés számára.
- A terméktartó a késhez viszi a termékeket. Az oldalütköző, a lenyomó és a vágósél, ill. a formacsésze vezetik a terméket. A termékálátét szállítószalagja viszi a terméket a késhez.
- A kés a terméket a vágószélnél, ill. a formacsészénél szeleteli a megválasztott program szerint szeletekre vagy darabokra.
- A termékváltáshoz a terméktartó a kiindulási helyzetébe, a termékálátét pedig visszamegy. A kidobó csapó nyit. A megfogók a terméktartónál nyitnak a visszamenet alatt a kidobó csapórész felett és a végdarab leesik.
- A szeleteket ill. a darabokat a CCU átdóegység kiadagoló szalagjára adagolja és a CCU átdóegység vezérlőszalagja a mérlegre adja át.
- A mérleg meghatározza a kész adag súlyát. A súlyértékeket a számítógépes vezérlésnek adja át. A tényleges értéknek a névleges értéktől való eltérése esetén végbemegy a következő adagok automatikus korrekciója. A mérleg az adagokat a lengőszalagra adja a berakóháznál.

- A lengőszalag a jó adagokat a berakó keresztelosztójára adja, ill. a termékátlapoló egységre (*opció) és kiszortírozza az al- és a túlsúlyos termékeket egy szortírozó szalagra, ill. le egy ládába, ahonnan kézzel veszik ki és jó adagokká fektetik össze.
- A keresztelosztó a jó adagokat a csoportosító szalagra osztja ki.
- A csoportosító szalagon az adagokat a csomagológép formakészletének megfelelően állítja össze csoportokba és adja át a puffer szalagokra.
- A puffer szalagokon visszatartja azokat az adagokat, amelyeket közvetlenül nem lehet a berakószalagra vezetni. Amikor a puffer szalagok felvevő kapacitását elérte, akkor a szeletelőnél automatikusan átvált üres vágási helyzetre. További adagokat már nem szeletel. A csomagológép folyamatos ellátásának szavatolására a puffer szalagokon visszatartott adagokat a berakó eljárás alatt a szeletelőnél a berakószalagra adja át.
- A berakószalag átveszi az adagokat a puffer szalagról és átadja a csomagológép mélyhúzó fóliájába, illetve a rakat-berakónak (*opció), a Shaved-Meat berakónak (* opció) vagy a Zsindely-Rakat-berakónak (* opció). A berakó vonalnak a PCS súlykijelzővel (* opció) való felszerelésekor jelzi a kezelőnek az LCD-jelzéseken keresztül, hogy a csomagológépben lévő melyik adag al-, vagy túlsúlyos. A megadás grammokban, teljes-, fél-, vagy negyed-szeletben történhet. A mindenkori adagot a megfelelően kijelzett értékkel ki kell egészíteni, ill. csökkenteni.

6 A berakóvonal be- és kikapcsolása

6.1 A berakóvonal bekapcsolása



Útmutató!

Sohase indítsa el a szeletelőt felszerelt sarlós kés nélkül a gép sérüléseinek elkerülése végett.

- A szeletelőnél és a berakónál ráadni a levegőt a nyomólevegő csatlakozóra.
- A szeletelő és a berakó főkapcsolójáról eltávolítani a zárat.
- A szeletelő és a berakó főkapcsolóját I-es helyzetbe állítani.

A berakóvonal vezérlése betölt. Az érintős képernyőn rövid ideig a WindowsTM-felület látható. A számítógépes vezérlés egy öntesztelést végez és megvizsgálja, hogy zárva van-e az összes védőberendezés és elegendő légnyomás áll-e rendelkezésre.

A sikeres öntesztelés után az érintős képernyő kezelési felület státusz sávjában az alábbi üzenet jelenik meg:

Starttaste drücken!
(Startgombot benyomni!)

- A  gombot benyomni.

Ha a biztonsági kör zárva van, akkor referencia meneteket végez. A referencia menetek elvégzése után az érintős képernyő kezelő felületének státusz sávjában a következő üzenet jelenik meg:

Betriebsbereit
(üzemelésre kész)

Ha nincs mindegyik védőberendezés zárva, akkor a biztonsági áramkör sincs zárva. Egy hiba-üzenet jelenik meg az érintős képernyő kezelési felületének státusz sávjában. A hibaüzenetek ismertetését és a hibák megszüntetését lásd az „Érintős képernyő paraméter leírásának kezelési útmutatója”-ban.

- Biztonsági kört zárni.

Amennyiben hiba van, akkor az érintős képernyő státusz sávjában hibaüzenet jelenik meg.

Ha szükséges a WEBER cég vevőszolgálatával egyeztetni.

6.2 A berakóvonal kikapcsolása



Útmutató!

A berakóvonalat az itt leírtak szerint kikapcsolni.

- Az  gombot benyomni.
- A szeletelő és a berakó főkapcsolóját [O] helyzetbe állítani.
- A szeletelő és a berakó főkapcsolójára feltenni a zárat.
- A szeletelő és a berakó nyomólevegő csatlakozójához menő nyomólevegőt elzárni.

7 Karbantartás

- A sarlóskést megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg. Az él kisebb sérüléseinél és csökkenő szeletelési minőségénél a sarlós kést maximum a megengedett sugárig szabad után élezni. Nagyobb sérüléseknél, különösen kitöréseknél a sarlóskést ki kell cserélni. (lásd a 7.1-es fejezetet a 21. oldaltól).
- A terméklerakó szalag betétjét megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.2-es fejezetet a 33. oldaltól).
- A CCU átadóegység kiadagoló- és vezérlő szalagjának a szíjait és kivitel szerint a bordásszíjakat megvizsgálni, hogy nem sérültek-e meg, ill. nem színeződtek-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.3-as fejezetet a 40. oldaltól).
- A mérlegasztal szíjait megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.4-es fejezetet az 50. oldaltól).
- A lengőszalag szíjait megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.5-ös fejezetet az 52. oldaltól).
- A szortírozó szalag betétjét megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.6-os fejezetet az 53. oldaltól).
- A keresztelosztó szalag betétjét megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.7-os fejezetet az 54. oldaltól).
- A csoportosító szalag szíjait és bordásszíjait megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.8-as fejezetet a 61. oldaltól).
- A puffer szalag szíjait megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.9-es fejezetet a 67. oldaltól).
- A berakószalag betétjét megvizsgálni, hogy nem sérült-e meg, ill. nem színeződött-e el és adott esetben kicserélni (lásd a 7.10-es fejezetet a 69. oldaltól).
- A szeletelő behordójának golyós orsóját kenni (lásd a 7.11-es fejezetet a 69. oldaltól).
- A keresztelosztó golyós orsóját a berakónál kenni (lásd a 7.12-es fejezetet a 71. oldaltól).

7.1 Kés cseréje

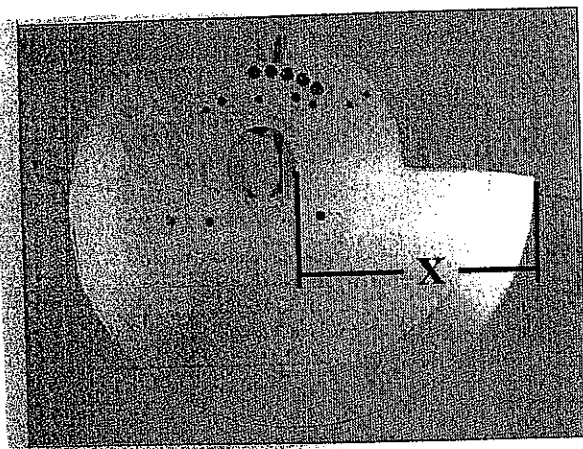
A berakó vonalat egy sarlós- vagy egy körkéssel lehet felszerelni. A vágási minőség romlásakor a kést után lehet élezni. A kés rögzítő csavarjait 80 Nm meghúzási nyomatékkal kell egy nyomatékkulccsal meghúzni. Egy kés kicserélésekor a rögzítő csavarokat is ki kell újakra cserélni. A sarlós kés után élezése egy WEBER sarlós-késélező készüléken történjen.

7.1.1 WEBER-sarlós-kés kicserélése

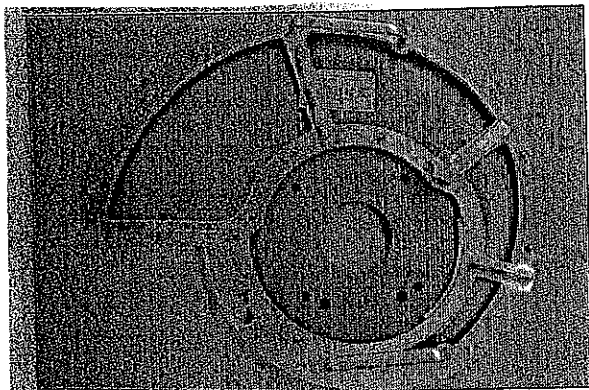
ÚTMUTATÓ!



Ha a WEBER-sarlós-kés sugara több mint 5 mm-rel lekopott („X” < 345 mm [WSK III R 400-as típus]) akkor azt már nem szabad tovább használni. Ekkor a sarlós-kést kicserélni. A WEBER-sarlós-kés cseréjét két személynek kell végeznie. Biztonsági okokból csak eredeti WEBER-sarlós-késeket felhasználni.



4. ábra

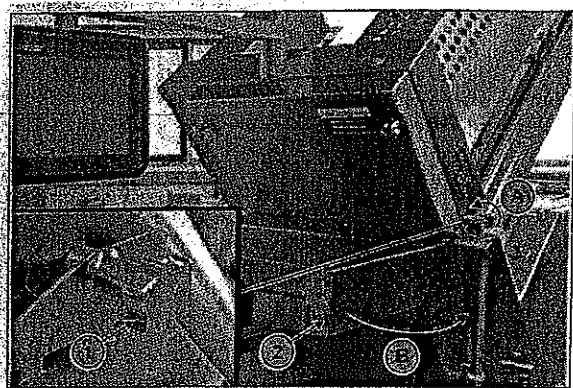


5. ábra

A sarlós-kés kiszerezéséhez az itt bemutatott késvédő áll rendelkezésre (lásd az 5. ábrát).

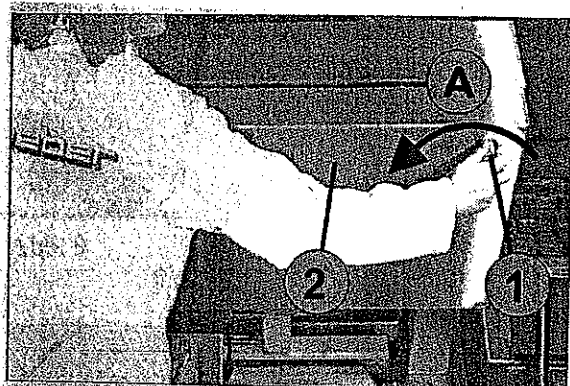
7.1.1.1 Sarlós-kés készítése

- A berakóvonalat a főkapcsolókkal kikapcsolni (lásd a 7.7-es fejezetet a 31. oldaltól).



6. ábra

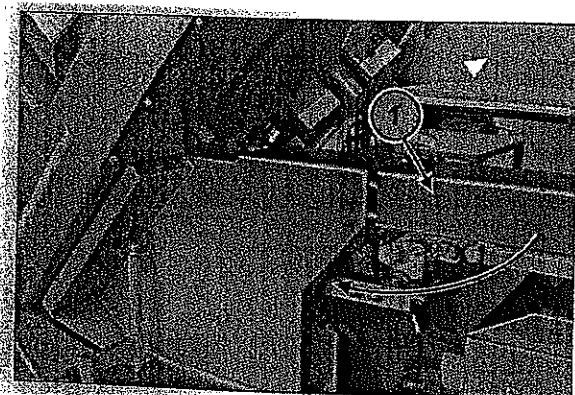
Az 1-es csillagfogantyús csavart a 2-es jobbos védőburkolatnál balra forgatva megoldani (A).
A 2-es jobbos védőburkolatot a nyíl irányában (B) felhajtani (lásd a 6. ábrát).



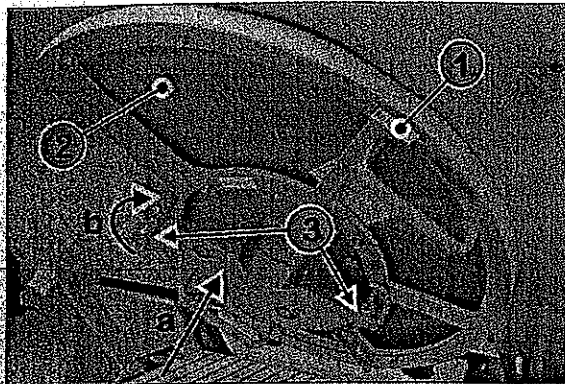
7. ábra

A 2-es késvédő burkolat 1-es csillagfogantyús csavarjait balra forgatva megoldani (A) (lásd a 7. ábrát)

A késvédő fedelet a csillagfogantyúknál megfogni, egyik kézzel megtámasztani, megemelni és levenni (lásd a 7. ábrát).



A jobbos 1-es védőburkolatot a nyíl irányában (A) felhajtani.

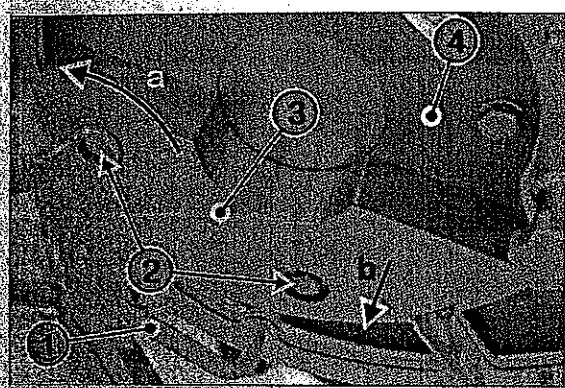


8. ábra

Fémzálas védőkesztyűt felhúzni.

Az 1-es késvédőt a 2-es sarlóskésre helyezni (a). A 3-as csillagfogantyús csavarokat a késvédőnél jobbra forgatva a sarlóskés menetes furataiba csavarni (n) (lásd a 8. ábrát).

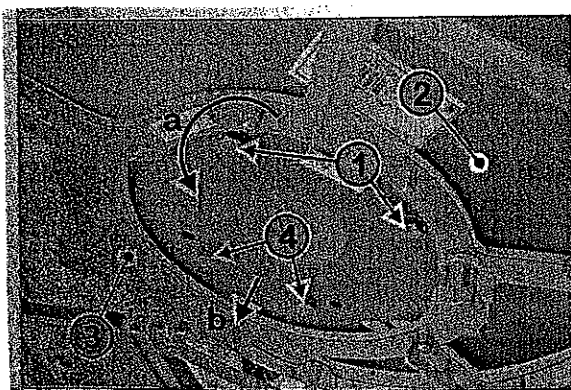
A késvédő stabil felülését megvizsgálni.



9. ábra

1. személy: A késvédőt tartja meg mindkét 1-es fogantyúnál.

2. személy: A 4-es sarlóskésnél a 3-as ellensúly 2-es rögzítő csavarjait egy 19-es csillagkulccsal balra forgatva megoldja (a). Eltávolítja az ellensúlyt a sarlóskésről (b) (lásd a 9. ábrát) és egy asztalra helyezi.

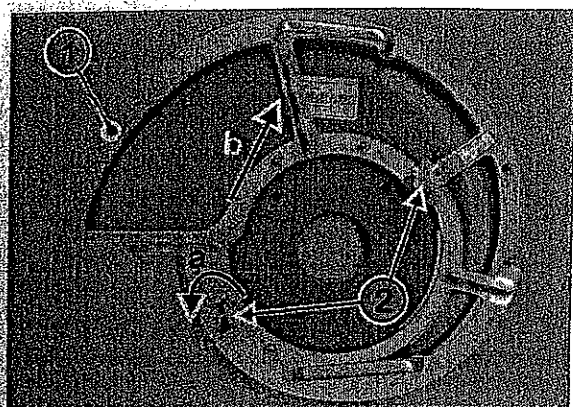


10. ábra

1. személy: Megtartja a késvédőt.

2. személy: A 2-es sarlóskés 1-es rögzítő csavarjait egy 19-es csillagkulccsal balra forgatva megoldja (a) (Lásd a 10. ábrát).

1. személy: A 3-as késvédőt a sarlóskéssel együtt lehúzza a tuskéről (b) (lásd a 10. ábrát) és egy asztalra helyezi.

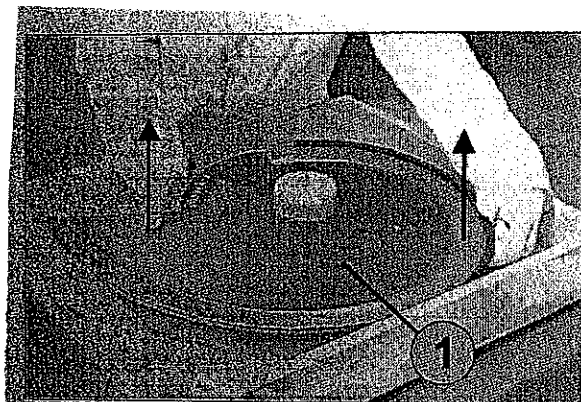


11. ábra

Az 1-es késvédőt a 2-es csillagfogantyús csavarok balra forgatásával (a) a sarlóskésről megoldani és felfelé kivenni (b) (lásd a 11. ábrát).

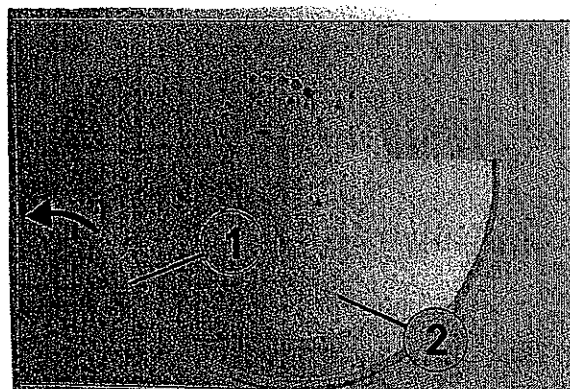
8.1.2 Sarlóskést beszerelni

- Fémszálas kesztyűt felhúzni.



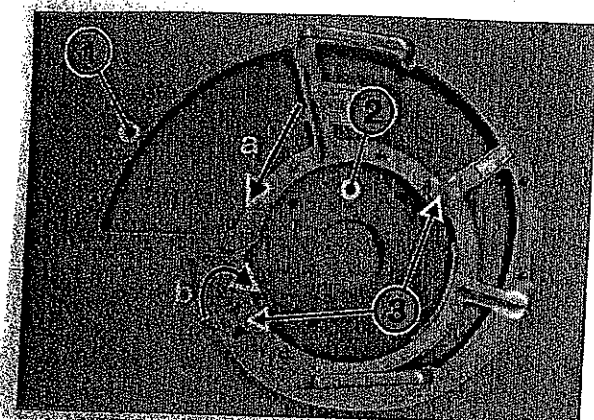
12. ábra

Az új sarlóskés csomagolásának szállításbiztosítását megoldani. Egyik kézzel az 1-es sarlóskést óvatosan alulról és a másik kézzel a közép-furathoz függőlegesen álló (késél nélküli) külső szélénél megfogni. A sarlóskést a csomagból kivenni (lásd a 12. ábrát) és a késéssel egy asztalra helyezni.



13. ábra

Az 1-es védőszalagot eltávolítani a 2-es sarlóskés éléről (Lásd a 13. ábrát).

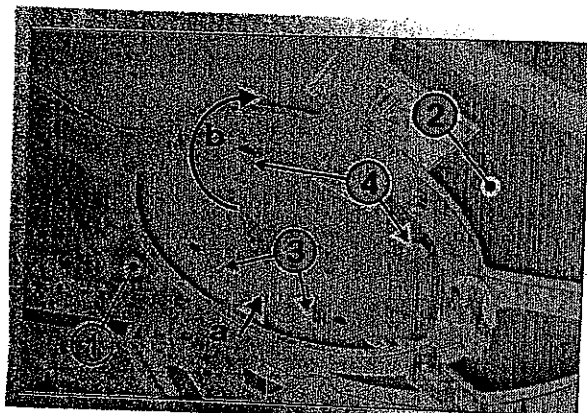


14. ábra

Az 1-es késvédőt felhelyezni a 2-es sarlóskésre (a). A késvédő 3-as csillagsavarjait jobbra forgatva a sarlós kés menetes furataiba csavarni (b) (lásd a 14. ábrát).

A késvédő stabil felülését megvizsgálni.

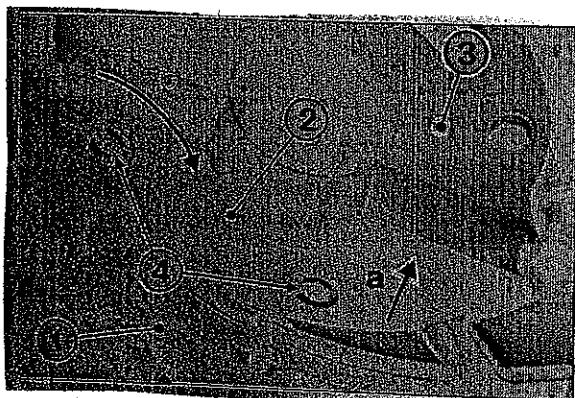
- A kést egy megfelelő alátétre helyezni.
- A kést a felfogó furattól kiindulva az éle felé haladva óvatosan letörölni.



15. ábra

1. személy: Mindkét kézzel megfogja az 1-es késvédőt a 2-es sarlóskéssel és a 3-as tüskés felfogóra helyezi a vágófejnél (a) (lásd a 15. ábrát). A késvédőt megtartani.

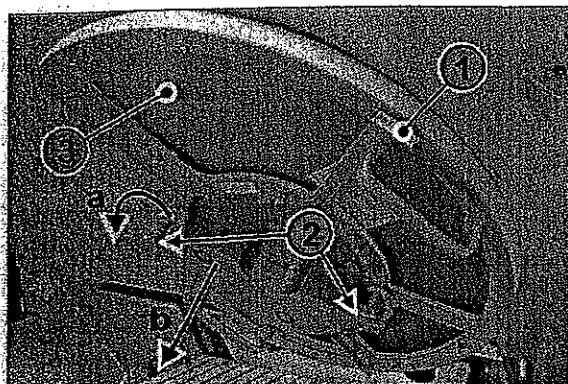
2. személy: A két felső 4-es rögzítő csavart (rövidék) a sarlóskésnél jobbra forgatva rögzíti. (b) (lásd a 15. ábrát).



16. ábra

1. személy: Az 1-es késvédőt megtartja.

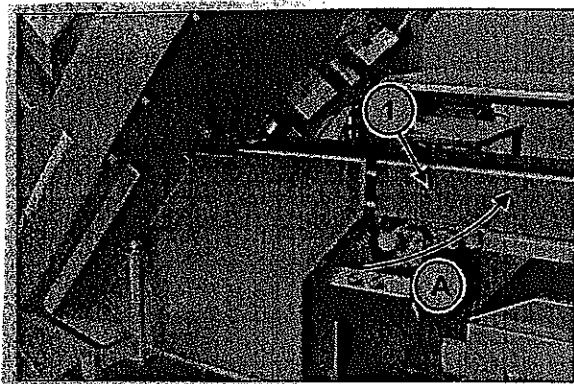
2. személy: Felhelyezi a 2-es ellensúlyt a 3-as sarlóskésnél (a) és a 4-es rögzítő csavarokkal (hosszúakkal) a sarlóskésnél szerszámmal jobbra forgatva gyengén rögzíti (b). Mind a négy rögzítő csavart 80 Nm-mel meghúzza egy nyomatékulccsal (B) (Lásd a 16. ábrát).



17. ábra

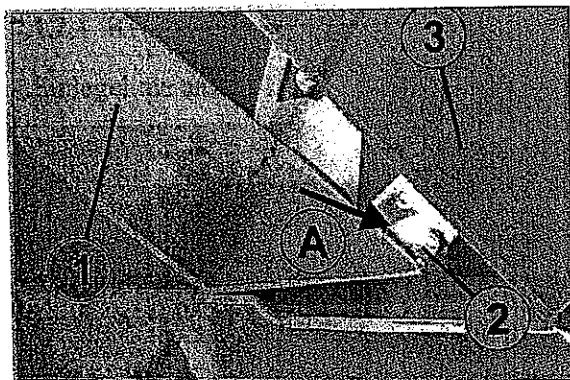
Az 1-es késvédőt a 2-es csillagsavarak balra forgatásával megoldani a 3-as sarlóskésről (a). A késvédőt levenni (b) (lásd a 17. ábrát) és az asztalra helyezni.

A sarlóskést kézzel egy fordulattal átfordítani és a vágóélhez való távolságot ellenőrizni (Lásd a 7.12.4-os fejezetet a 42. oldaltól).



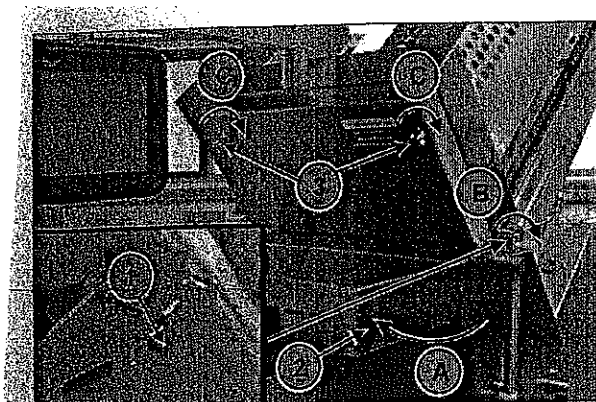
18. ábra

Az 1-es jobbos védőburkolatot a nyíl irányába (A) behajtani (lásd a 18. ábrát).



19. ábra

Az 1-es késvédő burkolatot balról és jobbról a 3-as vágófej ház 2-es vezető csapjaira helyezni (A) (lásd a 19. ábrát).



20. ábra

A balos 2-es védőburkolatot a nyíl irányába (A) ráhajtani.

A balos 2-es védőburkolat 1-es csillagsavarját az óramutató járásával megegyező irányba (C) becsavarni (lásd a 20. ábrát).

A késvédő fedelet felhelyezni és a 3-as csillagcsavarokat az óramutató járásával megegyező irányba (C) becsavarni (Lásd a 20. ábrát)

7.1.2 Körkés kicserélése

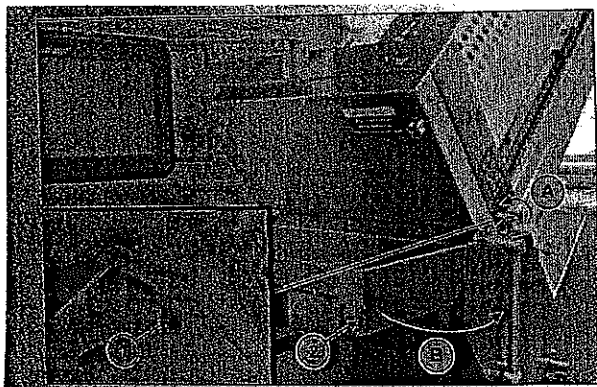


Útmutató!

Kiszállításkor a körkések átmérője 460 ill. 470 mm. (Lásd az adatot a késen). A kés átmérőjét minden használat előtt ellenőrizni. Ha a kés átmérője („X” méret) a szállított állapotától számítva több mint 10 mm-rel elkopott, akkor azt már nem szabad tovább használni. Ekkor a körkést kicserélni. Bizonyos termékekhez különböző körkésekre van szükség.

7.1.2.1. Körkés kiserelése

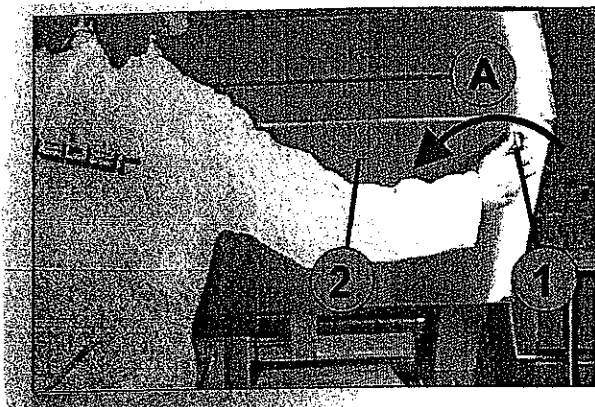
- A berakóvonalat a főkapcsolónál kikapcsolni. (Lásd a 6.2-es fejezetet a 20. oldaltól)



21. ábra

Az 1-es csillagfogantyús csavarokat a 2-es késvédő burkolatnál balra forgatva megoldani (A).

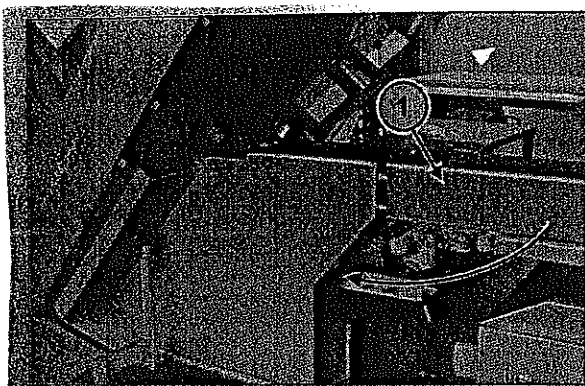
A 2-es jobbos védőburkolatot a nyíl irányába (B) felhajtani (lásd a 21. ábrát).



22. ábra

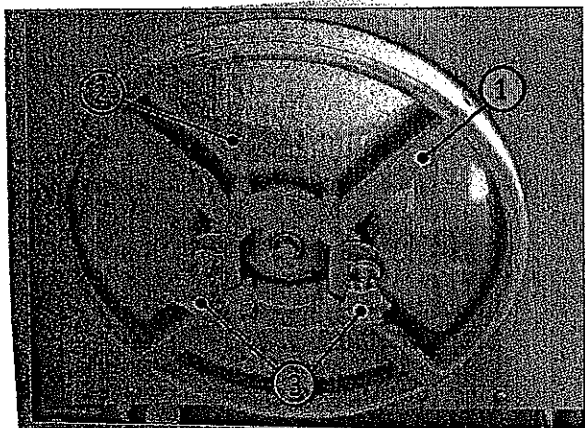
A 2-es késvédő burkolat 1-es csillagfogantyús csavarjait balra forgatva megoldani (A) (lásd a 22. ábrát).

A késvédő burkolatot a csillagfogantyús csavaroknál megfogni, egyik kézzel meg-támasztani, megemelni és levenni (lásd a 22. ábrát).



23. ábra

A jobbos 1-es védőburkolatot a nyíl irányába (A) felhajtani.

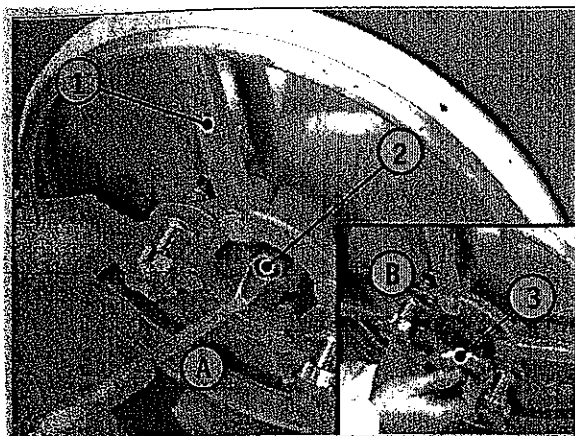


24. ábra

A fémszálas védőkesztyűt felvenni.

Az 1-es késvédőt a 2-es körkésre helyezni. A 3-as csillagfogantyús csavarokat a késvédőnél jobbra forgatva a körkés menetes furataiba csavarni (lásd a 24. ábrát).

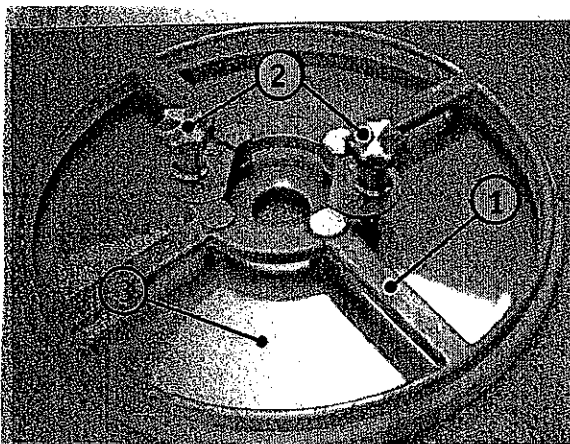
Késvédőt ellenőrizni, hogy szilárdan ül-e.



25. ábra

Az 1-es késvédőt megtartani és a központi 2-es rögzítő csavarokat egy 19-es csillag-kulccsal balra forgatva megoldani (A).

A rögzítő csavart és a 3-as késrögzítő alátétet eltávolítani, a késvédőt a körkessel együtt levenni (B) és egy asztalra helyezni (lásd a 25. ábrát).



26. ábra

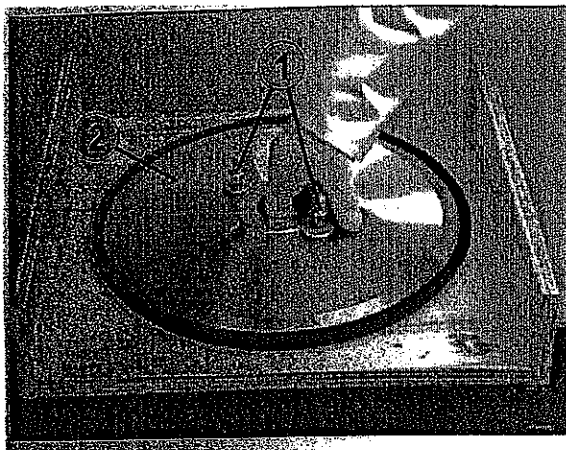
Az 1-es késvédőt a 2-es csillagfogantyús csavarok balra forgatásával megoldani a 3-as körkésről (lásd a 26. ábrát).



ÚTMUTATÓ!

A körkés kiszerelése után a késrögzítő alátétet és a késrögzítő csavart ismét visszacsavarni a késfejbe. A késfej tisztítását sohase végezze felszerelt késrögzítő csavar nélkül!

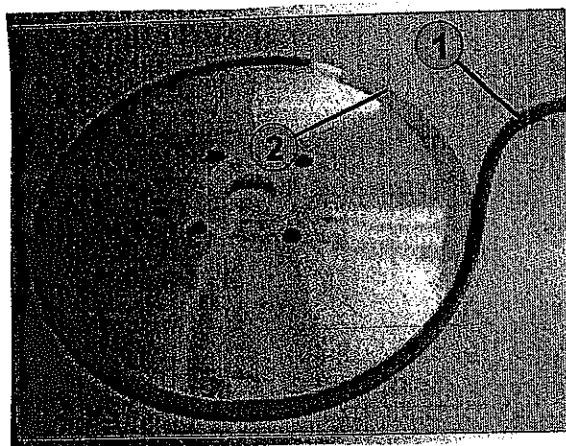
7.1.2.2 Körkés beszerelése



27. ábra

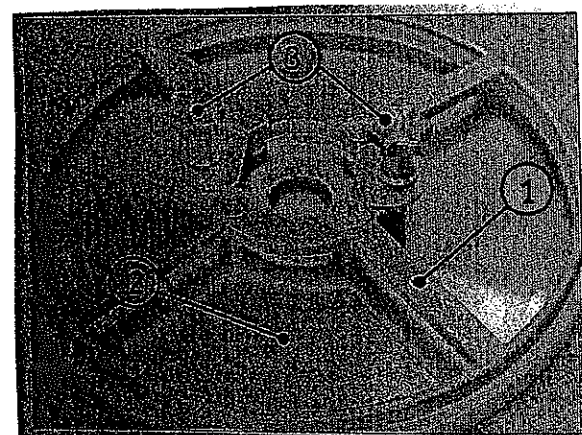
A fémszálas védőkesztyűt felhúzni.

Az új körkés csomagolásának 1-es szállítás biztosítását megoldani. A 2-es körkést kézzel a középfuratában megfogni. A körkést a csomagból kivenni (lásd a 27. ábrát) és a kést élével lefelé egy asztalra helyezni.



28. ábra

A 2-es körkés vágó éléről eltávolítani az 1-es védő szalagot (lásd a 28. ábrát).

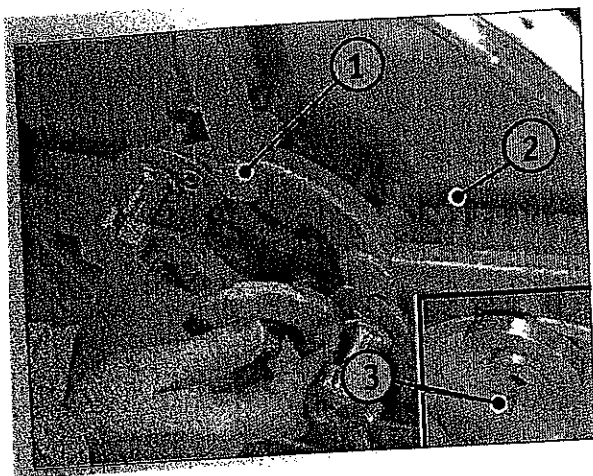


29. ábra

Az 1-es késvédőt felhelyezni a 2-es körkésre. A késvédő 3-as csillagfogantyús csavarjait jobbra forgatva a körkés menetes furataiba csavarni (lásd a 29. ábrát).

Megvizsgálni, hogy szilárdan ül-e a kés-védő.

- A kést egy megfelelő alátétre letenni.
- A kést a felfogó furattól kiindulva az éle felé óvatosan letörölni.



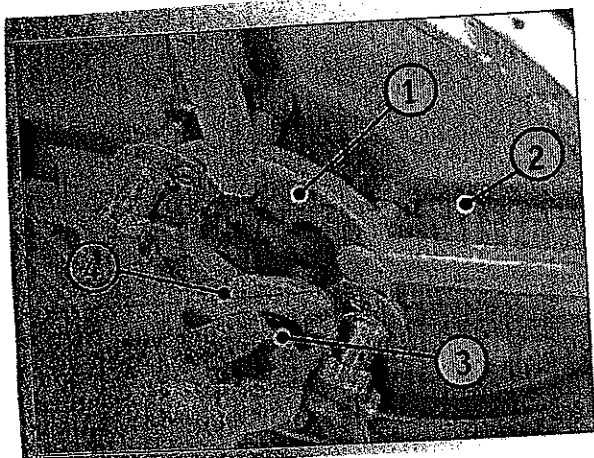
30. ábra

Az 1-es késvédőt a 2-es körkessel mindkét kézzel megfogni és a 3-as tüskés felfogóra helyezni a vágófejnél (lásd a 30. ábrát).



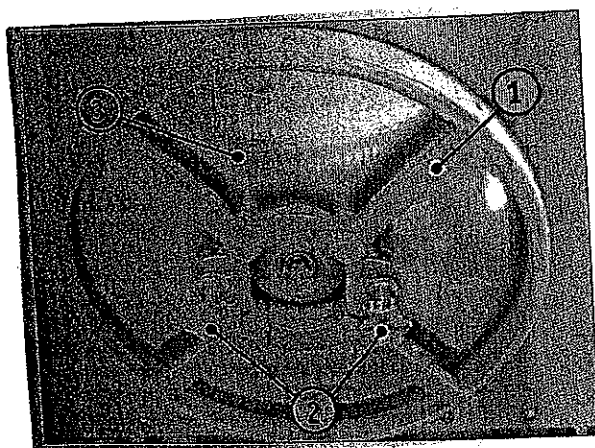
ÚTMUTATÓ!

A körkésben és a késrögzítő tárcsában lévő furatoknak a tüskére kell ráigazítva lenniük.



31. ábra

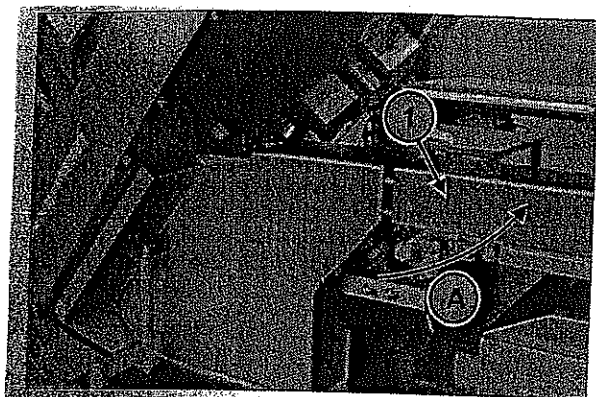
Az 1-es késvédőt megtartani és a 2-es körkést a 3-as rögzítő csavarral és az alá-helyezett 4-es késrögzítő alátéttel a késfejnél **nyomaték-kulccsal** jobbra forgatva rögzíteni (80 Nm) (lásd a 31. ábrát).



32. ábra

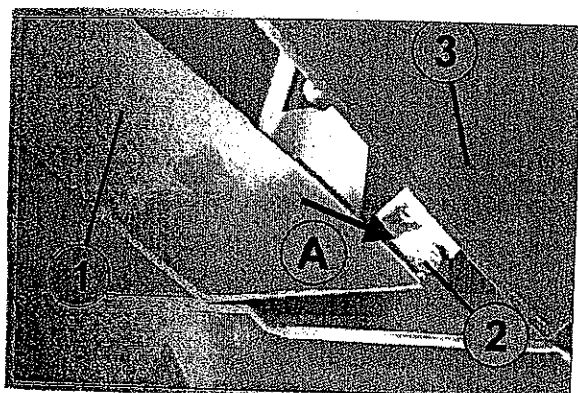
Az 1-es késvédőt a 2-es csillagfogantyús csavarok balra forgatásával megoldani a 3-as körkésről. A késvédőt elvenni és az asztalra helyezni (lásd a 32. ábrát).

A körkést kézzel egy fordulattal átfordítani és a vágósélhez való távolságot ellenőrizni.



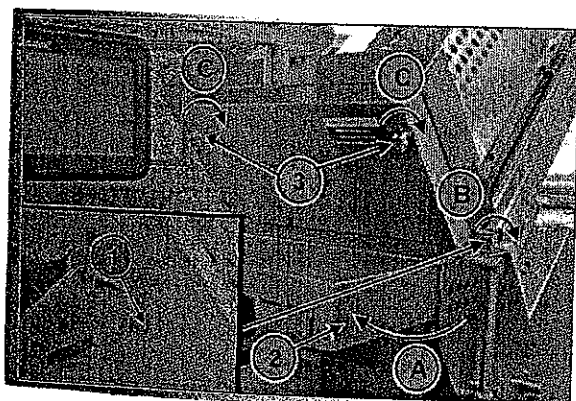
33. ábra

A jobbos 1-es védőburkolatot a nyíl irányában (A) ráhajtani (lásd a 33. ábrát).



34. ábra

Az 1-es késvédő burkolatot balról és jobbról a 3-as vágófej ház 2-es vezetőcsapjaira helyezni (A) (lásd a 34. ábrát).



35. ábra

A 2-es védőburkolatot a nyíl irányában (A) ráhajtani.

A balos 2-es védőburkolat 1-es csillagsavarját az óramutató járásával megegyező irányban (C) becsavarni (lásd a 35. ábrát).

A késvédő fedelet felhelyezni és a 3-as csillagsavarokat az óramutató járásával megegyező irányban (C) becsavarni (Lásd a 35. ábrát).

7.2 A termék alátét szalagbetétjének cseréje

Kiszzerelés:

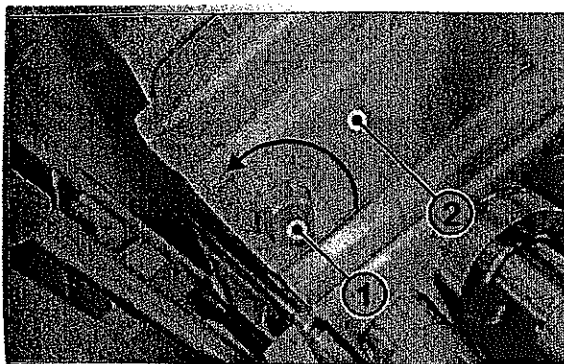
- A termék alátét kiszzerelése (lásd a 7.2.1-es fejezetet a 33. oldaltól).
- A termék alátét szalagbetétjének kivétele (lásd a 7.2.2-es fejezetet a 36. oldaltól).

Beszerezés:

- A termék alátét szalagbetétjének behelyezése (lásd a 7.2.2-es fejezetet a 36. oldaltól).
- A termék alátét beszerelése (lásd a 7.2.3-as fejezetet a 37. oldaltól).

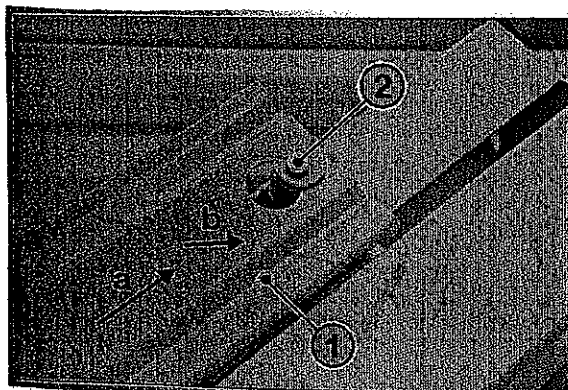
7.2.1 A termék alátét kiszzerelése

A termék alátét kiszzereléséhez a terméktartót ki kell szerelni (lásd a Tisztítási útmutató 5.6.1-es fejezetét a 17 oldaltól).



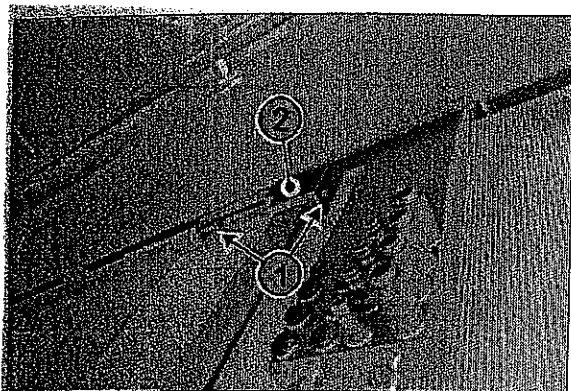
Az oldalsó 2-es védőlemez 1-es csavarozását a szerszámmal balra forgatva megoldani (lásd a 36. ábrát).

36. ábra



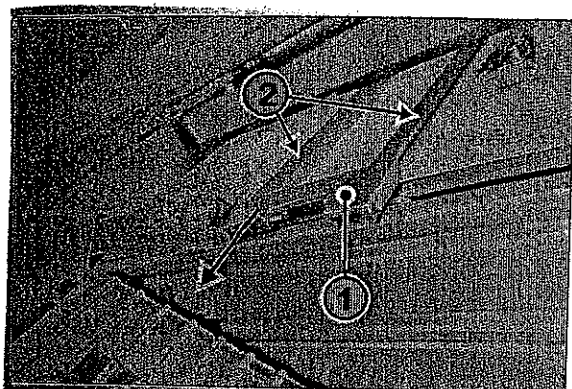
Az oldalsó 1-es védőlemezt felfelé tolni (a) és oldalra kivenni a 2-es reteszelő csapból (b) (lásd a 37. ábrát).

37. ábra



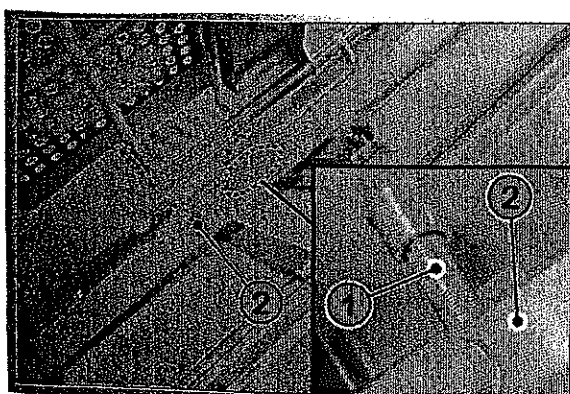
38. ábra

A 2-es szalagmeghajtó mindkét 1-es csavarozását a szerszámmal balra forgatva megoldani (lásd a 38. ábrát).



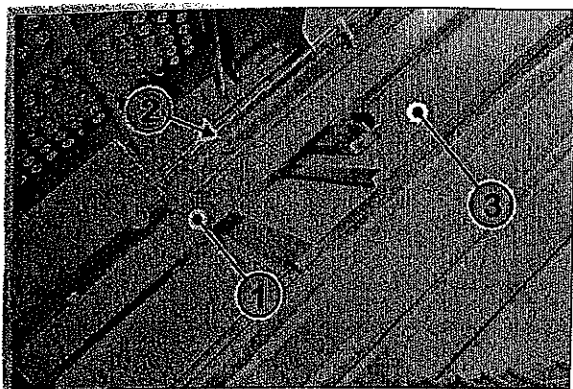
39. ábra

Az 1-es szalagmeghajtót oldalra lehúzni a 2-es tartókarokról (lásd a 39. ábrát).



40. ábra

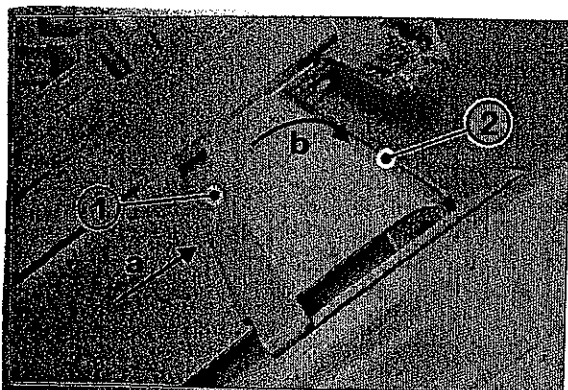
Az 1-es skálánál a 2-es oldalütköző helyzetét leolvasni és feljegyezni (lásd a 40. ábrát).



41. ábra

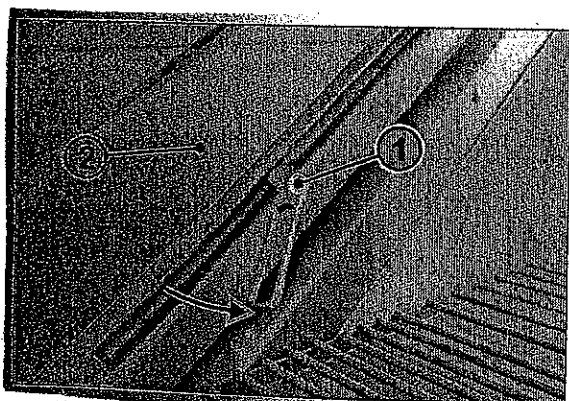
Az 1-es oldalütközőt a 2-es hatszögrész balra forgatásával annyira visszavinni, hogy az oldalütköző a 3-as termékálátétet már ne fedje (lásd a 41. ábrát).

A Kezelési útmutató 7.13-as fejezetét figyelembe venni!



42. ábra

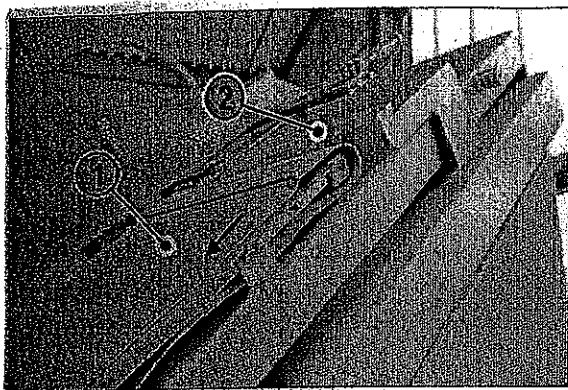
Az 1-es terméktartó kart egészen a termékálátét végéhez ütközésig vinni (a). A 2-es szalagmeghajtót egészen az átfordítás mögé tolni (b) (lásd a 42. ábrát).



43. ábra

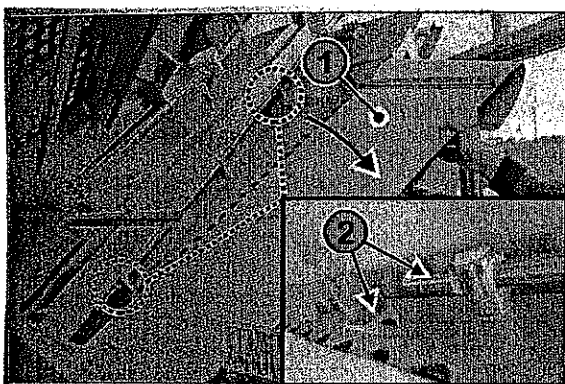
A 2-es termékálátét 1-es karját ütközésig felhajtani (lásd a 43. ábrát).

A termékálátét szalagbetétje meglazul.



44. ábra

Az 1-es szalagbetétet a 2-es terméktartó kar alatt előrehúzni (lásd a 44. ábrát).



45. ábra

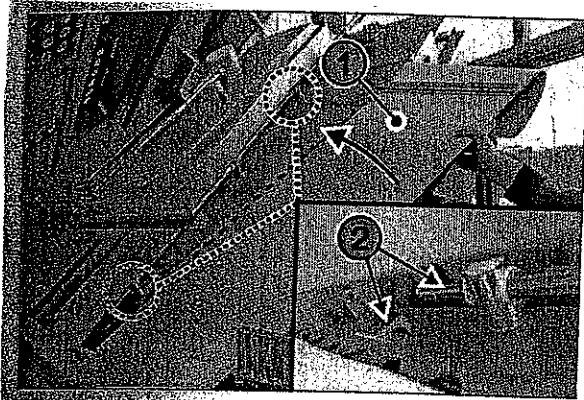
Az 1-es termékalátétet felül és alul kiakasztani a 2-es vezetőkből és oldalra kivenni (lásd a 45. ábrát).

7.2.2 A termékalátét szalagbetétjének kivétele és behelyezése

- A szalagbetétet oldalra kivenni a termékalátét állványból.
- Az új szalagbetétet oldalról a termékalátét állványára helyezni.

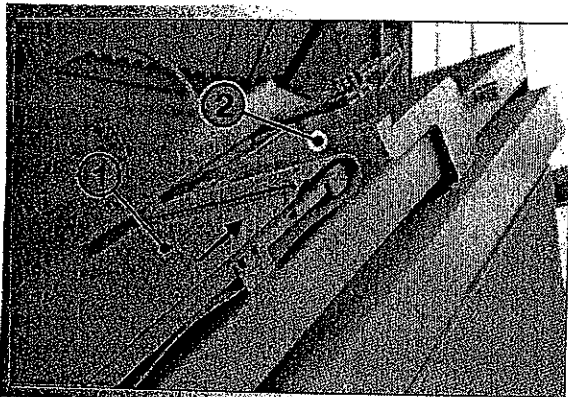
Ügyelni arra, hogy a szalagbetét ékléce középre legyen beállítva az átfordító görgő körbeforgó nútjára.

7.2.3 A termék alátét beszerelése



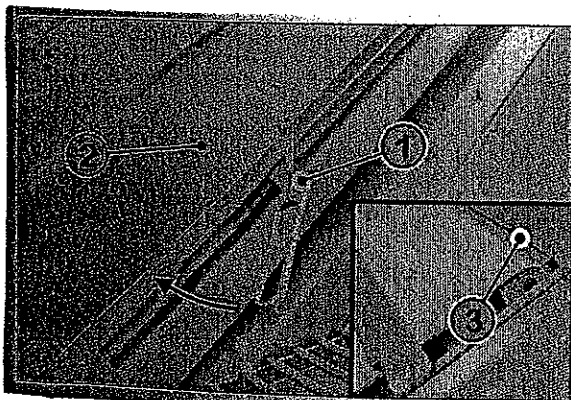
46. ábra

Az 1-es termék alátétet oldalról a bevezető házra helyezni és felülről és alulról a 2-es vezetőkbe akasztani (lásd a 46. ábrát).



47. ábra

Az 1-es szalagbetétet a 2-es terméktartó kar alá tolni (lásd a 47. ábrát).

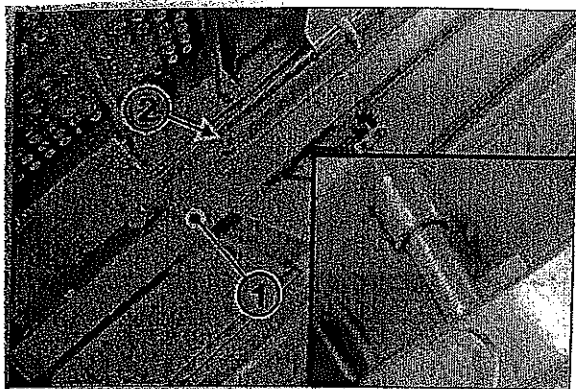


48. ábra

A 2-es termék alátét 1-es karját behajtani.

A termék alátét szalagbetétje megfeszül.

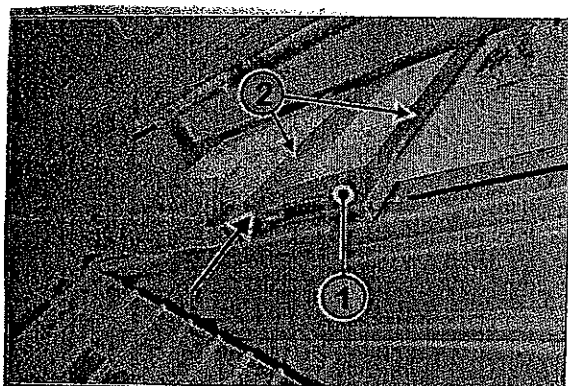
Ügyelni arra, hogy a 3-as szalagmeghajtó az átfordítás mögött legyen (lásd a 48. ábrát).



49. ábra

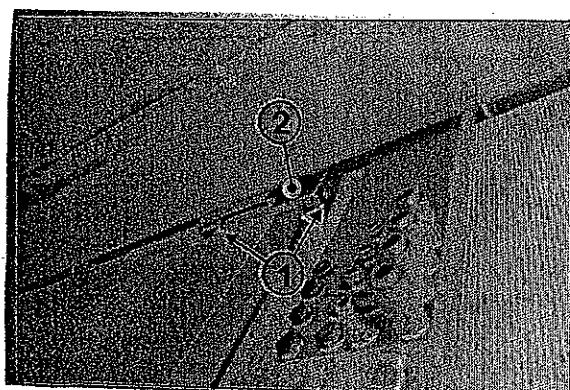
Az 1-es oldalütközőt a 2-es hatszögrész elfordításával a korábban feljegyzett skálaértékre beállítani (lásd a 49. ábrát).

A Kezelési útmutató 7.13-as fejezetét figyelembe venni!



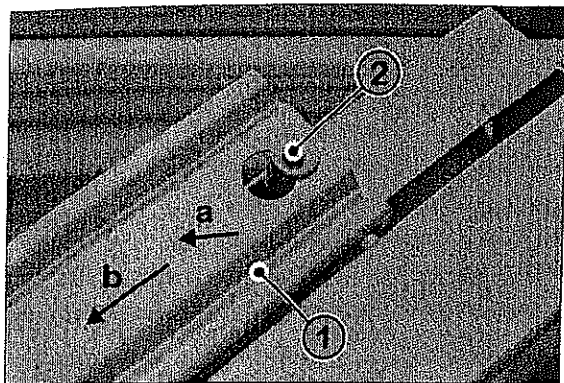
50. ábra

Az 1-es szalagmeghajtót oldalról a 2-es tartókarra karra feltolni (lásd az 50. ábrát).



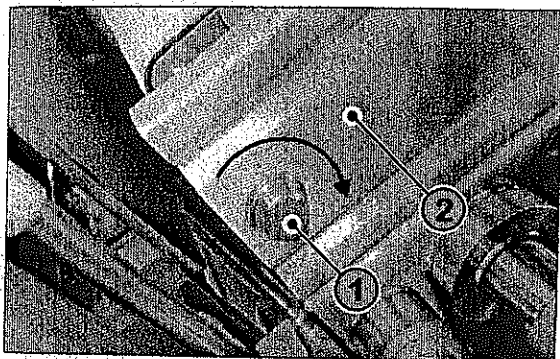
51. ábra

A 2-es szalagmeghajtó mindkét 1-es csavarozását szerszámmal jobbra forgatva meghúzni (lásd az 51. ábrát).



52. ábra

Az 1-es védőlemezt oldalról a 2-es reteszelő csapra helyezni (a) és lefelé tolni (b) (lásd az 52. ábrát).



53. ábra

Az oldalsó 2-es védőlemez 1-es csavarozását szerszámmal jobbra forgatva meghúzni (lásd az 53. ábrát).

7.3 A CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalag szíjainak kicserélése

A Standard-CCU-átadóegység egy kiadagoló és egy vezérlőszalagból áll. A kiadagoló és a vezérlőszalagot ki- és be lehet szerelni. A Bővítő-CCU-átadóegység alapkivitele ugyancsak egy kiadagoló és egy vezérlőszalagból áll. A Bővítő-CCU-átadóegység további változatait lásd a külön „Bővítő-CCU-átadóegység moduljának üzemeltetési útmutatójában”.

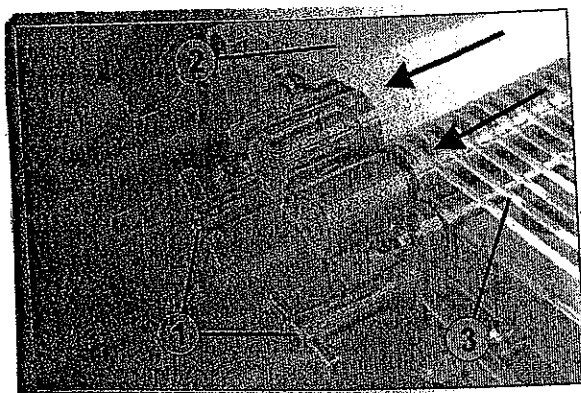
Ki- és beszerelés Standard-CCU-átadóegység kivitelénél:

- A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalagjának kicserélése (lásd a 7.3.1-es fejezetet a 40. oldaltól).
- A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalag szíjainak cseréje (lásd a 7.3.2-es fejezetet a 41. oldaltól).
- A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalagjának beszerelése (lásd a 7.3.2-es fejezetet a 41. oldaltól).

Ki- és beszerelés Bővítő-CCU-átadóegység kivitelénél (* opció):

- A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalagjának kicserélése (lásd a 7.3.3-as fejezetet a 41. oldaltól).
- A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalag szíjainak cseréje (lásd a 7.3.5-ös fejezetet a 42. oldaltól).
- A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalagjának kicserélése (lásd a 7.3.4-es fejezetet a 42. oldaltól).
- A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalag szíjainak cseréje (lásd a 7.3.7-es fejezetet a 45. oldaltól).
- A vezérlőszalag beszerelése (lásd a 7.3.5-ös fejezetet a 42. oldaltól).
- A kiadagoló szalag beszerelése (lásd a 7.3.6-os fejezetet a 44. oldaltól).

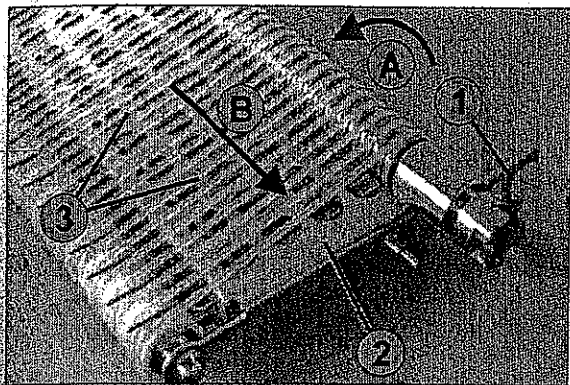
7.3.1 A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlő szalagjának kicserélése



54. ábra

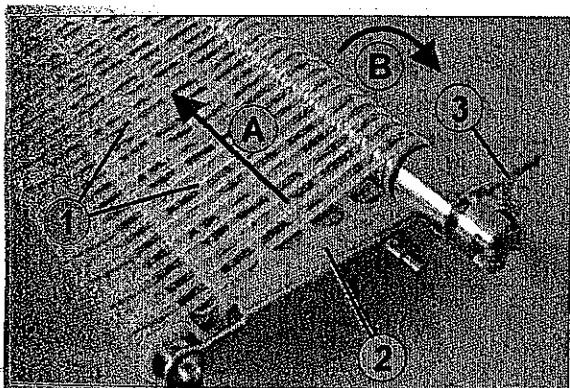
Az 1-es karos csavarokat a 2-es kiadagoló szalagnál és a 3-as vezérlőszalagnál balra forgatva megoldani. A kiadagoló és a vezérlőszalagot oldalra kivenni (lásd az 54. ábrát).

7.3.2 A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalag szíjainak cseréje



55. ábra

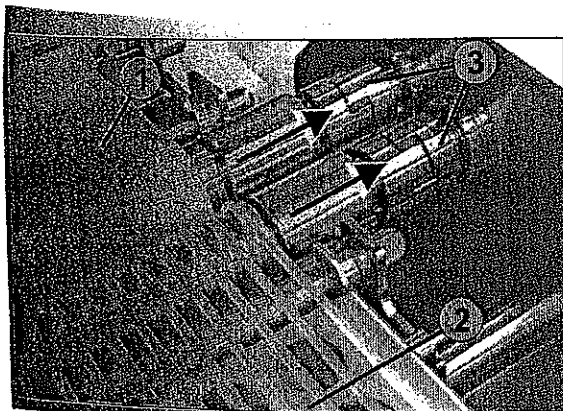
Az 1-es feszítőrészt a 2-es kiadagoló ill. vezérlőszalagnál áthajtani (a) és a szíjakat ill. a 3-as szalaghevedert oldalra kivenni (b) (lásd az 55. ábrát).



56. ábra

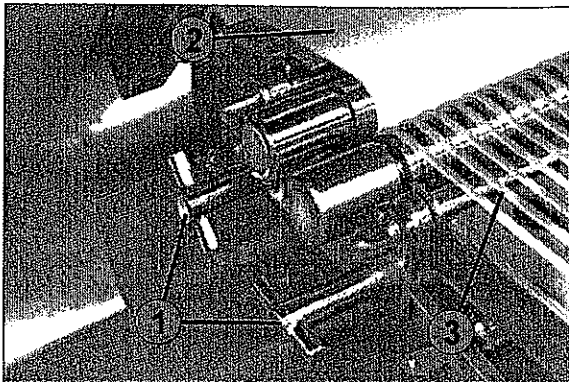
A szíjakat és az 1-es szalaghevedert oldalról a 2-es kiadagoló ill. a vezérlőszalagra feltolni (a) és beigazítani. A 3-as feszítőrészt a kiadagoló ill. a vezérlőszalagnál áthajtani (b) (lásd az 56. ábrát).

7.3.3 A Standard-CCU-átadóegység kiadagoló és vezérlőszalagjának beszerelése



57. ábra

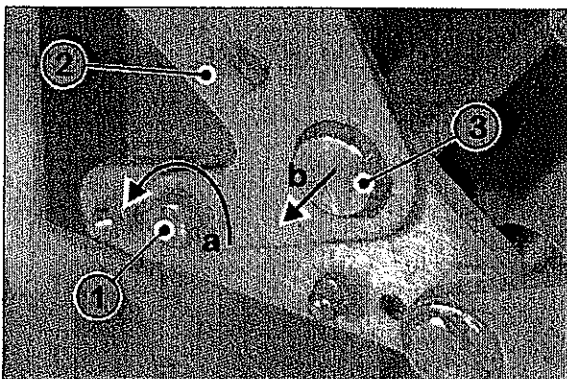
Az 1-es kiadagoló szalagot és a 2-es vezérlőszalagot oldalról a 3-as kuplungba vezetni (lásd az 57. ábrát).



58. ábra

Az 1-es karos csavarokat a 2-es kiadagoló szalagnál és a 3-as vezérlőszalagnál jobbra forgatva rögzíteni (lásd az 58. ábrát).

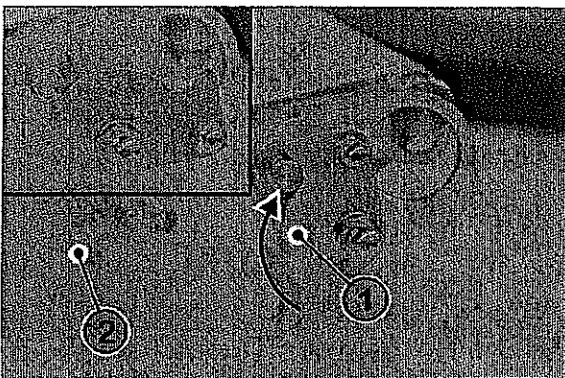
7.3.4 A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalagjának kiserelése (* opció)



59. ábra

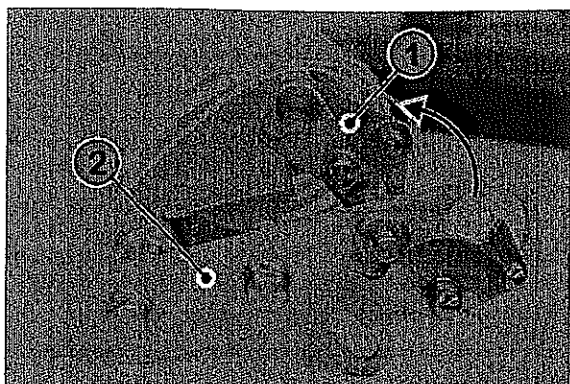
Az 1-es hatlapfejű csavart ill. a karos csavarokat szerszámmal balra forgatva megoldani (a) és a 2-es kiadagoló szalagot a tartóállvány 3-as felfogó csapjáról oldalra lehúzni (b) (lásd az 59. ábrát), a gépből kivenni és egy asztalra helyezni.

7.3.5 A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalag szíjainak és bordásszíjának cseréje (* opció)



60. ábra

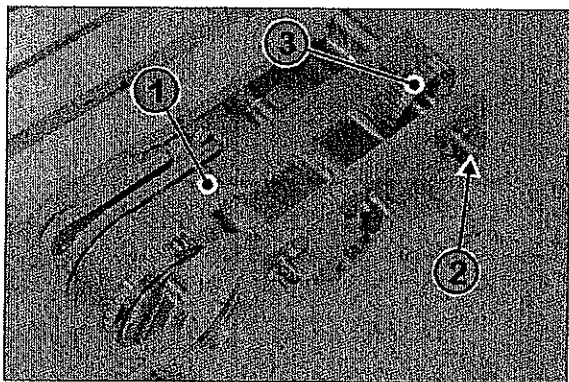
A 2-es kiadagoló szalag 1-es reteszelését felhajtani (lásd a 60. ábrát).



61. ábra

A 2-es kiadagoló szalag 1-es feszítőrészét felhajtani (lásd a 61. ábrát).

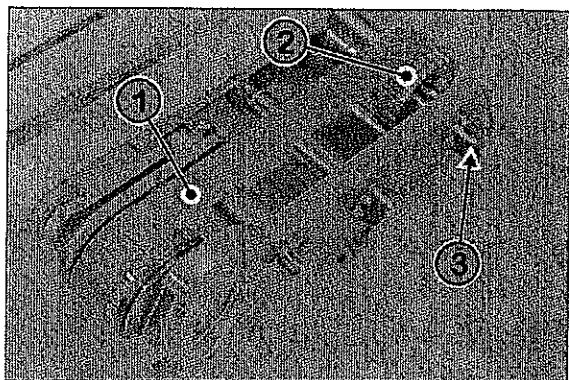
A szíjakat oldalra kivenni és a tisztítást elvégezni. A hibás szíjakat újakra kicserélni.



62. ábra

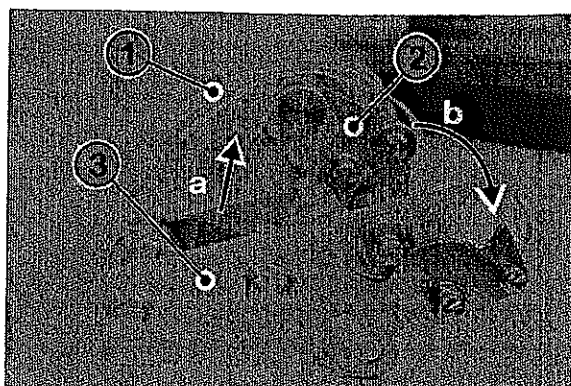
Az 1-es bordásszík kivételéhez a 3-as átfordító görgő 2-es csavarozását szerszámmal balra forgatva megoldani. Az átfordító görgőt a hosszfuratban eltolni, míg a bordásszík meg nem feszül. A bordásszíkat oldalra kivenni (lásd a 62. ábrát).

A tisztítást elvégezni. Hibás bordásszíkat újra kicserélni.



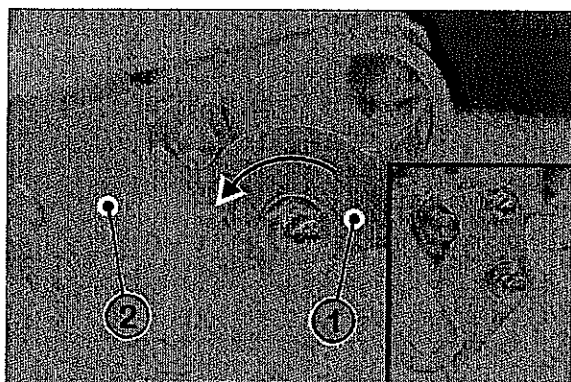
63. ábra

A tisztítás után 1-es bordásszíkat visszaszerelni, középre beállítani, a 2-es átfordító görgőt kifelé megfeszíteni és a 3-as csavarozást szerszámmal jobbra forgatva meghúzni (lásd a 63. ábrát).



64. ábra

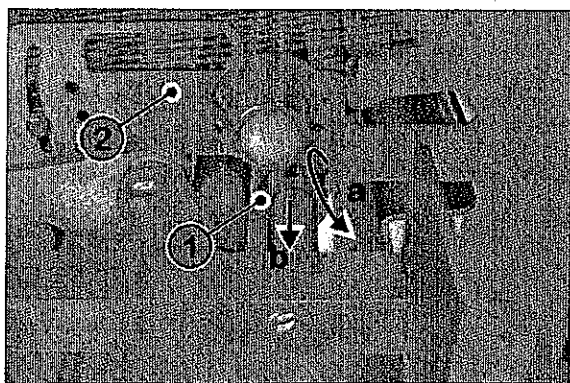
Az 1-es lapos szíjat oldalról felhelyezni (a), középre beállítani és a 3-as kiadagoló szalag 2-es feszítőjét ráhajtani (b) (lásd a 64. ábrát).



65. ábra

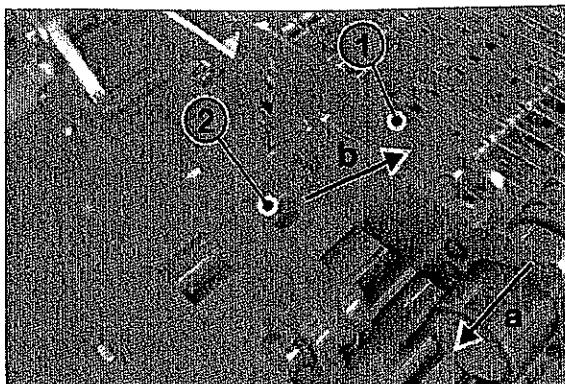
A 2-es kiadagoló szalag 1-es reteszelését ráhajtani (lásd a 65. ábrát).

7.3.6 A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalagjának kiserelése (* opció)



66. ábra

A 2-es vezérlőszalag 1-es távtartó gyűrűjének csavarozását szerszámmal balra forgatva megoldani (a). A vezérlőszalag távtartó gyűrűjét eltolni (b) (lásd a 66. ábrát).



67. ábra

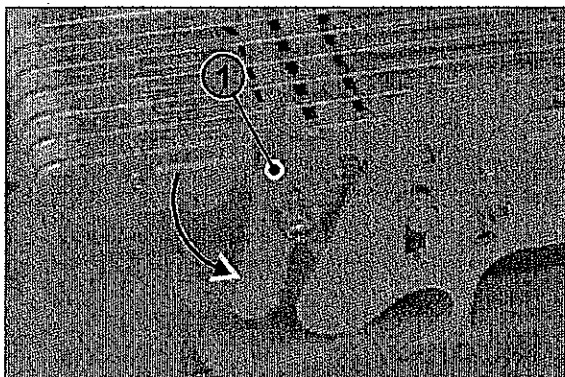
A vezérlőszalagot az 1-es kézi fogantyúnál megfogni és oldalra kitolni a meghajtásból (a) és ferdén felfelé levenni a 2-es tartótengelyről (b) (lásd a 67. ábrát) és egy asztalra helyezni.

7.3.7 A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalag szíjainak cseréje



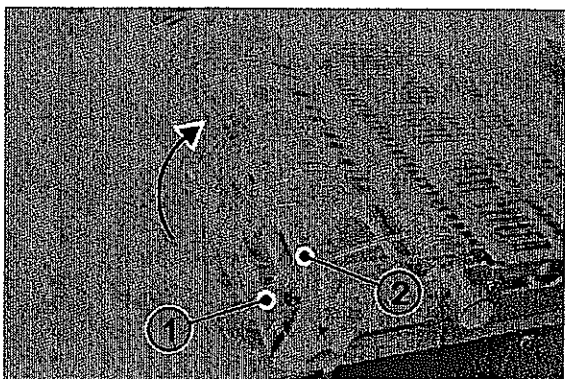
ÚTMUTATÓ!

A szíjak kivétele előtt a helyes nyomvonal futáshoz fontos az egyenkénti szíjaknak az átfordító görgő és a meghajtó görgő mélyedéseiben való elrendezésének megjegyzése.



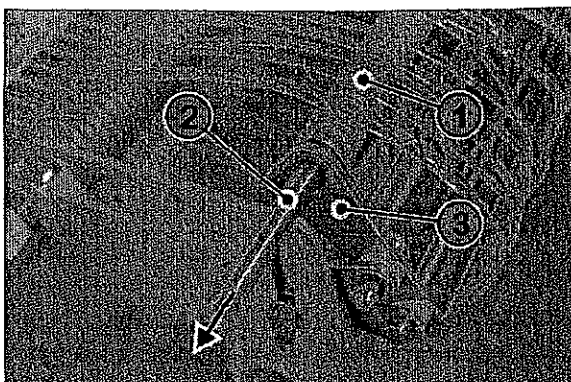
68. ábra

Az átfordító görgő 1-es feszítőjének reteszelését és a meghajtó görgő feszítőjének reteszelését felhajtani (lásd a 68. ábrát).



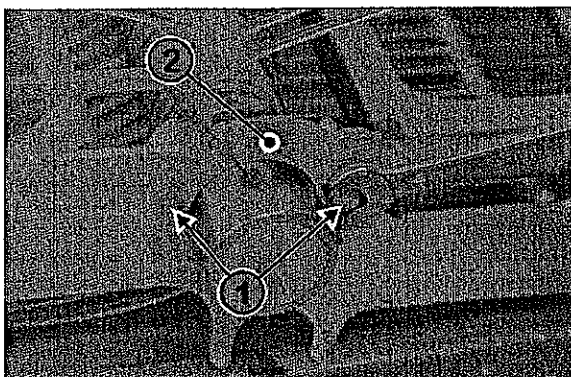
69. ábra

Az átfordító görgő 1-es reteszelését és a meghajtó görgő reteszelését addig visszahúzni, hogy az átfordító görgő 2-es feszítőjét és a meghajtó görgő feszítőjét fel lehessen hajtani (lásd a 69. ábrát).



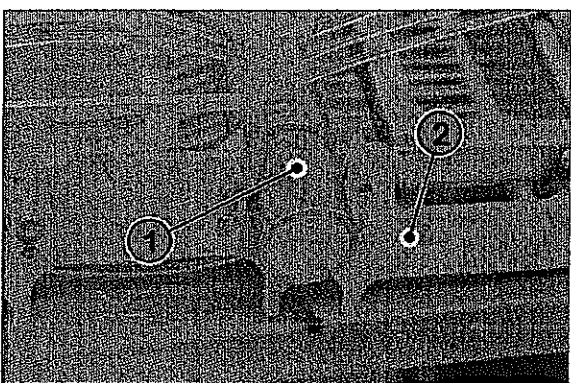
70. ábra

Az 1-es PETP-görgő kivételéhez a 2-es tengelyeket az átfordító görgő és a meghajtó görgő 3-as feszítőiből kihúzni és a PETP-görgőket kivenni (lásd a 70. ábrát).



71. ábra

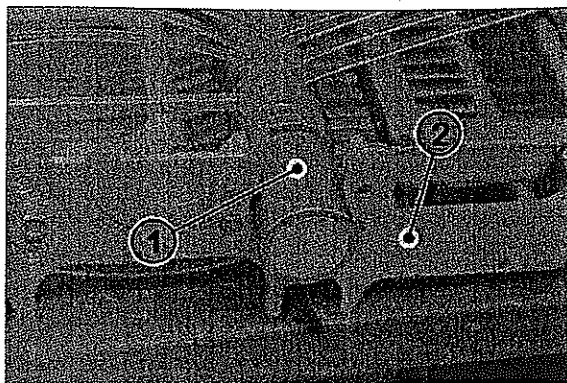
A 2-es kengyel 1-es hatlapfejű csavarjait szerszámmal balra forgatva megoldani ill. kivenni és a kengyelt felhajtani (lásd a 71. ábrát).



72. ábra

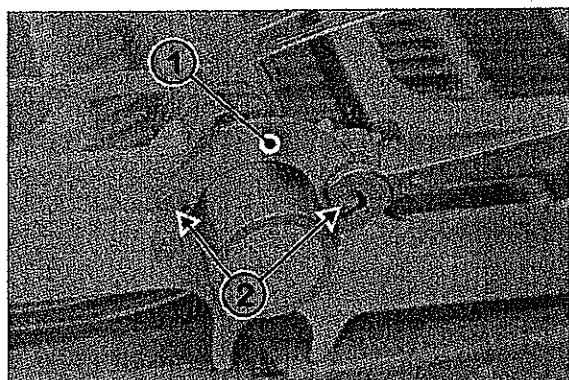
Az 1-es tengelyt a 2-es vezérlőállványból kivenni és a szíjakat oldalra lehúzni (lásd a 72. ábrát).

A tisztítást elvégezni. A hibás szíjakat újra kicserélni.



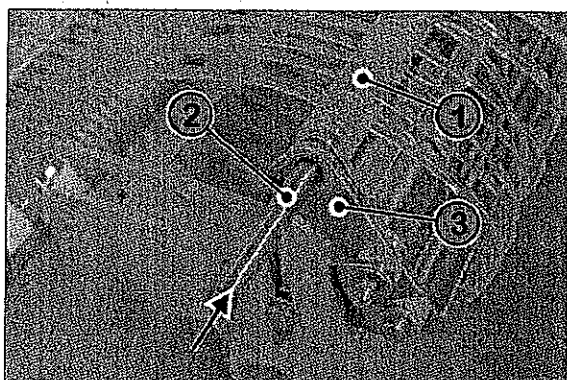
73. ábra

A szíjakat az 1-es tengelyre felhelyezni és a tengelyt a 2-es vezérlőszalag állványba helyezni (lásd a 73. ábrát).



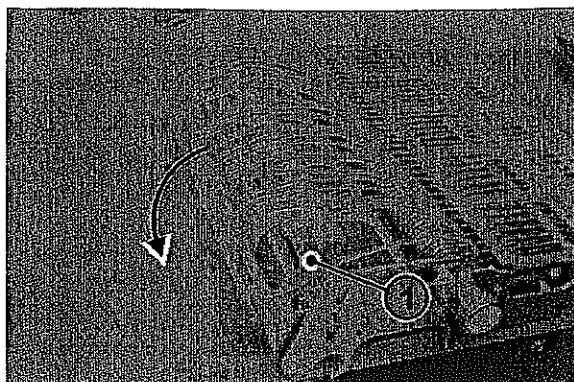
74. ábra

Az 1-es kengyelt behelyezni ill. ráhajtani és a 2-es hatlapfejű csavarokat szerszámmal jobbra forgatva meghúzni (lásd a 74. ábrát).



75. ábra

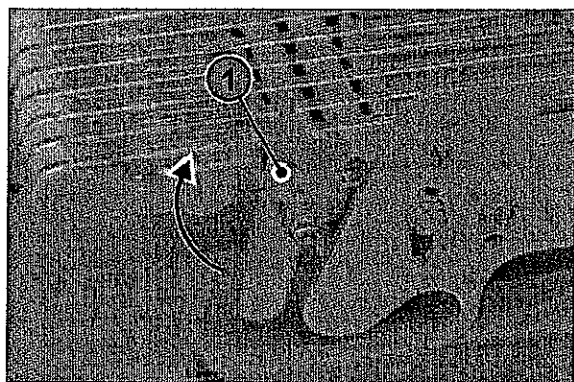
Ha kivették az 1-es PETP-görgőket, akkor a 2-es tengelyeket az átfordító görgő ill. a meghajtó görgő 3-as feszítő részeibe kell tolni és a PETP-görgőket egymás után az előző sorrendben behelyezni (lásd a 75. ábrát).



76. ábra

Az átfordító görgő 1-es feszítőjét és a meghajtó görgő feszítőjét ráhajtani (lásd a 76. ábrát).

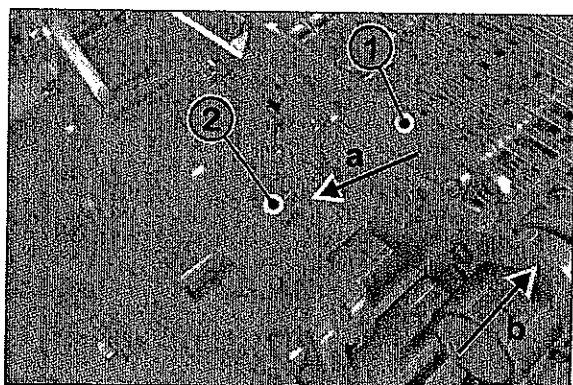
A körszíjakat a korábbiaknak megfelelően elrendezni.



77. ábra

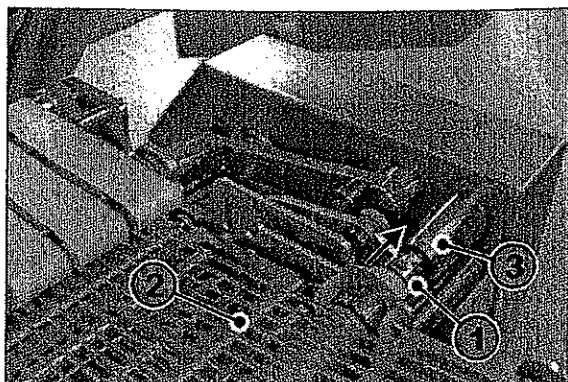
Az átfordító görgő feszítőjének 1-es reteszelését és a meghajtó görgő reteszelésének feszítését ráhajtani (lásd a 77. ábrát).

7.3.8 A Bővítő-CCU-átadóegység vezérlőszalagjának beszerelése (* opció)



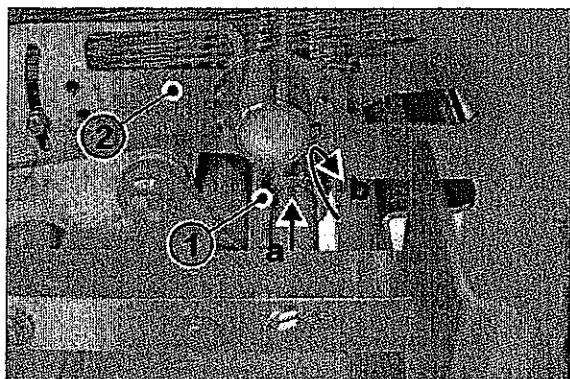
78. ábra

A vezérlőszalagot az 1-es fogantyúnál megfogni és ferdén felfelé a 2-es tartótengelyre helyezni (a) és oldalról a meghajtásba tolni (b) (lásd a 78. ábrát).



79. ábra

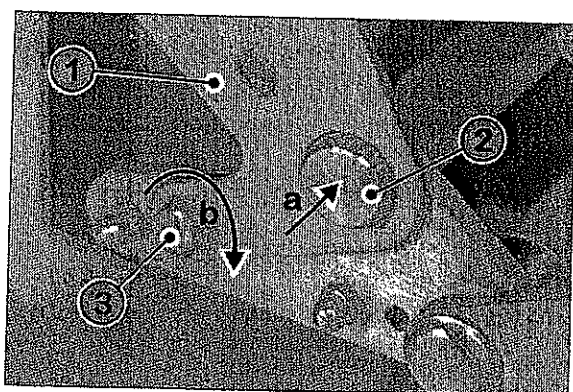
A 2-es vezérlőszalag meghajtó görgőjének 1-es meghajtóját a 3-as meghajtó kuplungba vezetni (lásd a 79. ábrát).



80. ábra

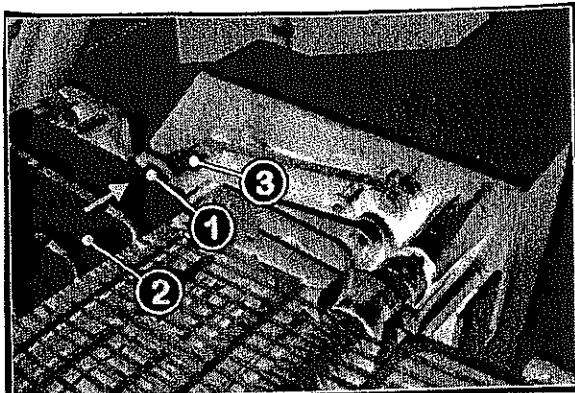
Az 1-es távtartó gyűrűt a 2-es vezérlőszalag irányába tolni (a). A vezérlőszalag távtartó gyűrűjének csavarozását szerszámmal jobbra forgatva meghúzni (b) (lásd a 80. ábrát).

7.3.9 A Bővítő-CCU-átadóegység kiadagoló szalagjának beszerelése (* opció)



81. ábra

Az 1-es kiadagoló szalagot a gépbe helyezni és oldalról a tartóállvány 2-es felfogó csapjára tolni (a). A 3-as hatlapfejű csavart szerszámmal jobbra forgatva meghúzni (b) (lásd a 81. ábrát).



82. ábra

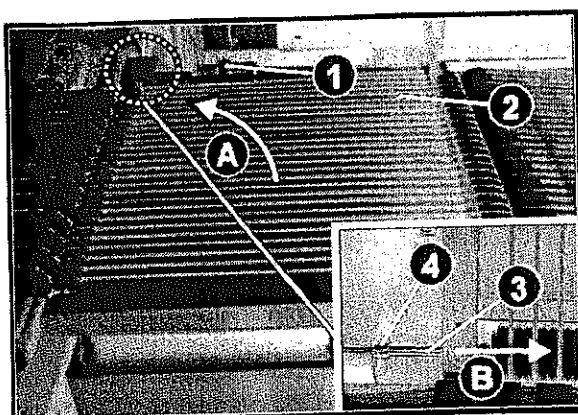
Egyúttal a 2-es kiadagoló szalag meghajtó tengelyének az 1-es meghajtóját a 3-as meghajtó kuplungba vezetni (lásd a 82. ábrát).

7.4 A mérlegasztal szíjainak kicserélése

A mérlegasztalt szerszámmal kell ki- és beszerelni. A körszíjakat szerszám nélkül ki lehet cserélni.

- A mérlegasztal kiszerelése (lásd a 7.4.1-es fejezetet az 50. oldaltól).
- A mérlegasztal körszíjainak cseréje (lásd a 7.4.2-es fejezetet az 50. oldaltól).
- A mérlegasztal beszerelése (lásd a 7.4.3-as fejezetet az 51. oldaltól).

7.4.1 A mérlegasztal kiszerelése



83. ábra

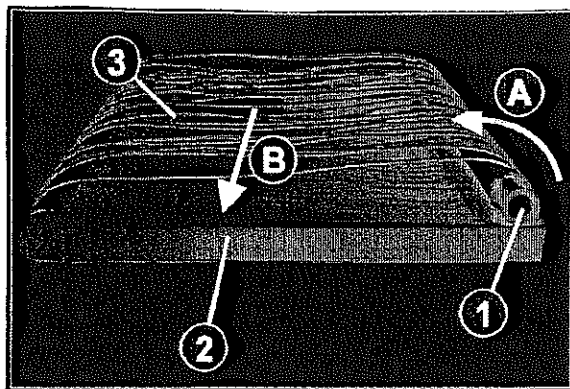
Az 1-es higiénia csavart szerszámmal megoldani, a 2-es mérlegasztalt felhajtani (a) és a 3-as meghajtó tengelyt a 4-es meghajtásból kivenni (b) (lásd a 83. ábrát). A mérlegasztalt egy asztalra helyezni.

7.4.2 A mérlegasztal körszíjainak cseréje



ÚTMUTATÓ!

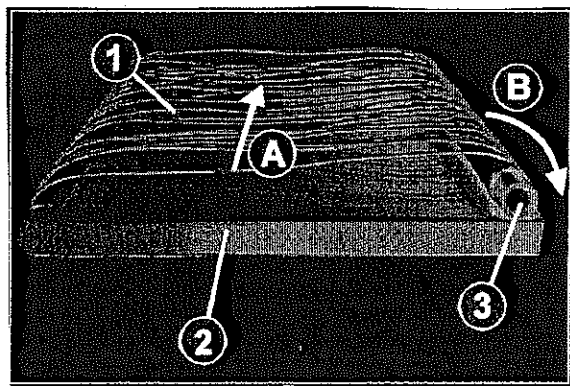
A körszíjakat csak kiszerelt mérlegasztalnál cserélni a mérőcella sérüléseinek elkerülésére.



84. ábra

A 2-es mérlegasztal 1-es feszítőjét felhajtani (a) és a 3-as szíjakat oldalra levenni (b) (lásd a 84. ábrát).

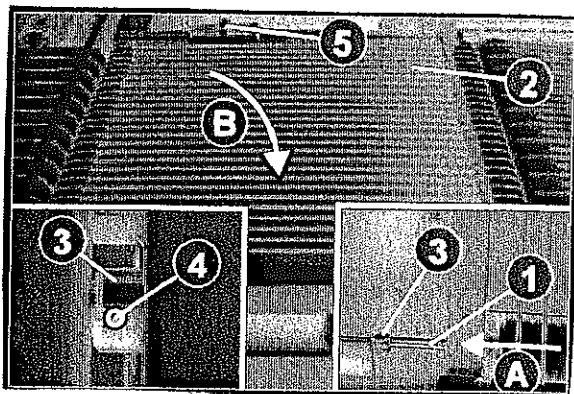
A tisztítást elvégezni.



85. ábra

Az 1-es szíjakat oldalról a 2-es mérlegasztalra feltolni (a), elrendezni és a 3-as feszítőt ráhajtani (b) (lásd a 85. ábrát).

7.4.3 Mérlegasztal beszerelése



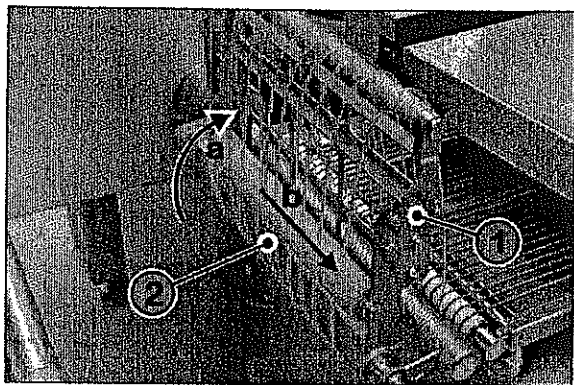
86. ábra

A 2-es mérlegasztal 1-es meghajtó tengelyét a 3-as meghajtásba vinni (a). A mérlegasztalt lehajtani (b). A 4-es nyomó stiftnek a meghajtásba kell bekattannia. Az 5-ös higiénikus csavart szerkezettel meghúzni (lásd a 86. ábrát).

7.5 A lengőszalag szíjainak kicserélése

- A lengőszalag szíjainak kivétele (lásd a 7.5.1-es fejezetet az 52. oldaltól).
- A lengőszalag szíjainak felhelyezése (lásd a 7.5.2-es fejezetet az 52. oldaltól).

7.5.1 A lengőszalag szíjainak kivétele



87. ábra

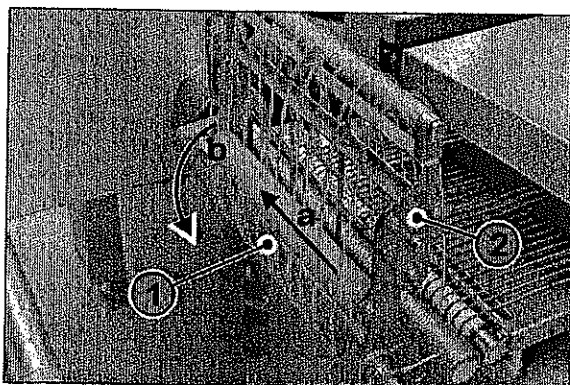
Az 1-es lengőszalagot nagyobb erővel felhajtani (a) és a 2-es szíjakat oldalra kivenni (b) (lásd a 87. ábrát).

7.5.2 A lengőszalag szíjainak felhelyezése



ÚTMUTATÓ!

Lehajtott lengőszalagnál óvatosan eljárni.
Sérülésveszély!



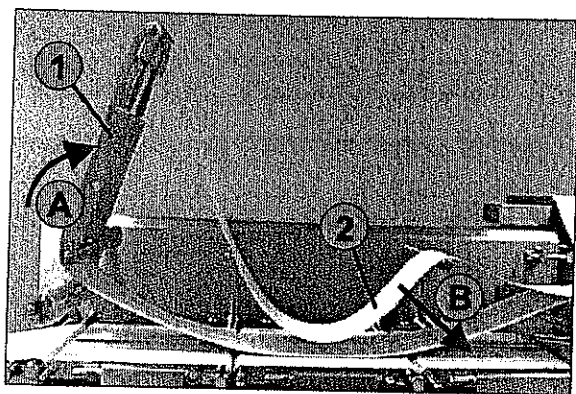
88. ábra

Az 1-es szíjakat oldalról a 2-es lengőszalagra feltolni (a), elrendezni és a lengőszalagot nagyobb erővel lehajtani (b) (lásd a 88. ábrát).

7.6 A szortírozó szalag betétjének kicserélése

- A kiszortírozó szalag betétjének kivétele (lásd a 7.6.1-es fejezetet az 53. oldaltól).
- A kiszortírozó szalag betétjének felhelyezése (lásd a 7.6.2-es fejezetet az 53. oldaltól).

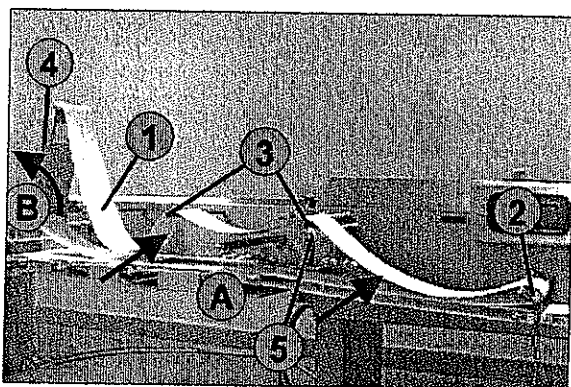
7.6.1 A szortírozó szalag betétjének kivétele



89. ábra

A szortírozó szalag 1-es feszítőjét felhajtani (a) és a 2-es szalagbetétet oldalra kivenni (b) (lásd a 89. ábrát).

7.6.2 A kiszortírozó szalag betétjének felhelyezése



90. ábra

Az 1-es szalagbetétet a 2-es meghajtó tengelyen, a 3-as tartótengelyeken és a 4-es feszítőn keresztül oldalról feltolni (a), elrendezni és a feszítőt ráhajtani (b) (lásd a 90. ábrát).



ÚTMUTATÓ!

A szalagbetétnek az 5-ös átfordító tengely fölött kell futnia és nem szabad elakadnia!

7.7 Szíjak kicserélése a keresztelosztónál

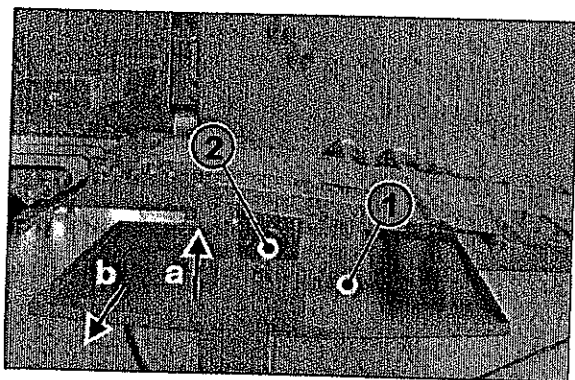
Kiszerelés:

- Az elmozgatható keresztelosztó alatti felfogó lemez kivétele (lásd a 7.7.1-es fejezetet az 54. oldaltól), ill.
- Az elmozgás nélküli keresztelosztó alatti felfogó lemez kivétele (lásd a 7.7.2-es fejezetet az 55. oldaltól).
- Szíjak kivétele az elmozgatható keresztelosztónál (lásd a 7.7.3-as fejezetet az 55. oldaltól), ill.
- Szíjak kivétele az elmozgás nélküli keresztelosztónál (lásd a 7.7.4-es fejezetet az 56. oldaltól)

Beszerelés:

- Szíjak behelyezése az elmozgatható keresztelosztónál (lásd a 7.7.5-ös fejezetet az 58. oldaltól), ill.
- Szíjak behelyezése az elmozgás nélküli keresztelosztónál (lásd a 7.7.6-os fejezetet az 59. oldaltól)
- Az elmozgatható keresztelosztó alatti felfogó lemez behelyezése (lásd a 7.7.7-es fejezetet a 60. oldaltól), ill.
- Az elmozgás nélküli keresztelosztó alatti felfogó lemez behelyezése (lásd a 7.7.8-as fejezetet a 61. oldaltól).

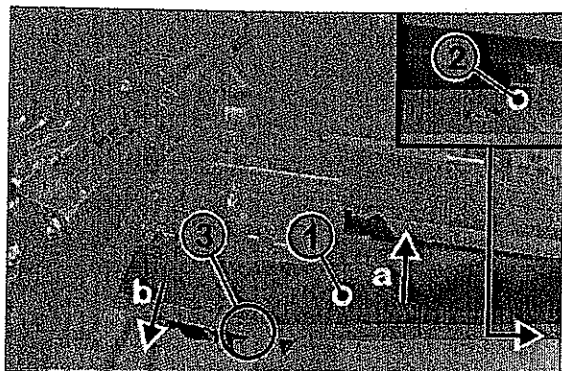
7.7.1 Az elmozgatható keresztelosztó alatti felfogó lemez kivétele



Az 1-es felfogó lemezt megemelni (a) előrefelé lehúzni a 2-es vezetőrúdról (b) és kivenni (lásd a 91. ábrát).

91. ábra

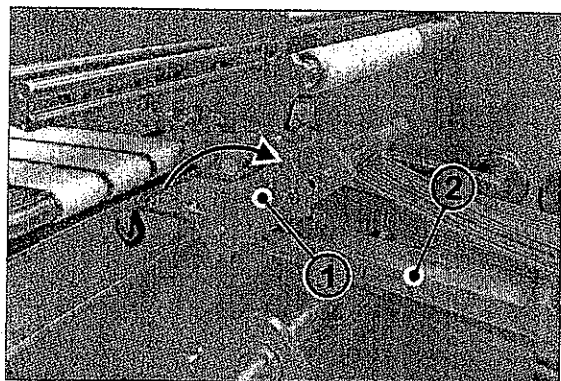
7.7.2 Az elmozgás nélküli keresztelosztó alatti felfogó lemez kivétele



92. ábra

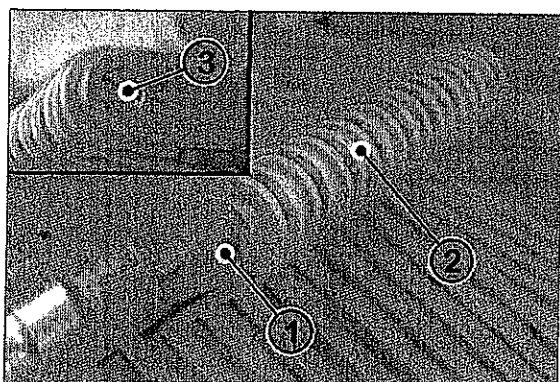
Az 1-es felfogó lemezt megemelni (a), előre felé lehúzni a 2-es vezetőrúdról és a 3-as felfogó rúdról (b) és kivenni (lásd a 92. ábrát).

7.7.3 Szijak kivétele az elmozgatható keresztelosztónál



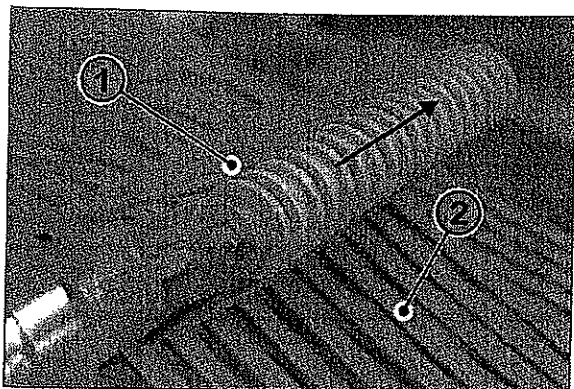
93. ábra

A balos 2-es keresztelosztó 1-es feszítőjét felhajtani (lásd a 93. ábrát).



94. ábra

A 2-es PETP-görgők 1-es hatlapfejű csavarozását szerszámmal balra forgatva megoldani. Az ellenkező oldalon a 3-as süllyesztett fejű csavart egy csavarhúzóval ellentartani (lásd a 94. ábrát).

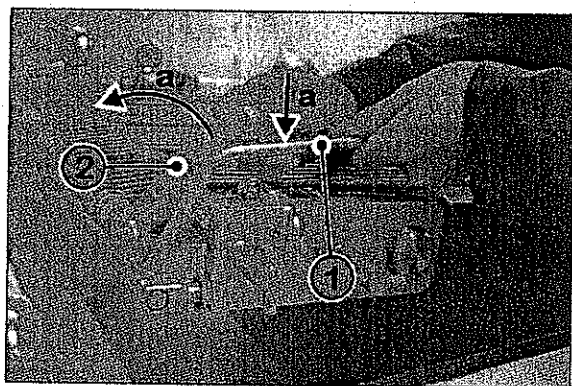


95. ábra

Az 1-es kissetűket és a 2-es nagysűket a másik keresztelosztó sáv irányában levetni (lásd a 95. ábrát).

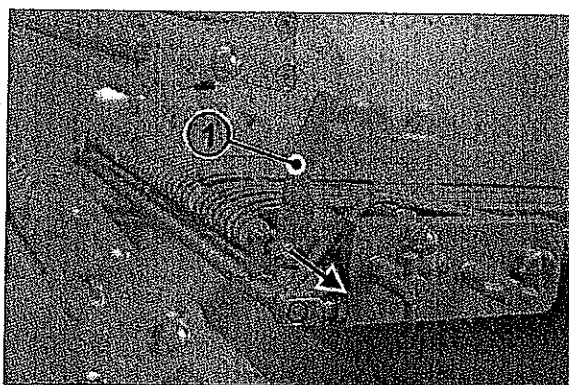
A jobbos keresztelosztó sűjainak kivétele azonos sorrendben történik.

7.7.4 Sűj kivétele az elmozgás nélküli keresztelosztónál



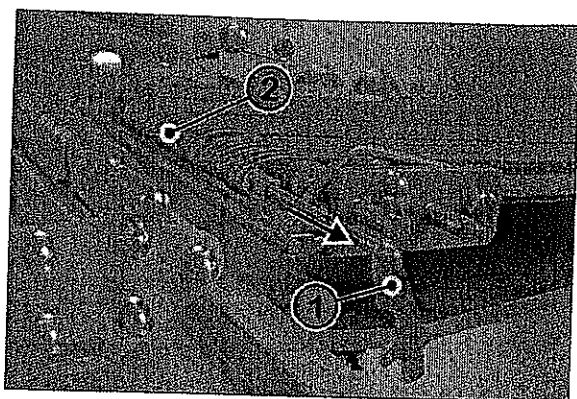
96. ábra

Az 1-es kireteszelő kart lefelé nyomni (a). Ezzel megszűnik a sűj feszítése. Most a 2-es biztosítólemezt felhajtani (lásd a 96. ábrát).



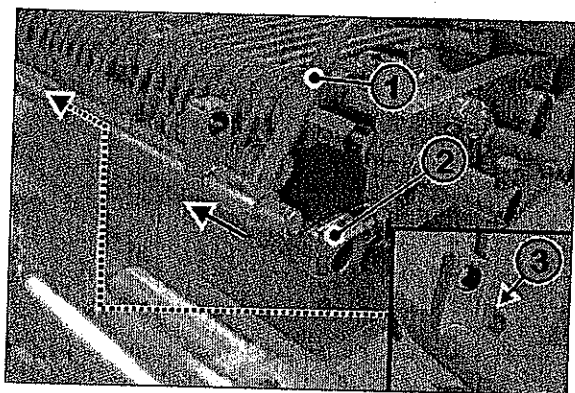
97. ábra

A tengelyt az 1-es biztosító lemezzel oldalra kivenni (lásd a 97. ábrát).



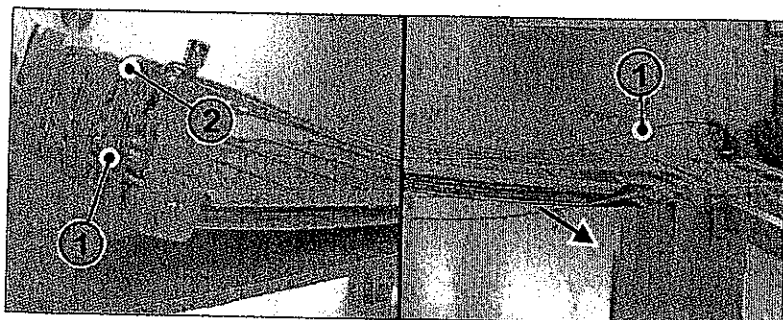
98. ábra

A tengelyt az 1-es biztosító lemezzel lépésenként tovább kihúzni és a 2-es PETP-görgőket ekkor lefelé kivenni (lásd a 98. ábrát).



99. ábra

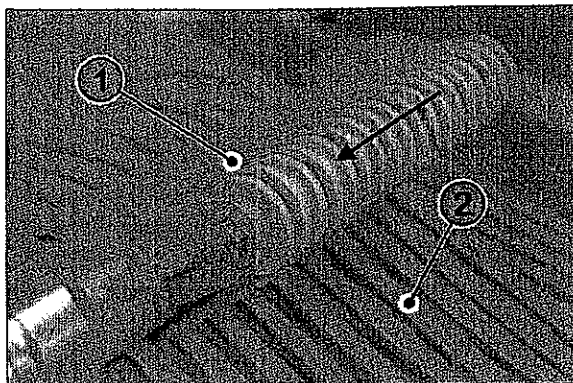
A tengelyt az 1-es kireteszelő karral felhajtani és az elülső 2-es csapágyazásból, valamint a hátsó 3-as vezetőből kivenni (lásd a 99. ábrát).



100. ábra

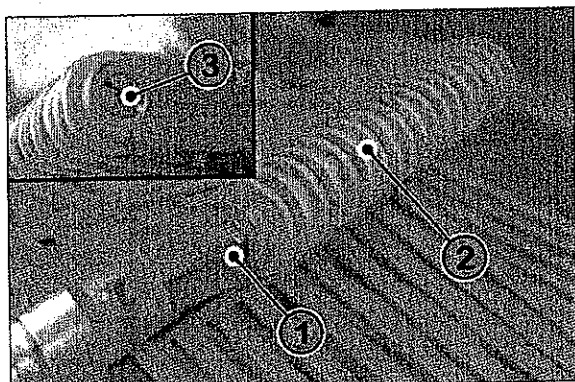
A hosszú 1-es szíjakat és a rövid 2-es szíjakat váltakozva kivenni. A hosszú 1-es szíjakat a lengő-oldal felől kivenni (lásd a 100. ábrát).

7.7.5 Szíjak behelyezése az elmozgatható keresztelosztónál



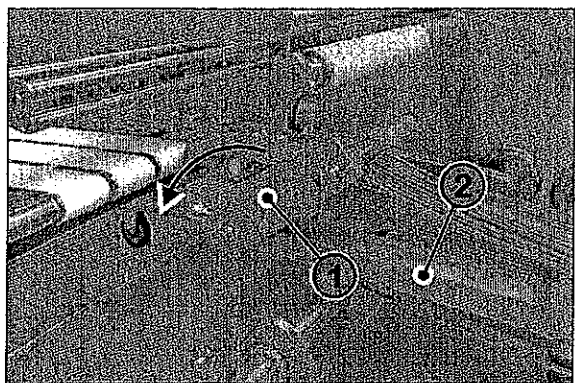
101. ábra

Az 1-es kisszíjakat és a 2-es nagyszíjakat a másik keresztelosztó sáv irányából a kezelőoldal felé a keresztelosztóba helyezni és elrendezni (lásd a 101. ábrát).



102. ábra

Az 1-es hatlapfejű csavarozást betolni és a 2-es PETP-görgőket egymás után az előző sorrendbe behelyezni. A hatlapfejű csavarozást szerszámmal jobbra forgatva meghúzni. Az ellenkező oldalon a 3-as sülyesztett fejű csavart egy csavarhúzóval ellentartani (lásd a 102. ábrát).

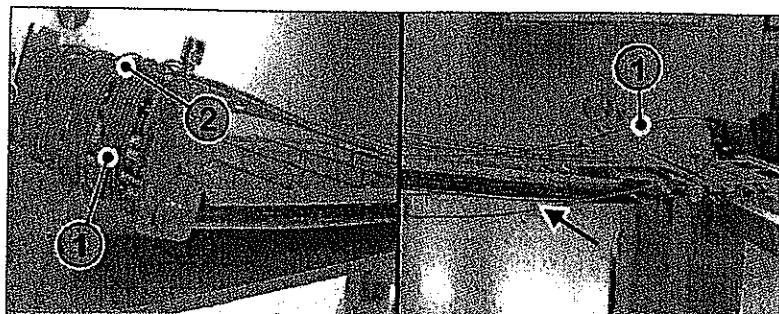


103. ábra

Az 1-es feszítőt a 2-es keresztelosztónál ráhajtani (lásd a 103. ábrát).

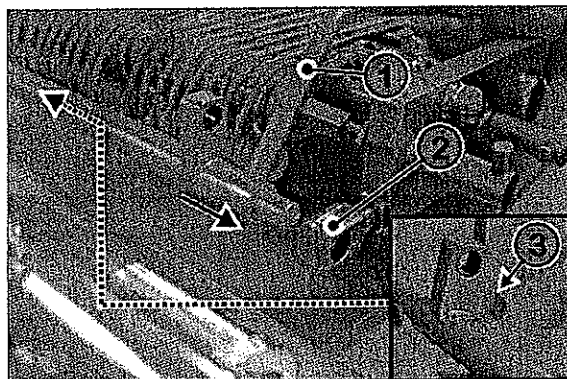
A jobbos keresztelosztó szíjának behelyezése azonos sorrendben történik.

7.7.6 Szíjak behelyezése az elmozgás nélküli keresztelosztónál



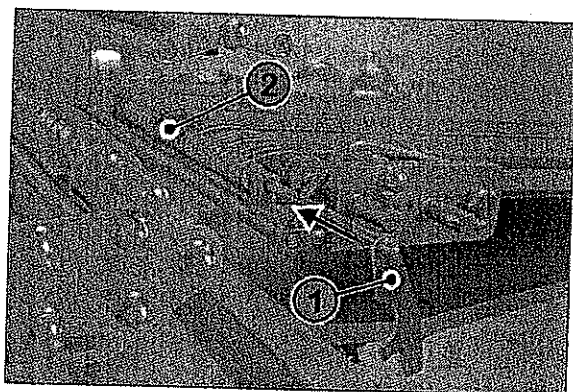
Az 1-es hosszú szíjakat és a 2-es rövidszíjakat váltakozva felhelyezni (lásd a 104. ábrát).

104. ábra



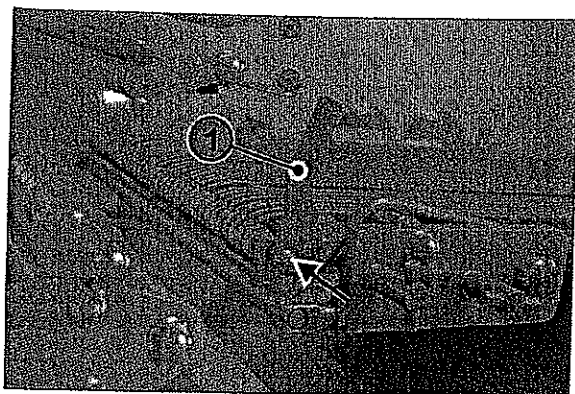
A tengelyt az 1-es kireteszelő karral a 2-es elülső csapágyazásba valamint a 3-as hátsó vezetőbe helyezni (lásd a 105. ábrát).

105. ábra



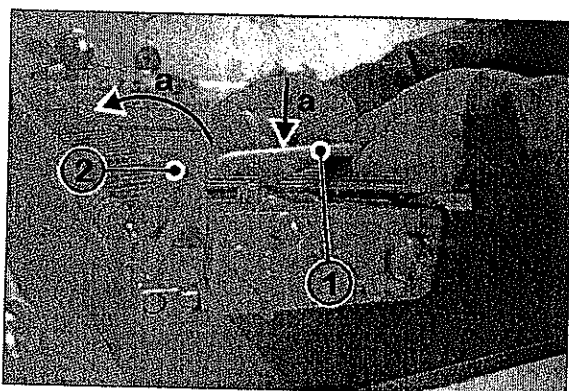
A tengelyt az 1-es biztosító lemezzel a vezetőbe betolni és a 2-es PETP-görgőket ekkor egymás után behelyezni és elrendezni (lásd a 106. ábrát).

106. ábra



107. ábra

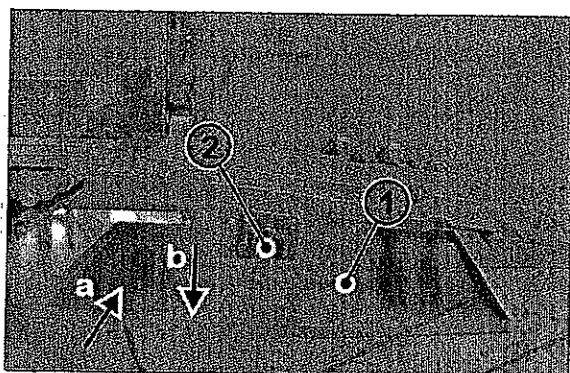
A tengelyt az 1-es biztosító lemezzel egészen ütközésig betolni. A reteszelő lemeznek, ahogyan az ábra mutatja, felfelé kell állnia (lásd a 107. ábrát).



108. ábra

Az 1-es kireteszelő kart felfelé húzni (a). A szíjakat megfeszíti. Most a 2-es biztosító lemezt lefelé behajtani (b) és a megtámasztó nútjába helyezni (lásd a 108. ábrát).

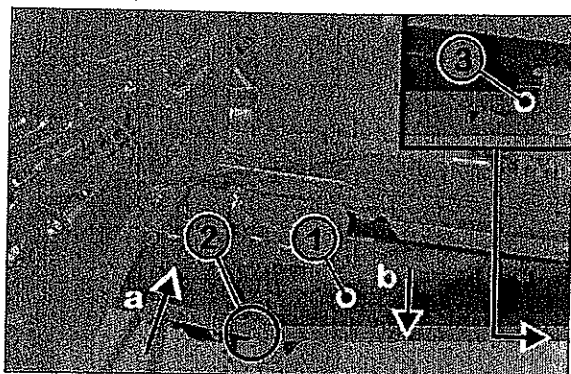
7.7.7 Az elmozgatható keresztelosztó alatti felfogó lemez behelyezése



109. ábra

Az 1-es felfogó lemezt a berakóház tengelyénél behelyezni, a 2-es vezetőrúdra feltolni (a) és lefelé a vezetőrúd nútjába helyezni (b) (lásd a 109. ábrát).

7.7.8 Az elmozgás nélküli keresztelosztó alatti felfogó lemez behelyezése



Az 1-es felfogó lemezt a 2-es alátétrúdra és a 3-as vezetőrúdra helyezni, hátratulni (a) és balról felülről a vezetőrúdra helyezni (b) (lásd a 110. ábrát).

110. ábra

7.8 A csoportosító szalag szíjainak és bordásszíjainak kicserélése

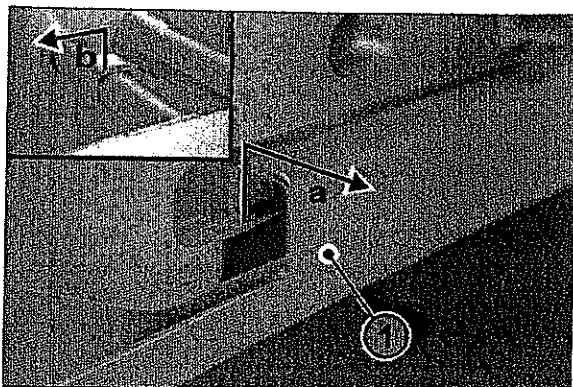
Kiszerelés:

- A felfogó lemez kivétele a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.1-es fejezetet a 62. oldaltól).
- Szíjak kivétele a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.2-es fejezetet a 62. oldaltól).
- Alátétállvány kivétele a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.3-as fejezetet a 63. oldaltól).
- Balos feszítő kivétele a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.4-es fejezetet a 63. oldaltól).
- A csoportosító szalag PETP-görgőinek kiszerelése (lásd a 7.8.5-ös fejezetet a 63. oldaltól).
- A csoportosító szalag bordásszíjainak kiszerelése (lásd a 7.8.6-os fejezetet a 64. oldaltól).

Beszerezés:

- A csoportosító szalag bordásszíjainak beszerelése (lásd a 7.8.7-es fejezetet a 65. oldaltól).
- A csoportosító szalag PETP-görgőinek beszerelése (lásd a 7.8.8-as fejezetet a 65. oldaltól).
- Balos feszítő behelyezése a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.9-es fejezetet a 66. oldaltól).
- Alátétállvány behelyezése a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.10-es fejezetet a 66. oldaltól).
- Szíjak felhelyezése a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.11-es fejezetet a 66. oldaltól).
- A felfogó lemez felhelyezése a csoportosító szalagnál (lásd a 7.8.12-es fejezetet a 67. oldaltól).

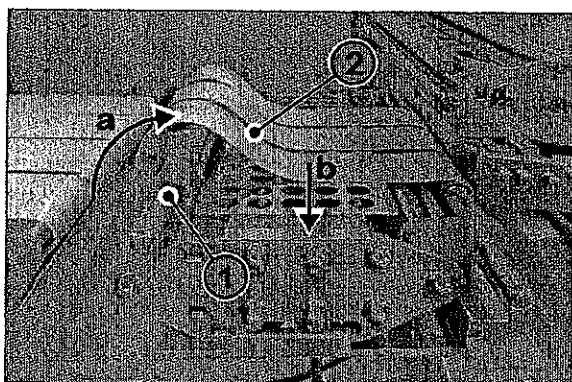
7.8.1 A felfogó lemez kivétele a csoportosító szalagnál



Az 1-es felfogó lemezt az elülső oldalánál megemelni és előre húzni (a), a hátsó oldalánál megemelni és balra kivenni a vezetőből (b) (lásd a 111. ábrát).

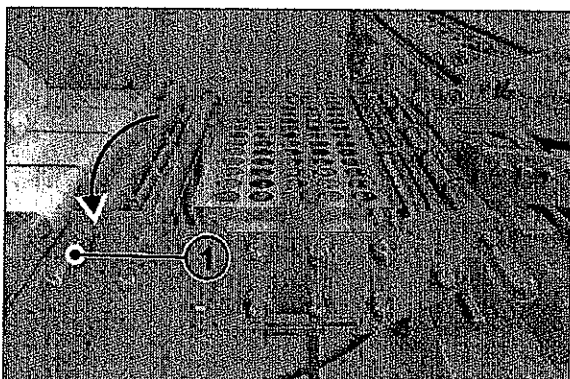
111. ábra

7.8.2 Szíjak kivétele a csoportosító szalagnál



A csoportosító szalag 1-es balos feszítőjét felhajtani (a) és a 2-es szalagbetétet oldalra kivenni (b) (lásd a 112. ábrát).

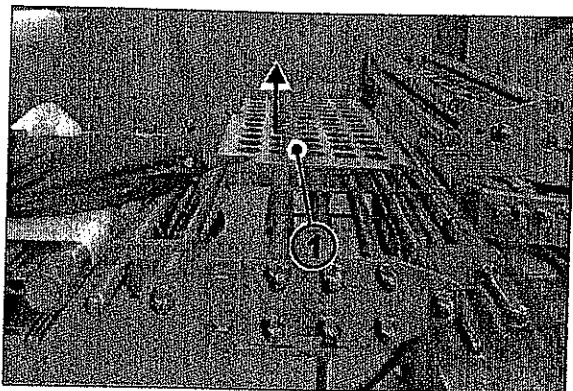
112. ábra



Az 1-es balos feszítőt lehajtani (lásd a 113. ábrát).

113. ábra

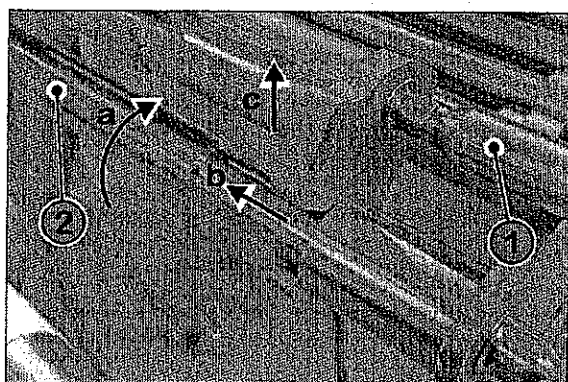
7.8.3 Alátétállvány kivétele a csoportosító szalagnál



A csoportosító szalag 1-es alátétállványát felfelé kivenni (lásd a 114. ábrát).

114. ábra

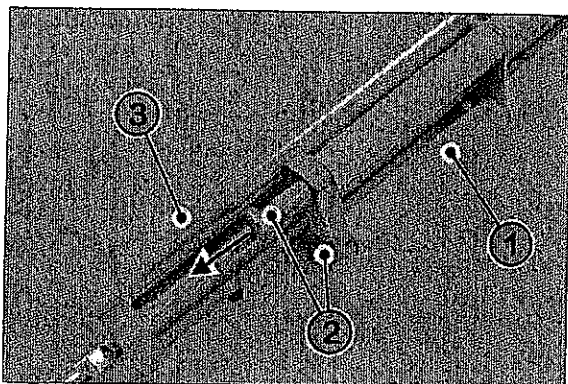
7.8.4 Balos feszítő kivétele a csoportosító szalagnál



Az 1-es balos feszítőt felhajtani (a) a 2-es tartókengyelen a berakó ház irányába tolni (b) és felfelé kivenni a dugaszolós forgózárból (c) (lásd a 115. ábrát).

115. ábra

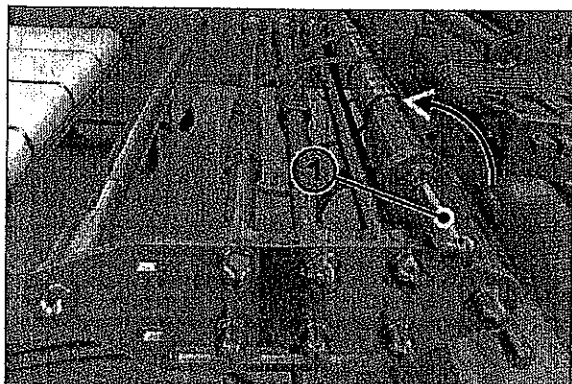
7.8.5 A csoportosító szalag PETP-görgőinek kiszerelése



Az 1-es PETP-görgők kivételéhez a 2-es tengelyt a 3-as balos feszítőből kihúzni és a PETP-görgőket kivenni (lásd a 116. ábrát).

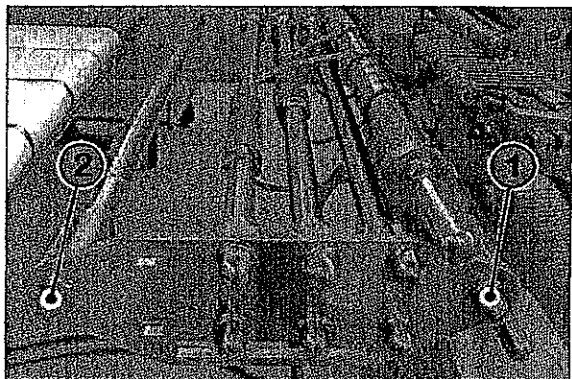
116. ábra

7.8.6 A csoportosító szalag bordásszíjainak kicserélése



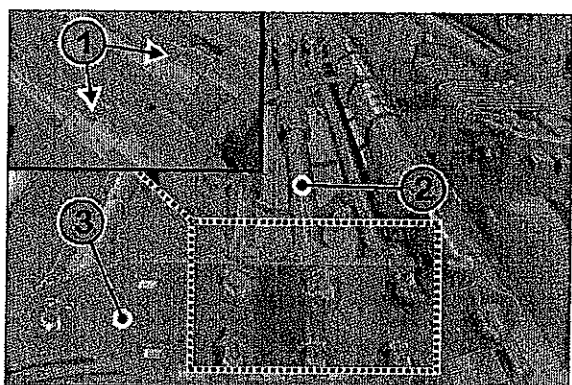
117. ábra

A csoportosító szalag 1-es jobbos feszítőjét felhajtani. A bordásszíjakat ezzel meglazítja (lásd a 117. ábrát).



118. ábra

Az 1-es és a 2-es higiénikus csavarokat a csoportosító szalag 3-as homloklapján szerszámmal balra forgatva megoldani és a higiénikus csavarokat kivenni (lásd a 118. ábrát).



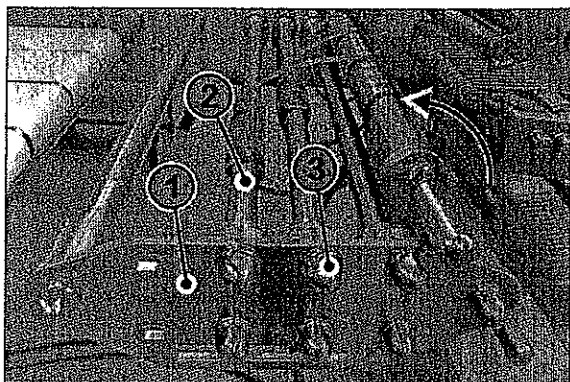
119. ábra

A 2-es tengely 1-es stift csavarjait szerszámmal balra forgatva megoldani és a 3-as elülső lapot levenni (lásd a 119. ábrát).

- A bordásszíjakat a kezelőoldal felé kivenni.
- A jobbos feszítőt a baloshoz hasonlóan a tartókengyelen a berakóház irányában eltolni és felfelé kivenni a dugaszolós forgózárból.

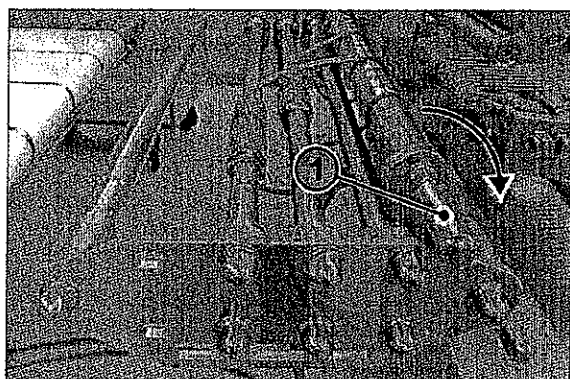
7.8.7 A csoportosító szalag bordásszíjainak beszerelése

- A bordásszíjakat a kezelőoldal felől feltolni a meghajtó tengelyekre.
- A jobbos feszítőt a baloshoz hasonlóan a dugaszoló forgózárba helyezni és a kezelőoldal irányában eltolni.



Az 1-es homloklapot a csoportosító szalag 2-es tengelyeire felhelyezni, elrendezni és a 3-as higiénikus csavarokat szerszámmal jobbra forgatva meghúzni (lásd a 120. ábrát).

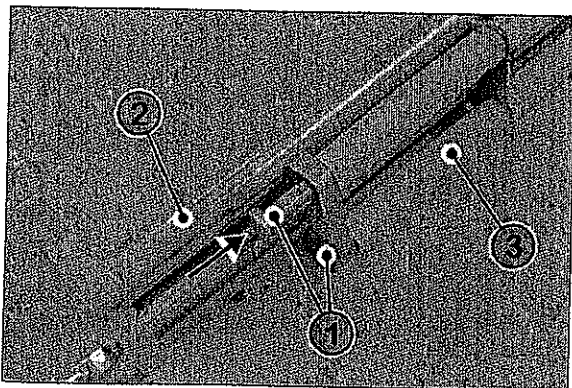
120. ábra



A csoportosító szalag 1-es jobbos feszítőjét lehajtani. A bordásszíjak középre irányuló elrendezésére ügyelni (lásd a 121. ábrát).

121. ábra

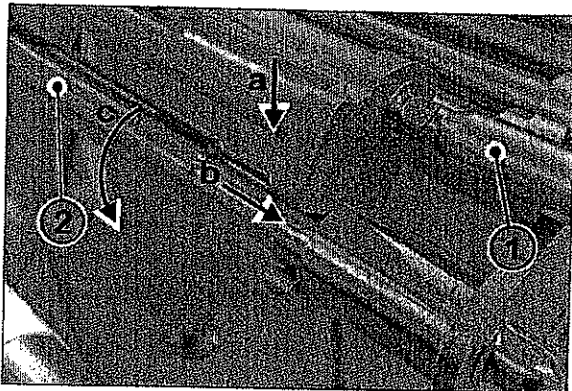
7.8.8 A csoportosító szalag PETP-görgőinek beszerelése



Az 1-es tengelyeket a 2-es balos feszítőbe betolni és a 3-as PETP-görgőket egymás után az előző sorrendben behelyezni (lásd a 122. ábrát).

122. ábra

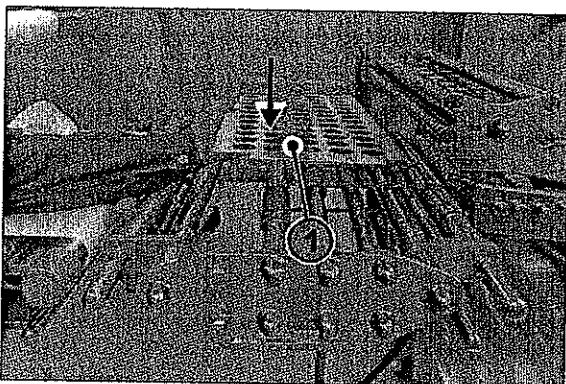
7.8.9 Balos feszítő behelyezése a csoportosító szalagnál



Az 1-es balos feszítőt a dugaszolós forgózárba a 2-es tartókengyelre (a) helyezni, ütközésig eltolni a berakóháztól (b) és lehajtani (c) (lásd a 123. ábrát).

123. ábra

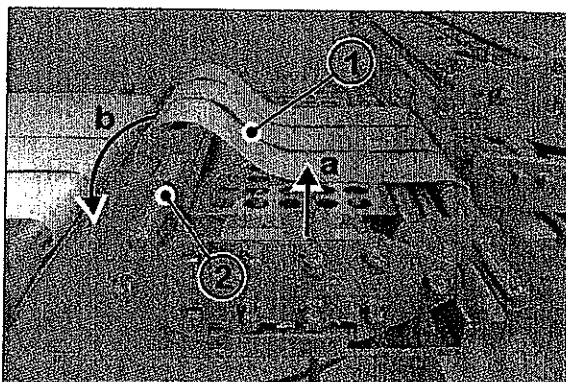
7.8.10 Alátétállvány behelyezése a csoportosító szalagnál



A csoportosító szalag 1-es alátétállványát behelyezni (lásd a 124. ábrát).

124. ábra

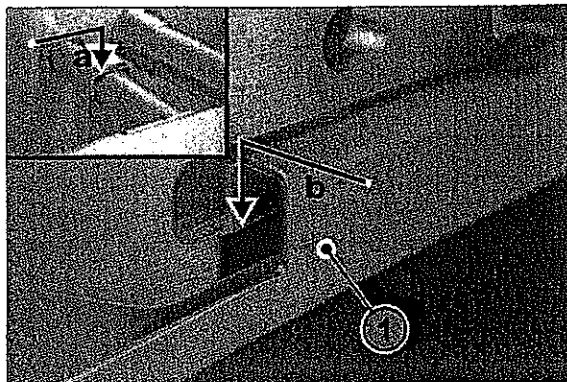
7.8.11 Szíjak felhelyezése a csoportosító szalagnál



A csoportosító szalag 1-es szíjait oldalról felhelyezni (a), középre igazítani és a 2-es feszítőt lehajtani (b) (lásd a 125. ábrát).

125. ábra

7.8.12 A felfogó lemez felhelyezése a csoportosító szalagnál



Az 1-es felfogó lemezt a csoportosító szalag alatt a hátoldalon balról felhelyezni a tartótengelyekre (a), hátratulni és az elülső oldalnál a tartóállványba akasztani (b) (lásd a 126. ábrát).

126. ábra

7.9 A pufferszalag szíjainak kicserélése

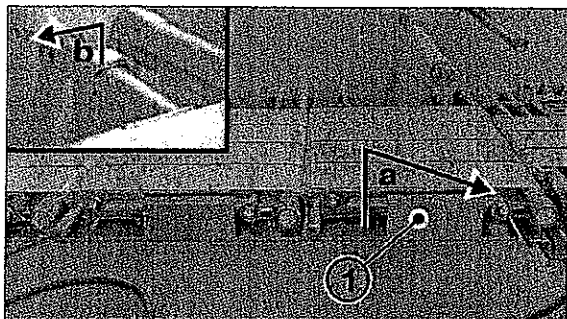
Kiszerezés:

- A felfogó lemez kivétele a pufferszalagnál (lásd a 7.9.1-es fejezetet a 67. oldaltól).
- Szíjak kivétele a pufferszalagnál (lásd a 7.9.2-es fejezetet a 68. oldaltól).

Beszerezés:

- Szíjak felhelyezése a pufferszalagnál (lásd a 7.9.3-as fejezetet a 68. oldaltól).
- A felfogó lemez felhelyezése a pufferszalagnál (lásd a 7.9.4-es fejezetet a 68. oldaltól).

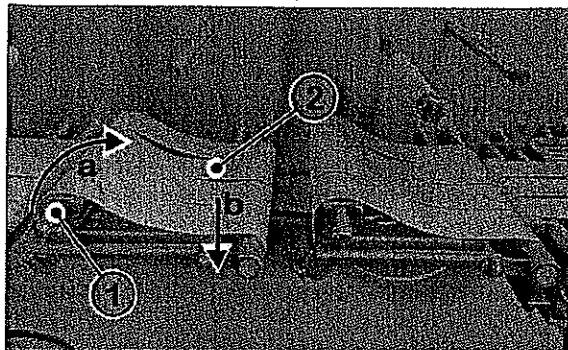
7.9.1 A felfogó lemez kivétele a pufferszalagnál



Az 1-es felfogó lemezt az elülső oldalnál megemelni és előre húzni (a), a hátsó oldalnál megemelni és balra kivenni a vezetőből (b) (lásd a 127. ábrát).

127. ábra

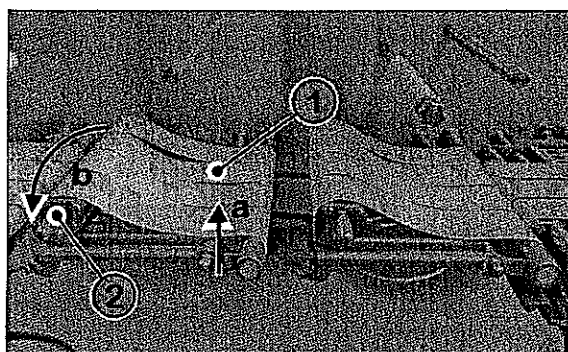
7.9.2 Szíjak kivétele a pufferszalagnál



A pufferszalag 1-es feszítőjét felhajtani (a) és a 2-es szíjakat oldalra kivenni (b) (lásd a 128. ábrát).

128. ábra

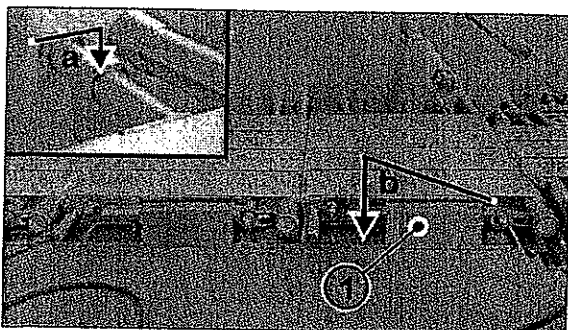
7.9.3 Szíjak felhelyezése a pufferszalagnál



A pufferszalag 1-es szíjait oldalról felhelyezni (a), középre rendezni és a 2-es feszítőt lehajtani (b) (lásd a 129. ábrát).

129. ábra

7.9.4 A felfogó lemez felhelyezése a pufferszalagnál

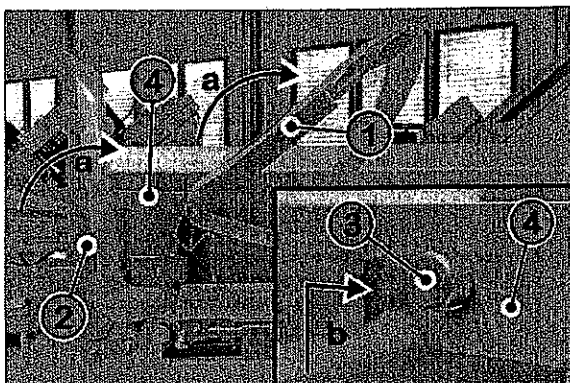


Az 1-es felfogó lemezt a pufferszalag alatt a hátoldalnál balról felhelyezni a tartótengelyekre (a), hátrafelé tolni és az elülső oldalnál a tartóállványba akasztani (b) (lásd a 130. ábrát).

130. ábra

7.10 A berakószalag betétjének cseréje

7.10.1 A berakószalag betétjének kivétele

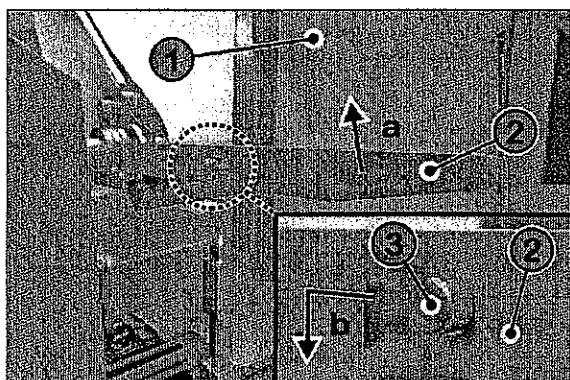


131. ábra

Az 1-es kiszortírozó szalag feszítőjét és a 2-es berakószalagot felhajtani (a). A berakószalag 3-as csapjának be kell kattannia a 4-es reteszelő tartókarba (b) (lásd a 131. ábrát).

A berakószalag betétjét oldalra kivenni.

7.10.2 A szalagbetét felhelyezése a berakó szalagnál



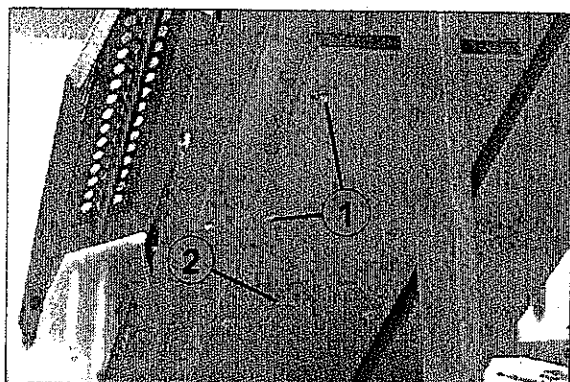
132. ábra

A szalagbetétet oldalról az 1-es berakószalagra feltolni és eligazítani. A berakószalagot a vágás irányával szembe nyomni és a 2-es reteszelés tartó kart a megfogó résznél megfogni, megemelni (a) és a berakószalag 3-as csapját a reteszelésből oldani (b) (lásd a 132. ábrát) és a berakószalagot lehajtani.

A szortírozó szalag feszítőjét lehajtani (lásd a 7.6.2-es fejezetet).

7.11 A szeletelő bevezetőjének golyósorsójának kenése

A bevezető golyósorsóját havonta legalább egyszer kenni.

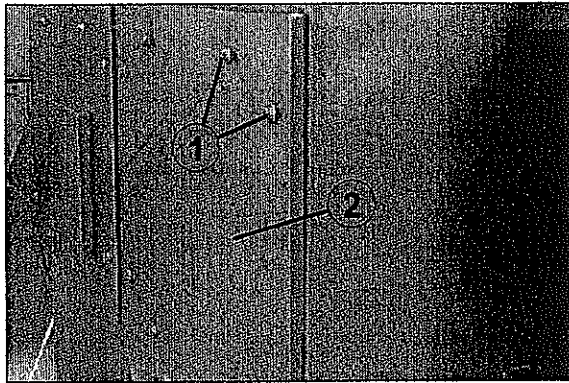


133. ábra

A 2-es házfedél 1-es higiénikus záró készülékét a bevezető alsó oldalánál szerszámmal megoldani és a házfedelelet levenni (lásd a 133. ábrát).

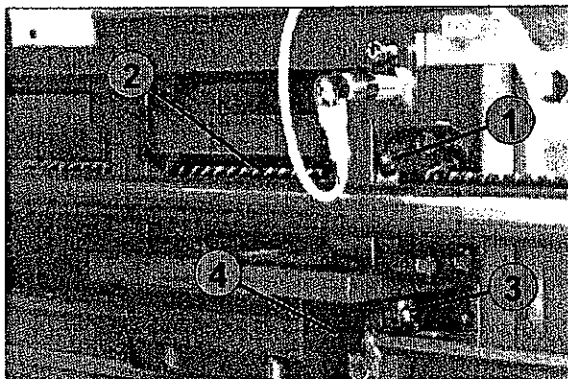
7.12 A berakónál lévő keresztelosztó golyósorsójának kenése

A keresztelosztó golyósorsóját havonta legalább egyszer kenni. A két keresztelosztóval (* opció) rendelkező gépi kivitelnél mind a két golyósorsót havonta legalább egyszer kenni.



A 2-es házfedél 1-es higiénikus zárókészülékeit a berakó hátoldalánál szerszámmal megoldani és a házfedelet levenni (lásd a 135. ábrát).

135. ábra



A WEBER cég speciális zsírával (megrendelési szám: 280103) megtöltött nagynyomású zsíró prést a 2-es golyósorsó 1-es zsíró gombjára és a 4-es vezetősám 3-as gombjára helyezni. Egyenként öt-öt löket löket nyomni a zsíró gombokba (lásd a 136. ábrát).

134. ábra

- A hát fedelét az alsó oldalánál felhelyezni és a higiénikus záró készülékeket szerszámmal rögzíteni.
- A berakóvonalat bekapcsolni (lásd a 6.1-es fejezetet a 19. oldaltól).
- Az érintős képernyő szerviz menüjében a „Berakó meghajtás” regiszterkártyán a „Keresztelosztó 1 keresztben” paramétert az „1”-es értékre állítani (az érintős képernyő kezelését lásd az „Érintős képernyő kezelési útmutatójának paraméter leírását”).

A keresztelosztó golyósorsója és a bezsírozott anyaghoz a beállított sebességgel haladnak végtelenül ide-oda.

- A golyósorsó kb. 15 perces bejáratása után megváltoztatott paramétert ismét „0” értékre állítani. A golyós orsó meghajtása megáll.

8 Üzemzavarok

Amennyiben hibák lépnek fel a berakóvonalnál, úgy hibaüzenetek jelennek meg a kijelzőn (lásd az érintős képernyő kezelési útmutatójának paraméterleírását).

Amennyiben nem lehet a hibát megszüntetni, akkor a WEBER cég vevőszolgálatát felhívni.
Telefonszámot lásd a 2. oldalon.

9 Műszaki adatok

Típusmegjelölés: MCS 902-es berakóvonal

Zajszint: Zajkibocsátási érték a munkahelyen < 82 dB (A).

A Slicer szeletelő áram- bekötési értékei:

Feszültség:	400 V, 50 Hz/3/N/PE
Dugaszolás módja:	CEE-dugaszoló 32 A
Hálózati biztosítás:	32 A
Teljesítmény felvétel:	10 kW

A berakó árambekötési értékei:

Feszültség:	400 V, 50 Hz/3/N/PE
Dugaszolás módja:	CEE-dugaszoló 32 A
Hálózati biztosítás:	32 A
Teljesítmény felvétel:	7 kW

Nyomólevegő bekötési értékek:

Minimális nyomás:	6 bar
Levegőfogyasztás:	kb. 60 l/perc (A berakóvonal teljesítményének (ütemteljesítményének) a függvényében).

Környezeti feltételek:

Környezeti hőmérséklet:	0 C°-tól +20 C°-ig
Relatív légnedvesség:	20 – 80 % (nem kondenzáló)

Sarlókéses szeletelő rendszer:

Max. fordulatszám:	2000 ford/perc.
Késfej:	WSK 3
Késtípusok:	Sarlóskés WSK 3 R 400
A kés max. sugara:	400 mm

Körkéses szeletelő rendszer:

Max. fordulatszám:	600 ford/perc.
Késfej:	HSK 98 vagy SK 144
Késtípusok:	Körkés, átmérő 460 mm Körkés, átmérő 470 mm (nem az SK 144-eshez)

Meghajtások:

Bevezetés, késfej:	
CCU átvadó egység:	
Berakó meghajtás:	Szervomotorok
Meghajtások erőátvitel:	Bordásszíjak
Bevezetés erőátvitel:	Precíziós golyósmenetes hajtás

Termékadatok:

Termék hossza max.	1200 mm (1200-as bevezetőnél) 1600 mm (1600-as bevezetőnél)
Szeletvastagság:	0,1 – 100 mm (terméktől és a szeletelési teljesítménytől függően)
Termék áteresztési szélesség:	Beállítható max. 380 mm-ig.
Termék áteresztési magasság:	Beállítható 125-től max. 180 mm-ig.

Számítógépes vezérlés:

Típusa:	PC-n alapuló
Programozás:	Érintős képernyőn keresztül, dialóg vezetésű
Programtárolási hely:	100

**ÚTMUTATÓ!**

A külön tisztítási és karbantartási útmutatót figyelembe kell venni!

