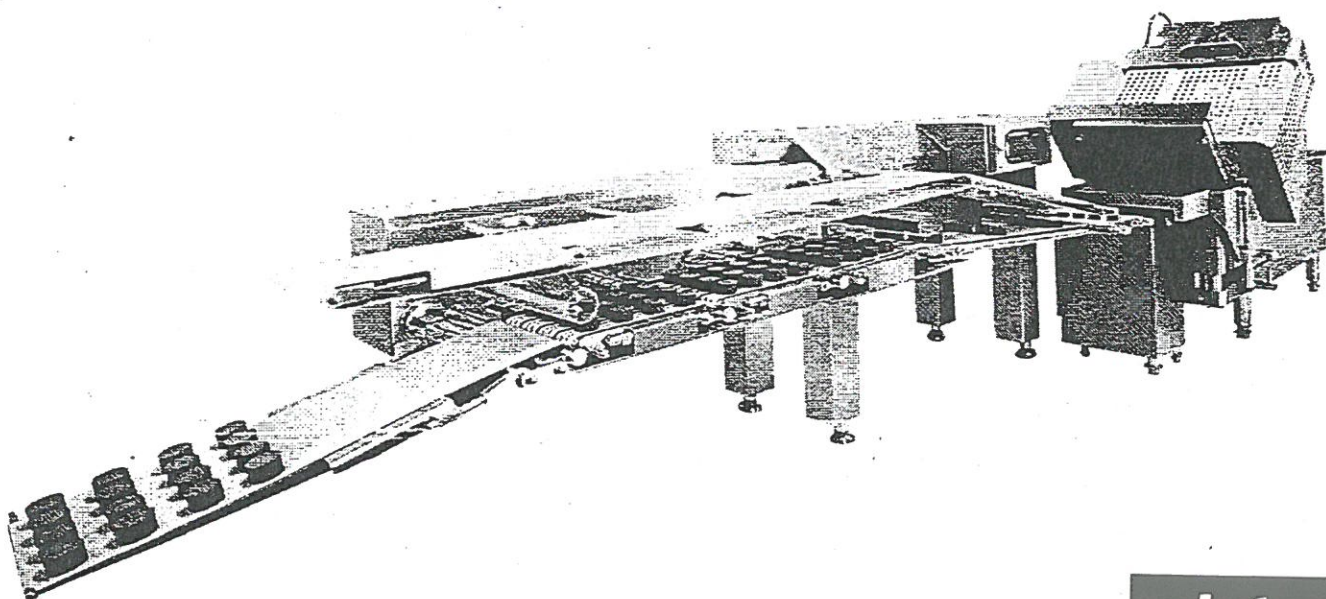

KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ



victus

VICTUS HUNGÁRIA KFT.
H-1106 Budapest X., Dömsödi u.17.
Tel.: 26-26-926
Fax: 26-23-596

Automatikus berakóvonal MCS 902

weber®

0 Általános

A teljes üzemeltetési útmutató 6 részből áll:

1. Üzemeltetési útmutató
2. Tisztítási útmutató
3. Karbantartási útmutató
4. Paraméterek leírása
5. Alkatrészjegyzék
6. Kiegészítések az üzemeltetési útmutatóhoz (*opció)

Ez a teljes útmutató az MCS 902 berakóvonal felügyeletet végző személyének, a kezelőnek, a tisztító és karbantartó személyzetének készült.

Kérdés esetén forduljon az alábbi címre:

WEBER
GmbH & Co. KG
Mechanische Fertigung
Formerstraße 3
D-35236 Breidenbach

.....vagy a helyi vevőszolgálathoz

Telefon: 06465/918-0
Kundendienst - Hotline: 06465/918-213
Fax: 06465/918-203

Zajszint

Zajszint 82 dB(A) a kezelőszemély állóhelyén.

Típusjelző tábla

Ez az útmutató a következő típusjelző táblákkal ellátott berakóvonalhoz tartozik:

Szeletelő:

 GmbH & Co. KG			
Formerstraße 3 - 35236 Breidenbach			
○	Typ	CCS 902	Nr.
	V		Hz kW

Berakó:

 GmbH & Co. KG			
Formerstraße 3 - 35236 Breidenbach			
○	Typ	CCA xxxx	Nr.
	V		Hz kW

1 Tartalomjegyzék

0	Általános.....	2
1	Tartalomjegyzék.....	3
2	Biztonsági útmutató.....	5
3	Biztonsági adatlapok.....	6
3.1	A gép áttekintése.....	6
3.2	Berakó berendezés.....	7
3.2.1	Lengőemelő (*opció).....	7
3.2.2	Termékcsúsztató lemez (csak a lengőemelővel összekapcsolva).....	7
3.2.3	Berakási védőburkolat.....	7
3.2.4	Terméktartó.....	7
3.3	Szeletelési tartomány.....	8
3.3.1	Terméktoló.....	8
3.3.2	Vágóél / formacsésze.....	8
3.3.3	Késfej.....	8
3.3.4	Késvédő burkolat.....	8
3.3.5	Leszorító rész.....	9
3.3.6	Felső rányomó görgő (*opció).....	9
3.4	Kivezető oldal.....	9
3.4.1	CCU-Védőburkolat.....	9
3.5	A szeletelő és berakó kapcsolószekrény ajtói.....	10
3.6	Fedelek a bevezető háznál.....	10
3.7	A szeletelő és a berakó típusjelző táblája.....	10
3.8	Elektromos berendezés.....	11
3.8.1	Főkapcsoló.....	11
3.8.2	Kezelőelemek a vágófej háznál és gombok a kezelőmezőben.....	11
3.8.3	Hálózati dugaszoló.....	11
3.8.4	A kés fékezése.....	11
3.8.5	Vész-Ki-kapcsoló.....	12
3.8.6	Motorok.....	12
3.8.7	BWP reteszelő kapcsoló.....	12
3.9	Higiénia.....	13
3.9.1	Területek.....	13
3.9.2	Anyagok.....	13
3.9.3	Kivitel.....	13

4 Típopráfia.....	14
5 Funkció leírása.....	15
5.1 Alkalmazási terület.....	15
5.2 Működés menete.....	15
6. A berakóvonal be- és kikapcsolása.....	17
6.1 A berakó vonal bekapcsolása.....	17
6.2 A berakó vonal kikapcsolása.....	18
7 Karbantartás.....	19
7.1 Kés cseréje.....	19
7.1.1 Weber-sarlóskés kicserélése.....	19
7.1.1.1 Sarlóskés kiserelése.....	19
7.1.1.2 Sarlóskés beszerelése.....	21
7.1.2 Weber-körkés kicserélése.....	24
7.1.2.1 Körkés kiserelése.....	25
7.1.3 Körkés beszerelése.....	27
7.2 Lapos szíjak, körszíjak, trapéz-szíjak, szalag hevederek és bordás szíjak ellenőrzése	31
7.3 Késfej kenése	31
7.4 A szeletelő bevezetője golyós forgóorsójának kenése	32
7.5 A kereszt elosztó golyós forgóorsójának kenése a berakónál	34
8 Üzemzavarok.....	36
9 Műszaki adatok.....	39

2. Biztonsági útmutató



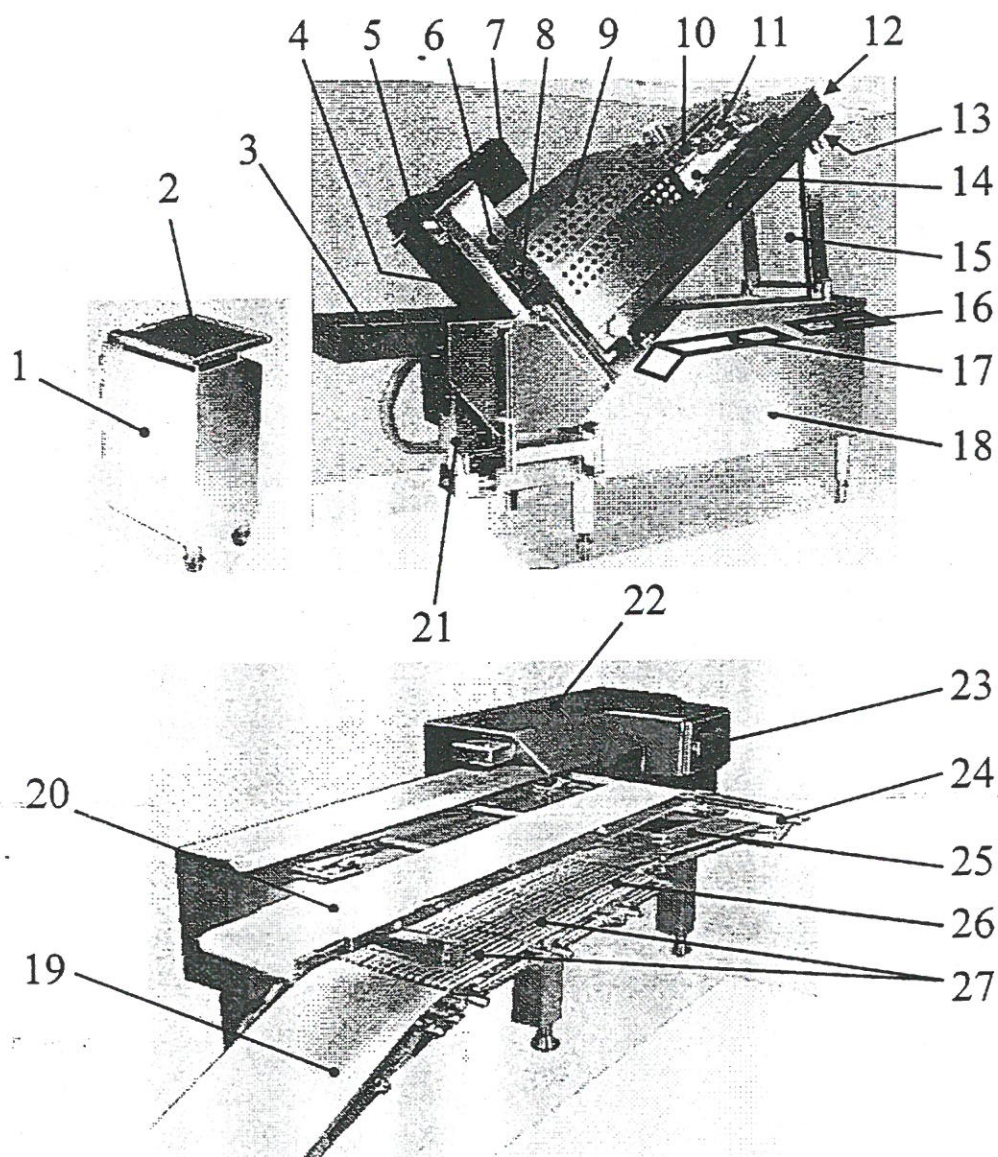
ÚTMUTATÓ!

A szeletelőgép karbantartásakor és tisztításakor a következő biztonsági útmutatókat kell figyelembe venni:

1. A szeletelő karbantartása előtt olvassa el a teljes karbantartási útmutatót. A karbantartási útmutató minden pontját pontosan be kell tartani. A vezető személynek meg kell győződnie arról, hogy a karbantartó személyzet teljes mértékben átolvasta-e és megértette-e a karbantartási útmutatót.
2. Munkanaponként a gép üzembehelyezése előtt vizsgálja meg az összes védő-berendezés működőképességét. Lásd a Biztonsági adatlapokat a 3. fejezetben
3. A védőberendezések hiányosságait haladéktalanul jelenteni kell a vezetőnek.
4. A vezetőnek intézkednie kell, hogy a nem működőképes védőberendezéseket haladéktalanul kicseréljék, vagy megjavítsák. A biztonságos üzemelés céljából a vezető személynek munkautasításokat kell összeállítania.
5. A berakó gépsort csak képzett személynek szabad karbantartania. Rendszeres utánképzése szükséges.
6. A védőberendezések működőképességét évente legalább egyszer szakembernek kell megvizsgálnia.
7. A berakó vonalat nem szabad módosítani.
8. Csak WEBER tartalék alkatrészeket és WEBER tartozékokat szabad felhasználni.
9. A szeletelő ismételt eladásakor a teljes üzemeltetési útmutatót is át kell adni.

3. Biztonsági adatlap

3.1. A gép áttekintése



1. ábra

- | | | |
|---------------------------|--|-------------------------------|
| 1. Mérleg | 12. Fedél a bevezető háznál | 21. CCU |
| 2. Mérlegasztal | 13. Hálózati dugaszoló és nyomólevegő csatlakozó | 22. Rekeszes berakó |
| 3. CCU védőburkolat | 14. Termék asztal | 23. Nyomógombok a kezelőmezőn |
| 4. Kör, illetve sarlóskés | 15. Termécsúsztató lemez | 24. Válogató (billenős) |
| 5. Késvédő burkolat | 16. Együtemű szalag (*opció) | 25. Keresztelosztó |
| 6. Vágófejház | 17. Lengőemelő (*opció) | 26. Csoportosító szalag |
| 7. Kés meghajtó motorja | 18. Szeletelő | 27. Puffer szalagok |
| 8. Kezelő elemek | 19. Berakószalag | |
| 9. Berakásvédő fedél | 20. Osztályozó szalag | |
| 10. Oldalütköző | | |
| 11. Terméktartó | | |

3.2 Berakó berendezés

3.2.1. Lengőemelő (*opció)

Kivitel: 3,0 mm vastag lemez, nem rozsdásodó acélból.

Az lengőemelő a felfüggesztésnél elfordíthatóan van rögzítve és pneumatikusan mozgatva. Az elfordulási tartományban keletkező veszélyes helyeket a termékcsúsztató lemez biztosítja.

1200 mm	Az lengőemelő hossza (bevezetésnél 1200 mm)
1600 mm	Az lengőemelő hossza (bevezetésnél 1600 mm)
300-380 mm	Az lengőemelő szélessége (kivitel szerint.)

3.2.2 Termékcsúsztató lemez (csak a lengőemelővel összekapcsolva)

Termékcsúsztató lemez háromszög forma kivitelű. A lemez 2,0 mm vastag nem rozsdásodó acél.

A termékcsúsztató csavarokkal van rögzítve, amelyeket csak szerszámmal lehet megoldani. A termékcsúsztató lemez biztosítja a lengőemelő elfordulási tartományában keletkező veszélyhelyzetek ellen is.

3.2.3 Berakodási védőburkolat

A berakodási védőburkolat a termék lerakó fölött található és alagútszerűen van kialakítva. A lemez 2,0 mm vastag nem rozsdásodó acél, pneumatikusan mozgatva.

850 mm	A védőburkolat hossza
840 mm	A védőburkolat szélessége a kézi berakásnál
1200 mm	A védőburkolat szélessége teljesen automatikus berakásnál
1040 mm	A sarlós-kés távolsága a védőburkolat külső pereméig (kézi berakás)
1260 mm	A sarlós-kés távolsága a védőburkolat külső széléig (teljesen automatikus berakás)

A konstrukciós méretek összege, a kezelő állóhelyétől a védőburkolat külső pereme fölött mérve a késig, >2250 mm

A védőburkolat mozgathatóan van felfüggesztve, egy BWP reteszelő kapcsolón keresztül reteszelve. Az üzemelés alatt egy nyomólevegő henger tartja rá. A felnyitott védőburkolatnál a szeleltelési folyamatot nem lehet indítani.

3.2.4. Terméktartó

A szeleltelőfej házában lévő kezelőelemek benyomásával mozgatjuk a terméktartót felfelé és lefelé, nyitjuk és zárjuk.

Kezelőelemek felfelé: Színe fekete, szimbólum: fehér nyíl jobbra

Kezelőelemek lefelé: Színe fekete, szimbólum: fehér nyíl balra.

Kezelőelem nyitása: Színe fekete, szimbólum: fehér piktogram, termék a megfogóhoz való távolsággal.

Kezelőelem zárása: Színe fekete, szimbólum: fehér piktogram, termék a megfogónál.

A visszahúzáshoz a parancsot önműködően adja meg a szeletelési folyamat befejezése után. A termék végrészét visszahúzáskor automatikusan dobja ki a kidobó fedél fölé.

3.3. Szeletelési tartomány

3.3.1 Terméktoló

A terméktoló derékszögű kivitelű. 10,0 mm vastag lemez nem rozsdásodó acél. A toló mindkét oldalon meg van vezetve és mozgatása pneumatikusan történik.

470 mm	Szélesség
245 mm	Magasság
10 mm	Távolság a terméktoló felső szélé és a vágófejház felülete között zárt terméktolónál.

3.3.2 Vágó él / formacsésze

A vágó élek a szeletelőnél vízszintesen és függőlegesen futnak. A formacsészeként is kialakítható vízszintes vágó él fixen van rögzítve. A függőleges vágóélt az oldalütközővel együtt állítjuk be (lásd az üzemeltetési útmutató 7.13-as fejezetét).

A vágó élek és a sarlóskés közötti távolságnak 1,0 mm között kell lennie.

A vágó élek cseréje utáni munkálatokat lásd az üzemeltetési útmutató 7.12.4-es fejezetében.

A vágó élek anyaga PETP, illetve POM.

3.3.3 Késfej

A késfej meghajtó részeit egy rozsdamentes acélból készült zárt ház fedi. A ház fedele higiénikus csavarokkal van rögzítve, amelyeket csak szerszámmal lehet megoldani. A fedelet csak karbantartási munkálatokhoz lehet eltávolítani.

3.3.4 Késvédő burkolat

A védőburkolat fedél formára van kialakítva. 3,0 mm-es nem rozsdásodó acéllemez. A rögzítés 20 mm-es aktív menethosszúságú csillagfogantyús csavarokkal történik. A védőburkolat két csapban elfordíthatóan van rögzítve.

820 mm	Hosszúság
610 mm	Szélesség
60 mm	Magasság (körkésnél)

90 mm
7 mm

Magasság (sarlóskésnél)
BWP kapcsolási útja a védőfedélnél.

A védőburkolat levehető és a kés meghajtással van reteszelve egy BWP reteszelő kapcsolón keresztül. Ha a szeletelési folyamat alatt a védőburkolatot felnyitják, akkor a kés meghajtását automatikusan lekapcsolja. A kés 2,0 mp alatt áll meg és nyugalmi helyzetben marad. A csillagfogantyús csavarok csak mint késleltető csavarok szolgálnak. Nyitott védőburkolatnál a szeletelési folyamatot nem lehet indítani.

ACHTUNG ! CAUTION ! ATTENTION !

Maschine nur mit eingebautem Kreismesser starten!

Start machine only when circular knife in position!

Ne pas démarrer la machine sans que le couteau soit monté!

A kés védőburkolatán egy figyelmeztető jel található. (lásd a 2. ábrát)

Kivitel: műanyag, színe: kék és fehér

2. ábra

3.5.5 Lenyomórész

A lenyomó egy karos csavarral van rögzítve a vágófej ház bevezetésénél lévő lenyomó rúdon és pneumatikusan nyomja a termékhez. Minden egyes termékhez egy lenyomóra van szükség. A lenyomó mint körformájú rúd kerül kialakításra. Különböző terméktől függő speciális kivitelek (pl. görgős) állnak rendelkezésre.

3.3.6 Felső rányomó görgő (*opció)

A felső rányomó görgő a vágófej ház alatt van fixen felszerelve és pneumatikusan nyomja a termékhez. Csak a felső rányomó görgő fogazott, illetve tűs kivitelű.



ÚTMUTATÓ!

A felső rányomó görgőt nem szabad egy lenyomóval együtt alkalmazni és nem szabad a gépből kisserelni.

3.4. Kivezető oldal

3.4.1 CCU Védőburkolat

A védőburkolat két részből áll, valamint alagutas és fedél formájú kivitelben. 2,0 illetve 3,0 mm vastag, nem rozsdásodó acéllemez. A védőburkolat elfordíthatóan van csapágyazva és egy 15 mm-es tényleges menethosszúságú csillagfogantyús csavar tartja meg. A balos védőburkolati részt balra és a jobbst pedig jobbra lehet felhajtani.

A védőburkolatot mindkét oldalon egy-egy BWP reteszelttartó reteszeli. Amennyiben a védőburkolatot az üzemelés alatt lenyitja, úgy a kés meghajtását automatikusan lekapcsolja. A kés 2,0 mp-en belül megáll és nyugalmi helyzetben marad. Nyitott védőburkolatnál a berakóvonalat nem lehet bekapcsolni. A csillagfogantyús csavar mint késleltető csavar szolgál. A hátsó védőburkolati rész nyitásához a késvédő burkolatot ki kell szerelni.

850 mm	Távolság a védőburkolat végétől a késig
80 mm	A termék kilépés magassága a szállítószalag felett
7 mm	Kapcsolási út a védőburkolat oldalas része és a vágófej ház között.

3.5 A szeletelő és berakó kapcsolószekrény ajtói

Kivitel: 1,5 mm vastag lemez, nem rozsdásodó acélból. Mindegyik kapcsolószekrény ajtót csak szerszámmal oldható 8 higiénikus záró berendezés rögzíti.



Minden egyes kapcsolószekrény ajtón egy figyelmeztető jelzés található: "A ház nyitása előtt a főkapcsolót kikapcsolni" (lásd a 3. ábrát)

Kivitel: Műanyag, színe: sárga, fekete felirattal.

3. ábra

3.6 Fedelek a bevezető háznál

Kivitel: 1,5 mm vastag lemez, nem rozsdásodó acélból. A fedeleket csak szerszámmal oldható higiénikus zárható berendezések rögzítik.

3.7 A szeletelő és a berakó típusjelző táblája

A szeletelőnél és a berakónál egy-egy típusjelző tábla található a következő adatokkal:

Gyártó:

Típus: Szám.

Bekötési feszültség

Hálózati frekvencia

Teljesítmény felvétel

Kivitel: Alumínium lemez, méret: 60 mm*35 mm

3.8. Elektromos berendezés

3.8.1 Főkapcsoló

Az elektromos felszerelés megfelel az AN 60204-I 1-es résznek

A főkapcsoló (védelem IP 65) lezárható és süllyesztve van a gépházba szerelve. Egy plexilap fedi a karját és önműködő védelmi helyzetbe esik le. A főkapcsoló két fix kapcsolási helyzettel rendelkezik.

AUS (KI) - helyzet: "O" szimbólum

EIN (BE) - helyzet: "I" szimbólum

A karjának színe piros, sárga alappal, zárható.

Gyártmány: Square D

Típus: VC/3 pólusú

Névleges áram: 63 A

3.8.2 Kezelőelemek a vágófej háznál és gombok a kezelőmezőben

Kezelőelem EIN (BE)	, Szimbólum I,
Kezelőelem AUS (KI)	, Szimbólum O
Kezelőelem terméktartó előre	, Nyíl szimbólum balra
Kezelőelem terméktartó hátra	, Nyíl szimbólum jobbra
Kezelőelem terméktartó nyitás	, Piktogram, termék távolsággal a megfogóhoz
Kezelőelem terméktartó zárás	, Piktogram, termék a megfogónál

Különböző gombok a kezelőmezőn - lásd a 7.1-es és a 7.2-es fejezeteket.

Kezelőelemek és a gombok a vágófej házban és a berakóházban vannak beszerelve. (Védelem IP 55). Színük kék, fehér felirattal. Tisztító és fertőtlenítőszer, valamint tisztítóvíz nem tud a gombokba és a kezelőelemekbe behatolni.

A "O" gomb STOP funkcióval rendelkezik és a kikapcsolásnál megfelel a 0-ás kategóriának, 9.2.2-es szakasz, EN 60204-1.

3.8.3 Hálózati dugaszoló

A hálózati dugaszoló lekapcsolja a szeleltető elektromos felszerelését a hálózatról. A méretezési áram <32A és a méretezett teljesítmény <10 kW.

3.8.4 A kés fékezése

A kés fékezése egy szervomotoron keresztül történik. Mihelyt a Stop funkciót kikapcsoláskor beindítja, vagy a biztonsági áramkört egy védőburkolat nyitásával a szeleltelési folyamat alatt megszakítja, akkor végbemegy a kés lefékezése.

Az utánfutás 2,0 mp.

A kés lefékezése a főkapcsolóval, az egyik védőburkolat nyitásával vagy áramszünettel következik be.

Az "O" gomb benyomásával vagy a szeletelési folyamat befejezése utáni szabályos lefékezés után a kés a szeletelő aknán kívüli helyzetben áll meg és rögzítődik.

3.8.5 VÉSZ - KI berendezés

Nem áll fenn olyan veszélyeztetés személyek és termékek számára, amelyek egy VÉSZ - KI - kapcsoló fel-szerelését szükségessé tennék.

Az "O" gomb a kezelőszemély helyéről könnyen elérhető.

3.8.6 Motorok

A kés meghajtó motorját (védelem IP55) egy védőburkolat fedi. Minden további motor a gép állványába van beszerelve és tisztító és fertőtlenítőszer, tisztítóvíz és mechanikus sérülések ellen védve vannak.

3.8.7 BWP reteszelő kapcsoló

A BWP reteszelő kapcsoló egy érintkezés mentesen működő helyzetkapcsoló biztonsági funkcióval (EN1088).

Gyártó:	elobau
Kiértékelő egység:	Típus 463 131
Érzékelő:	Típus 171 261
Ellenrész:	Típus 304 200 00

A mozgó védőberendezésekhez a BWP reteszelő kapcsolók a biztonsági áramkör részét képezik. A védőberendezéseknek üzemelés közbeni indításakor a biztonsági áramkört megszakítják. Nyitott védőburkolatnál a berakósor nem lehet üzembe helyezni.

A BWP reteszelő kapcsolók Stop funkciója a kikapcsoláskor megfelel a 0-ás kategóriának, lásd az EN 60204-1-ben a 9.2.2-es szakaszt .

A BWP reteszelő kapcsolók érzékelői mechanikus sérülés ellen védve vannak és kívülről nem felismerhetően az egyszerű megkerülés ellen a gépházban vannak beszerelve. Az ellenrészek egy védőfedélben nem bonthatóan vannak rögzítve.

3.9 Higiénia

3.9.1 Területek

A berakóvonal három területre van felosztva az EN 1672-2 Élelmiszeripari gépek, 2.rész Higiéniai Követelmények szerint:

- Élelmiszer terület
- Spriccelési terület
- Nem élelmiszer terület

3.9.2 Anyagok

Az alkalmazott anyagok az élelmezési és a spriccelési területen

- korrózió állóak
- és
- tömör felülettel rendelkeznek.

Az anyagok (lemezek, kör alakú és lapos anyagok, kések) jelzőszámait 1.4301, 1.4305 és 1.2379. A felhasznált POM és PETP műanyagok élelmiszerállók.

3.9.3 Kivitel

Az élelmiszer és a spriccelési területen, valamint a nem élelmiszer terület túlnyomó részén a felületi érdesség $< Rz\ 25\ \mu m$. Ahol technikailag lehetséges, ott a felületi érdesség $< Rz\ 16\ \mu m$. A sugarak $> 3,2\ mm$, néhány területen kisebbek. A hegesztési varratok átmenőek, azonos formájú felülettel rendelkeznek és részben csiszoltak.

4 Tipográfia

- **Kövén írt számok** egy szerkezeti csoportra vagy egy szerkezeti részre utalnak a gépi áttekintésben.

Példa: 1-es Védőburkolat

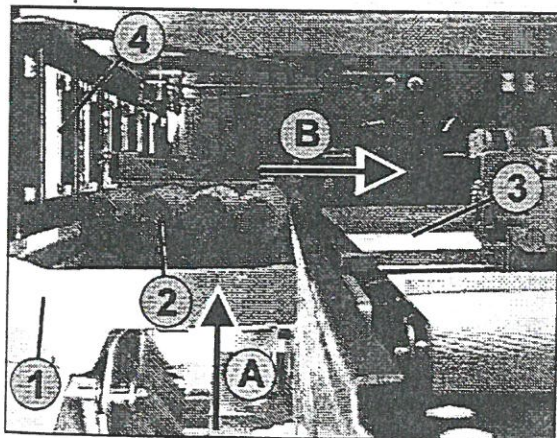
- **Középre rendezett szövegek** egy másik írásmódban a kijelző mezőn való kijelzésre utalnak.

Példa:

MPS 2
BETRIEBSBEREIT
(ÜZEMELÉSRE KÉSZ)

- **Betűk egy képen belüli körben** a munkalépés sorrendjére utalnak. A mellette lévő szövegben az elvégzendő munkalépés van megadva ugyanolyan betűvel köralakú zárójelekben.
- **Számok egy képen belüli körben** egy szerkezeti részre utalnak. A mellette lévő szövegben a szerkezeti részt kövén írt azonos számmal adja meg.

Példa:



Az 1-es lengőemelő a 2-es terméket megemeli a 3-as terméklerakó magasságára (A). A termékeket egy 4-es berakó-tolóval tolja az lengőemelőtől a termék-lerakóra és az oldal ütközőhöz (B)....

5 Funkció leírása

5.1 Alkalmazási terület

A berakóvonal kizárólag a hús- és kolbászáruk, valamint megfelelő sajtfajták felszeletelésére és berakására felel meg. A körkéssel maximum 600, a sarlóskéssel 2000 vágást lehet elvégezni percenként.



ÚTMUTATÓ!

A maximális termék hossz a bevezető rész függvényében 1200 mm illetve 1600 mm. A maximális kaliber, illetve a maximális termék szélesség és magasság, valamint az egymás mellett szeletelendő termékek száma a vágási rendszertől függ. A maximális szeletelő akna szélessége 380 mm, a szeletelő akna magassága 180 mm. A szeletelendő termékeket a Weber cég Alkalmazástechnikai Osztályának kell jóváhagynia.

5.2. Működés menete

- A berakóvonal akkor üzemkész ha
 - a) összes védőberendezés zárva van (lásd a Biztonsági adatlap című 3. fejezetet) és
 - b) a szeletelőnél a kés, terméklerakó, terméktartó, az oldalütköző, a lenyomó, és a CCU kiadagoló és vezérlőszalagja (szíjjal, illetve szalaghevederrel) fel van szerelve és
 - c) a mérlegnél a mérlegasztal (szíjjal, illetve szalaghevederrel) fel van szerelve és
 - d) a berakónál az összes szalag (a szíjjal, illetve a szalaghevederrel) és a felfogó lemezek a szalagok fel vannak szerelve.
- A szeletelőbe a berakás a gép kivitele szerint a következőképpen történik:
 - a) a terméket kézzel helyezik a terméklerakóra (Kézi adagolás, lásd az üzemeltetési útmutató 7.7.1-es fejezetét)
 - b) a terméket kézzel helyezik az lengőemelőre. Az lengőemelő felemeli a termékeket a terméklerakó magasságára. A termékeket kézzel tolják az lengőemelőről a terméklerakóra (Kézi berakás lengőemelővel, lásd az üzemeltetési útmutató 7.7.2-es fejezetét)
 - c) a termékeket kézzel, illetve együtemű szalagon keresztül helyezik a lengőemelőre, illetve adják át. A lengőemelő a terméket a terméklerakó magasságára emeli fel. A terméket automatikusan viszi át a terméklerakóra. (Automatikus berakás, lásd a 7.7.3-as fejezetet).
- A termékmegfogó megfogja a termékeket és elhúzza a termék tolótól.
- A berakó védőburkolata zár és a kés elindul.
- A tolózár nyit és szabaddá teszi szeletelő aknát a késhez.

- A terméktartó a termékeket a késhez vezeti. Az oldalütköző, a lenyomó és a vágóél, illetve a formacsésze vezeti a terméket. A terméklerakó szállítószalagját a terméktartó fölé ide-oda mozgatja.
- A kés a termékeket a vágószélnél, illetve a formacsészenél vágja szeletekre illetve darabokra a megválasztott program szerint.
- A termékcseréhez a terméktartó visszamegy. A terméktartónál lévő megfogók nyitnak a visszafutás alatt a kidobó fedélen keresztül. A kidobó fedél nyit és a végdarab leesik.
- A szeleteket, illetve a darabokat a CCU adagoló szalagján adagolja ki és a CCU vezérlőszalagja viszi át a mérlegre.
- A mérleg meghatározza a készadat súlyát. A súly-értékeket a számítógépes vezérléshez viszi át. A tényleges súlynak a névleges súlytól való eltérésekor automatikusan végbemegy a következő adagok korrekciója. A mérleg az adagokat átadja a berakóháznál lévő válogatóra.
- A válogató szalag átadja a jó adagokat a berakó kereszt-elosztójára és az al- és túlsúlyos adagokat pedig a szortírozó szalagra adja, ahonnan azokat kézzel veszik el és azokat helyes adagokká fektetik össze.
- A keresztelosztó a jó adagokat a csoportosító szalagra osztja ki.
- A csoportosító szalagon az adagokat a csomagológép formakészletének megfelelően állítja össze csoportokba és adja át a puffer szalagokra.
- A puffer szalagokon visszatartja azokat az adagokat, amelyet közvetlenül nem lehet a berakószalagra vezetni. Amikor a puffer szalagok felvevő kapacitását elérte, akkor a szeletelőnél automatikusan átvált üres vágásra. További adagokat már nem szeletel. A csomagológép folyamatos ellátásának szavatolására a puffer szalagokon visszatartott adagokat a berakó eljárás alatt a szeletelőnél a berakószalagra adja át.
- A berakószalag átveszi az adagokat a puffer szalagról és átadja a csomagológép mélyhúzó fóliájába, illetve a rakat-berakónak (*opció).

6 Berakóvonal be- és kikapcsolása

6.1 Berakóvonal bekapcsolása



Útmutató!
A gépet sohase indítsa kés nélkül!

- A szeletelőnél és a berakónál lévő nyomólevegő csatlakozóra ráadni a levegőt.
- A szeletelő és a berakó főkapcsolójáról levenni a lakatot.
- A szeletelő és a berakó főkapcsolójának a karját az I-es helyzetbe állítani.

A vezérlés elvégez egy saját tesztet és beolvassa a programokat 1-től 200-ig (100-ig). A kijelző mezőn a következő jelenik meg:

STARTTASTE DRUECKEN
(INDÍTÓ GOMBOT BENYOMNI)

- Az I-gombot benyomni.

Amennyiben nincs az összes védőberendezés zárva, akkor a biztonsági áramkör sincs zárva. Ekkor egy hibaüzenet jelenik meg a kijelzőn (lásd az Üzemzavarok című 8-as fejezetet).

- Biztonsági áramkör zárása.

Ha a biztonsági áramkör zárva van, akkor referencia menetet hajt végre. A kijelző mezőn ekkor a következő jelenik meg:

MPS 2
BETRIEBSBEREIT
(ÜZEMELÉSRE KÉSZ)

ill.

MPS 3
BETRIEBSBEREIT
(ÜZEMELÉSRE KÉSZ)

- Amennyiben egy hiba áll fenn, akkor a kijelzőn a következő jelenik meg:

MPS 2
NICHT BETRIEBSBEREIT
(ÜZEMELÉSRE KÉSZ)

ill.

MPS 3
NICHT BETRIEBSBEREIT
(ÜZEMELÉSRE KÉSZ)

- Az [INFO] gombot benyomni. A kijelző mezőn a következő jelenik meg:

FEHLERMELDUNG
(J/N)?

(HIBAÜZENET)
(I/N)?

- A [J/+] gombot benyomni. A kijelzőn a hiba megjelölése jelenik meg.
- A hibaüzenetek ismertetését lásd az Üzemzavarok című 8-as fejezetet.
- Hiba megszüntetése.
- Ha szükséges, akkor a Weber cég vevőszolgálatával egyeztetni.

6.2 A berakóvonal kikapcsolása



Útmutató!

A berakó vonalat az itt leírtak szerint kikapcsolni.

- Az „O” gombot benyomni.
- A főkapcsolót a szeletelőnél és a berakónál [O] helyzetbe fordítani.
- A szeletelő és a berakó főkapcsolójánál a zárat (lakatot) felhelyezni.
- A szeletelő és a berakó nyomólevegő csatlakozójához menő levegő betápot elzárni

7 Karbantartás

7.1 Késcsere

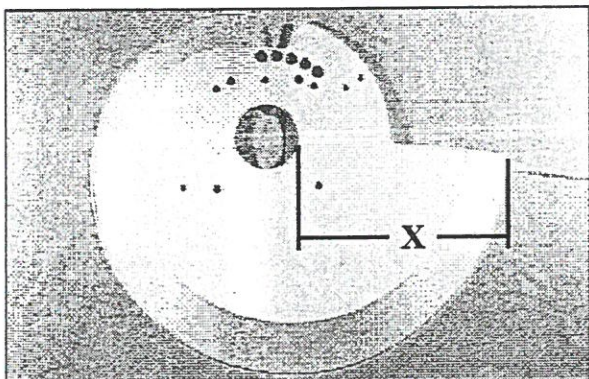
A berakóvonal a gép kivitele szerint egy sarlós- vagy egy körkessel van felszerelve. A késeket a vágási minőség romlása esetén után lehet élezni. A kések rögzítő csavarjait 80 Nm meghúzási nyomatékkal kell egy nyomatékkulccsal meghúzni. Egy kés cseréjekor ugyancsak új rögzítő csavarokat kell használni. A sarlós-kés után élezését egy Weber-sarlós-kés élező készüléken és egy körkés után élezését pedig egy Weber körkés-élező készüléken kell elvégezni.

7.1.1 Weber - sarlós-kés cseréje



ÚTMUTATÓ!

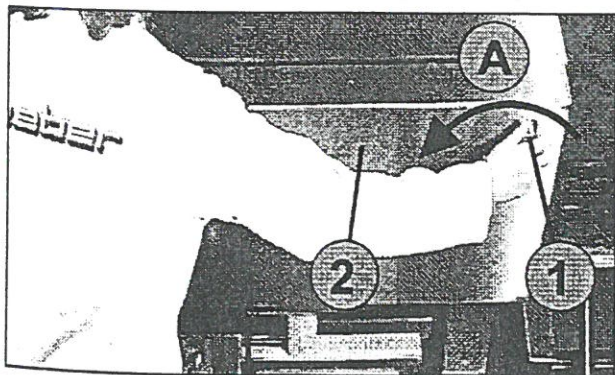
Nem szabad a Weber sarlós-kést tovább használni, ha a sugarából több, mint 5 mm le van csiszolva (X-méret < 315 mm [típus: WSK III R 370] illetve X-méret < 345 mm [típus: WSK III R 400]). A sarlós-kést ekkor kicserélni. A Weber-sarlós-kés cseréjét 2 személynek kell végeznie.



4. ábra

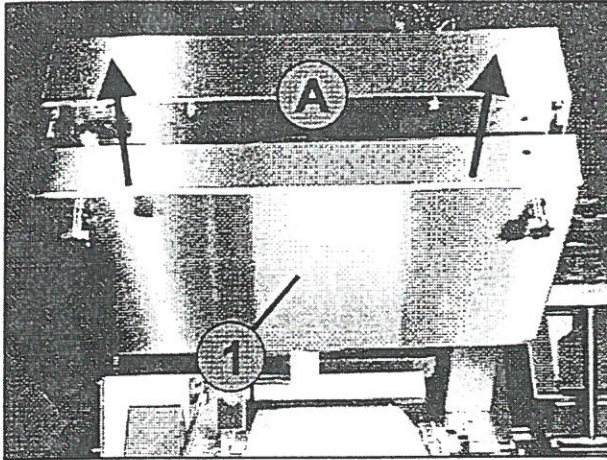
7.1.1.1 Sarlós-kés kiszerezése

- A berakóvonalat a főkapcsolókkal kikapcsolni. Lásd a Berakóvonal kikapcsolása című 5.2-es fejezetet.



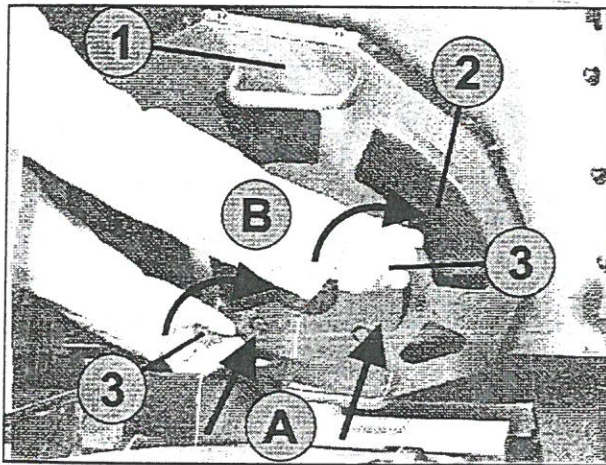
5. ábra

Az 1-es csillagfogantyús csavarokat a 2-es késvédő burkolatnál balra forgatva megoldani (A) (lásd az 5. ábrát).



6. ábra

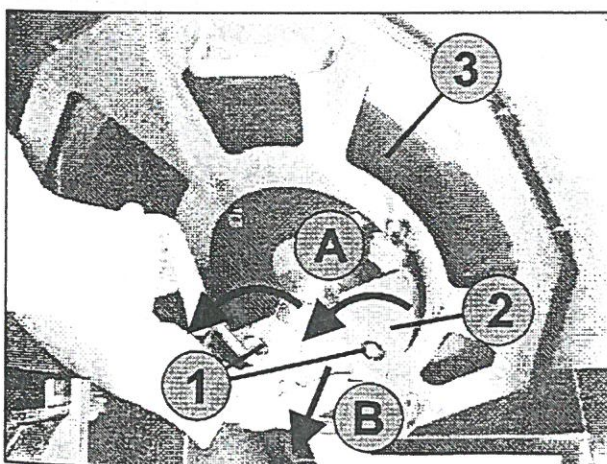
Az 1-es késvédő burkolatot a csillagfogantyús csavaroknál megfogni, az egyik kézzel alátámasztani, megemelni és levenni (A) (lásd a 6. ábrát).



7. ábra

Fémszálas erősítésű védőkesztyűt felhúzni. Az 1-es késvédőt a 2-es sarlóskésre helyezni (A). A 3-as csillagfogantyús csavarokat a késvédőnél jobbra forgatva a sarlóskés menetes furataiba csavarni (B). (lásd a 7. ábrát).

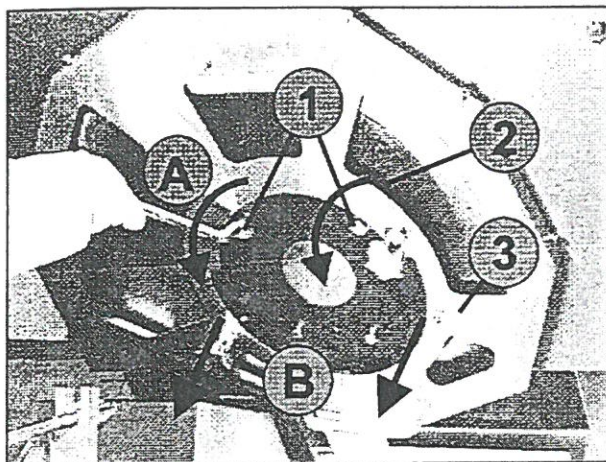
A késvédő fix ülését megvizsgálni.



8. ábra

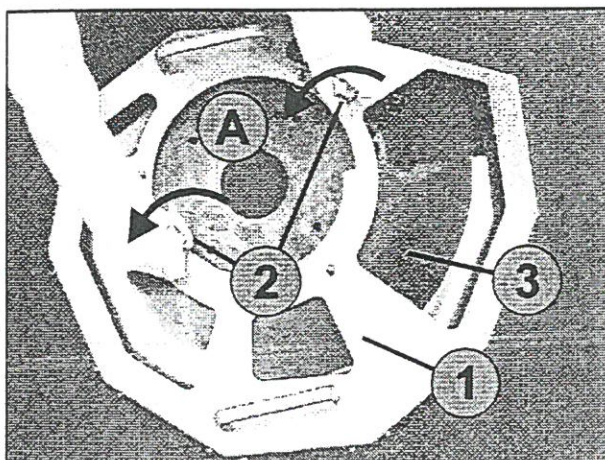
1. Személy: A késvédőt tartja meg.

2. Személy: A 2-es ellensúly 1-es rögzítő csavarjait a 3-as sarlóskésnél egy 19-es csillagkulccsal balra forgatva megoldja (A), az ellensúlyt a sarlós késről eltávolítja (B) (lásd a 8. ábrát) és egy asztalra helyezi.



9. ábra

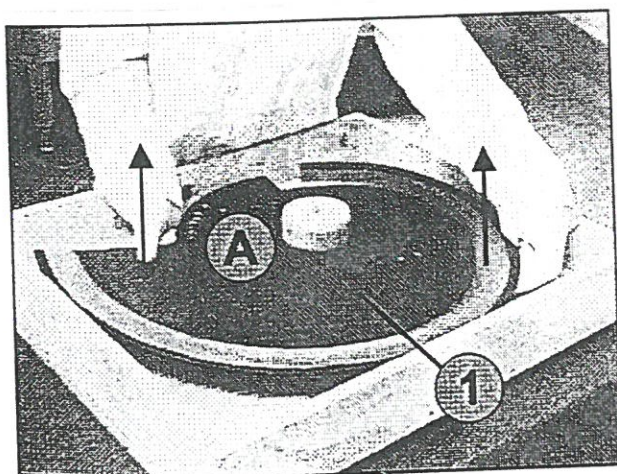
1. Személy: Késvédőt tartja meg.
2. Személy: A 2-es sarlóskés 1-es rögzítő csavarjait egy 19-es csillagkulccsal balra forgatva megoldja (A) (lásd a 9. ábrát).
1. Személy A 3-as késvédőt sarlós kés-sel együtt húzza le a tuskéről (B) (lásd az 9. ábrát) és egy asztalra helyezi.



10. ábra

Az 1-es késvédőt a 2-es csillagfogantyús csavarok balra forgatásával megoldani a 3-as sarlóskésről (A) (lásd a 10. ábrát).

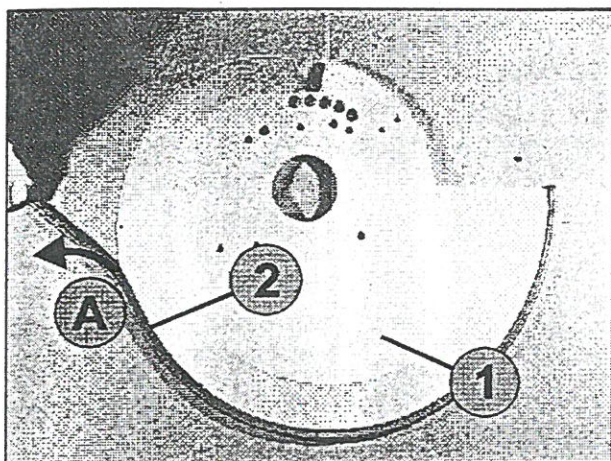
7.1.1.2 Sarlóskés beszerelése



11. ábra

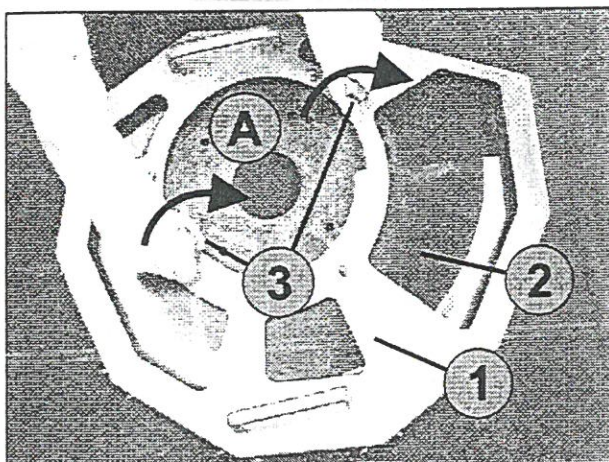
A fémzálas erősítésű védőkesztyűt felhúzni.

Az új sarlóskés csomagolásának szállítás biztosítását megoldani. Az egyik kézzel az 1-es sarlóskést óvatosan alulról és a másik kézzel pedig a középfuratra függőlegesen futó külső szélénél (kés éle nélkül) megfogni. A sarlóskést a csomagolásból kivenni (A) (lásd a 11. ábrát) és az élével lefelé egy asztalra helyezni.



12. ábra

A 2-es védőcsíkokat az 1-es sarlós-kés éléről eltávolítani (A) (lásd a 12. ábrát).

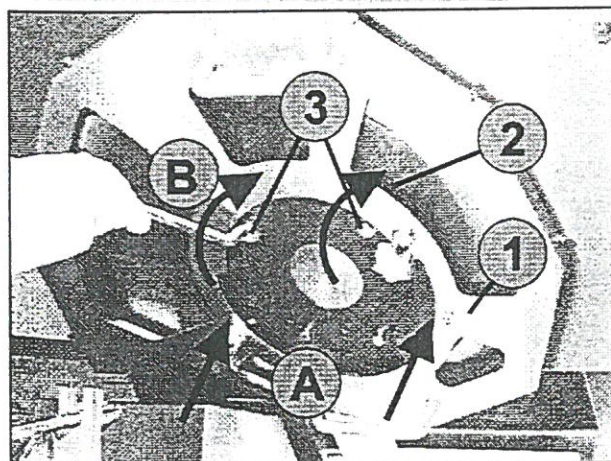


13. ábra

Az 1-es késvédőt rögzíteni a 2-es sarlós-késnél. A késvédő 3-as csillagfogantyús csavarjait jobbra forgatva a sarlós-kés menetes furataiba csavarni. (A) (lásd a 13. ábrát).

A késvédő fix ülését ellenőrizni.

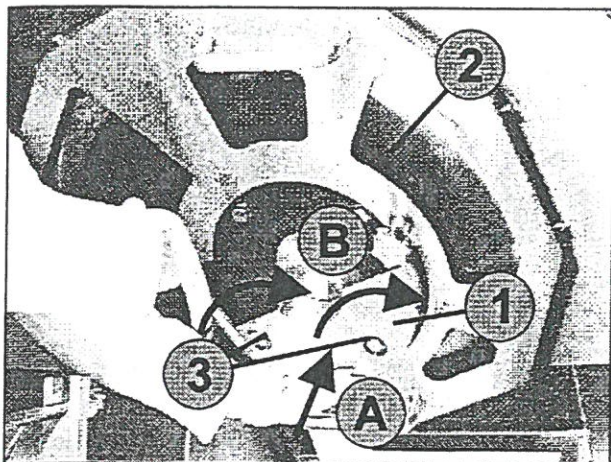
A sarlós-kést a Tisztítási Útmutatóban leírtak szerint megtisztítani.



14. ábra

1. Személy: Az 1-es késvédőt a 2-es sarlós-késsel együtt mind-két kézzel megfogja és a tüskés felfogóra helyezi a vágó-fejnél (A) (lásd a 14. ábrát). Késvédőt megtartja.

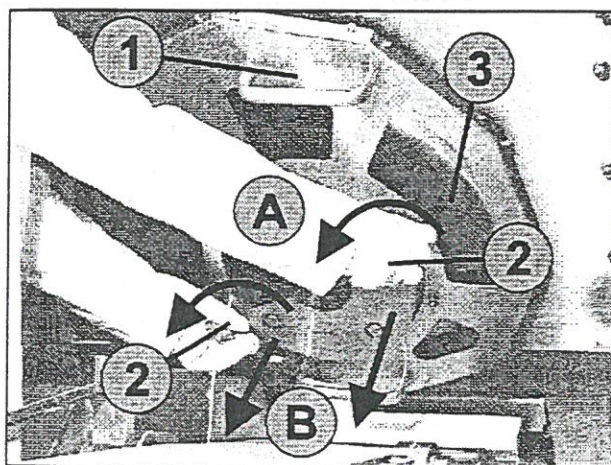
2. Személy: A felső két 3-as rögzítő-csavart (rövid) a sarlós-késnél szerszámmal jobbra forgatva kismértékben rögzíti. (B) lásd a 14. ábrát).



15. ábra

1. Személy: A késvédőt megtartja.

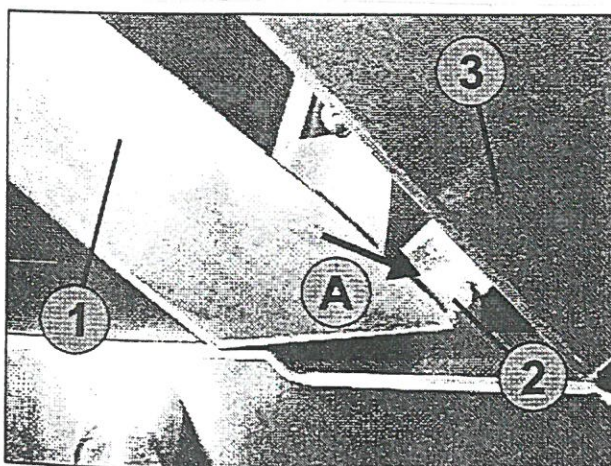
2. Személy: Az 1-es ellensúlyt felhelyezi a 2-es sarlóskésnél (A) és a 3-as rögzítőcsavarokkal (hosszú) a sarlóskésnél szerszámmal jobbra forgatva kissé meghúzza. Mind a négy rögzítő csavart nyomaték kulccsal 80 Nm erővel rögzíti (B) (lásd a 15. ábrát).



16. ábra

Az 1-es késvédőt a 2-es csillagfogantyús csavarok balra forgatásával megoldani a 3-as sarlóskésről (A). A késvédőt kivenni (B) (lásd a 16. ábrát) és az asztalra helyezni.

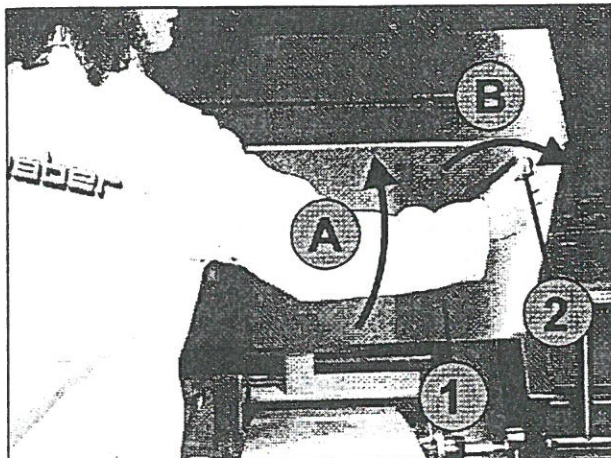
A sarlóskést kézzel egy fordulattal átfordítani és a vágószéltől való távolságot ellenőrizni (lásd az Üzemeltetési Útmutató 7.12.6-os fejezetét).



17. ábra

Az 1-es késvédő burkolatot a 3-as vágófej háznál jobbra és balra behelyezni a 2-es vezetőcsapokba (A) (lásd a 17. ábrát)

A lehúzási irányba nézve a CCU jobbos védőajtóját előzőleg behajtani.



18. ábra

Az 1-es késvédő burkolatot zárni (A). A védőburkolat 2-es csillagfogantyús csavarjait jobbra forgatva rögzíteni (B) (18. ábrát).

A lehúzási irányba nézve a CCU jobbos védőajtóját előzőleg behajtani.

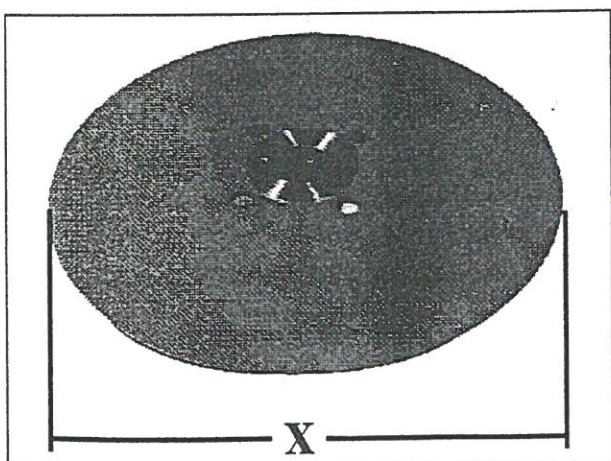
7.1.2 Weber-körkés kicserélése



ÚTMUTATÓ!

A Weber körkések átmérője szállításkor 420, 430, 460 illetve 470 mm (lásd az adatot a késen). A kés átmérőjét minden használat előtt ellenőrizni.

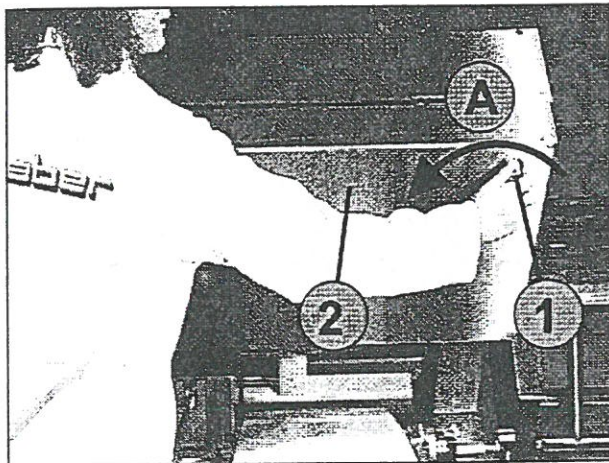
Amennyiben a kés átmérője (X mérete) több mint 10 mm-rel kopott el a szállított állapotához képest, akkor azt már nem szabad használni. A körkést kicserélni. Különböző termékekhez más-más körkésre van szükség.



19. ábra

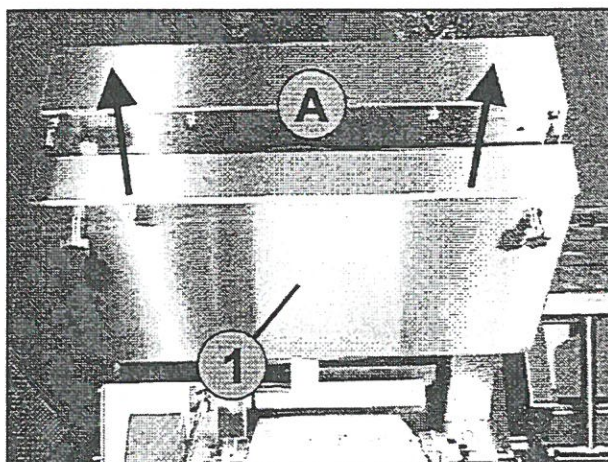
7.1.2.1 Körkés kiserelése

- A berakó vonalat a főkapcsolóknál kikapcsolni. Lásd a berakóvonal kikapcsolása - című 6.2-es fejezetet.



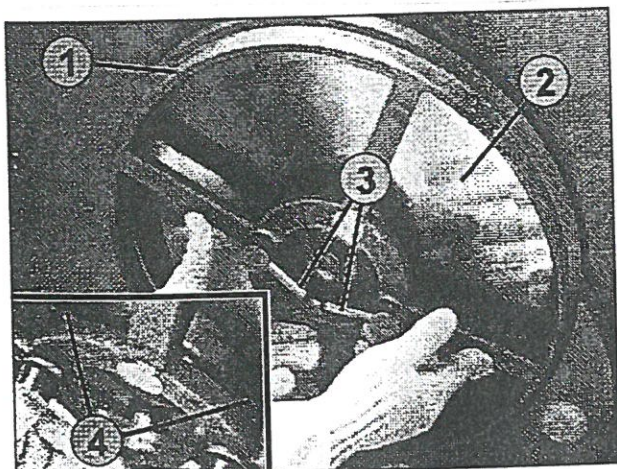
20. ábra

Az 1-es csillagfogantyús csavarokat a 2-es késvédő burkolatnál balra forgatva megoldani (A) (lásd a 20. ábrát).



21. ábra

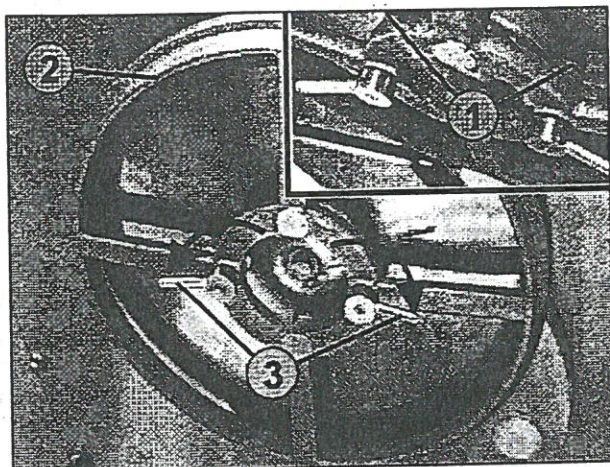
Az 1-es késvédő burkolatot a csillagfogantyúknál megfogni és egyik kézzel megtámasztani, megemelni, majd levenni (A) (lásd a 21. ábrát).



22. ábra

A fémszálas védőkesztyűt felvenni.

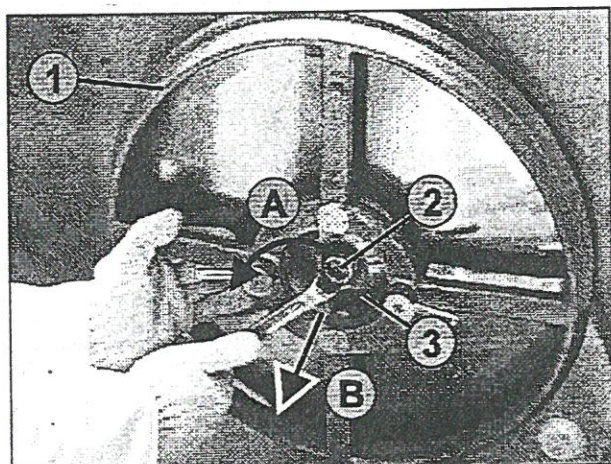
Az 1-es késvédőt a 2-es körkésre helyezni. Mindkét 3-as excenter karnak középre kell mutatnia és mind a két 4-es excenter csapnak a körkés furataiba kell nyúlania (lásd a 22. ábrát).



23. ábra

A 2-es késvédő mindkét 1-es excenter csapját a 3-as excenter csap 180°-kal kifelé történő elforgatásával reteszelni (lásd a 23. ábrát).

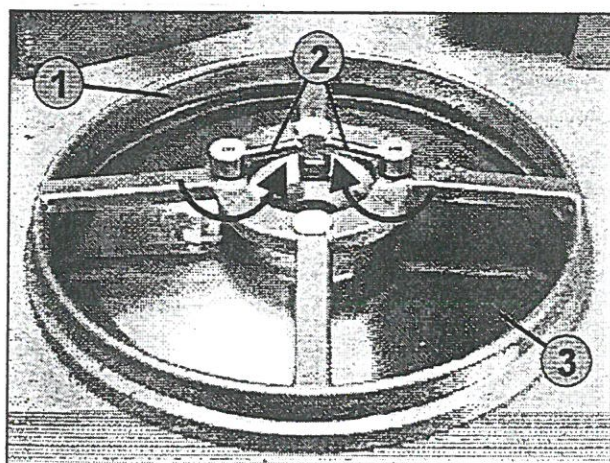
A késvédő szilárd ülését ellenőrizni.



24. ábra

Az 1-es késvédőt megtartani és a központi 2-es rögzítő csavart egy 19-es csillagkulccsal balra forgatni (A).

A rögzítő csavart és a 3-as késrögzítő alátétet a körkessel levenni (B) és egy asztalra helyezni (lásd a 24. ábrát).



25. ábra

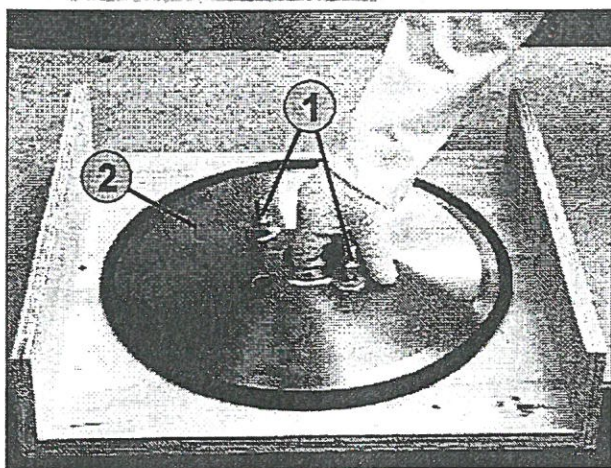
Az 1-es késvédőt a 2-es excenter karnak a késvédő közepe felé forgatva a 3-as körkésről leválasztani (lásd a 25. ábrát).



ÚTMUTATÓ!

A késrögzítő alátétet és a késrögzítő csavart a körkés kiszerelése után ismét visszaszerelni a késfejbe. A késfej tisztítását sohase végezze beszerelt késrögzítő csavar nélkül.

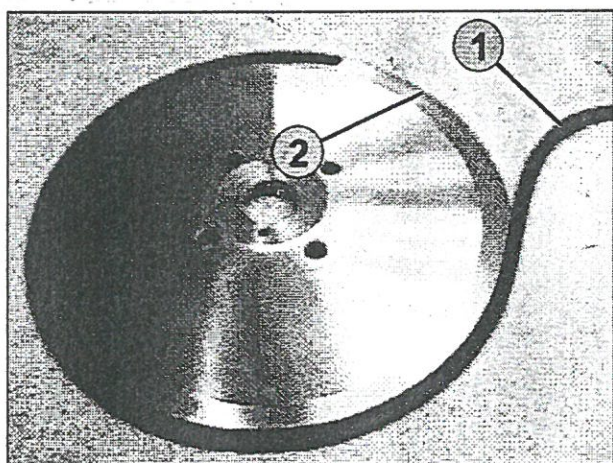
7.1.3 Körkés beszerelése



26. ábra

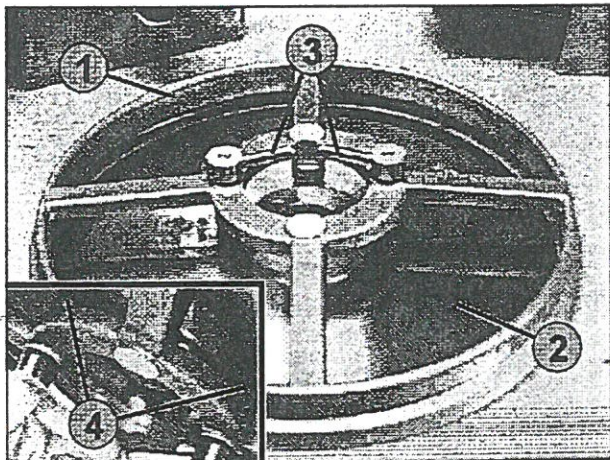
A fémszálas védőkesztyűt felhúzni.

Az új körkés csomagolásának 1-es szállítási biztosítását megoldani. A 2-es körkést kézzel a középfuratban megfogni. A körkést a csomagból kivenni (lásd a 26. ábrát) és a kés élével lefelé egy asztalra helyezni.



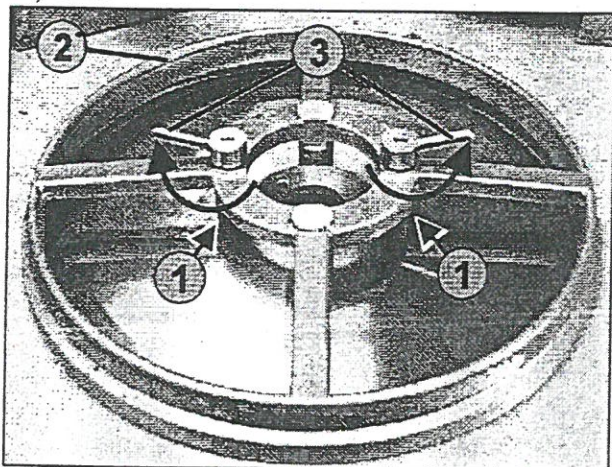
27. ábra

A 2-es körkés vágó éléről eltávolítani az 1-es védő szalagot (lásd a 27. ábrát).



28. ábra

Az 1-es késvédőt felhelyezni a 2-es körkésre. Mindkét 3-as excenter karnak középre kell mutatnia és mind a két 4-es excenter csapnak a körkés furataiba kell nyúlania (lásd a 28. ábrát).

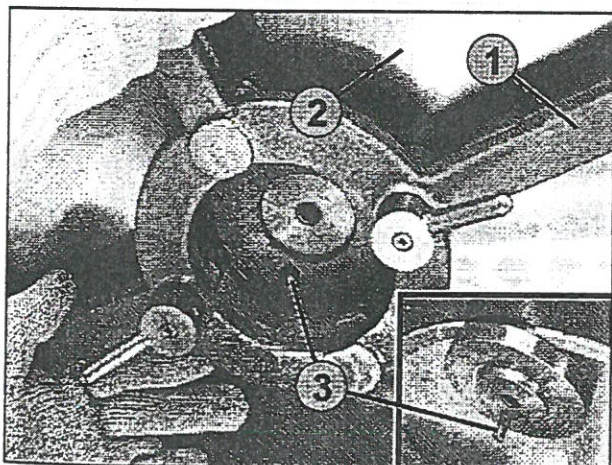


29. ábra

A 2-es késvédő mindkét 1-es excenter csapját a 3-as excenter karnak 180°-kal kifelé történő elforgatásával reteszelni (lásd a 29. ábrát).

A késvédő szilárd ülését ellenőrizni.

A körkést a Tisztítási Útmutatóban leírtak szerint megtisztítani.



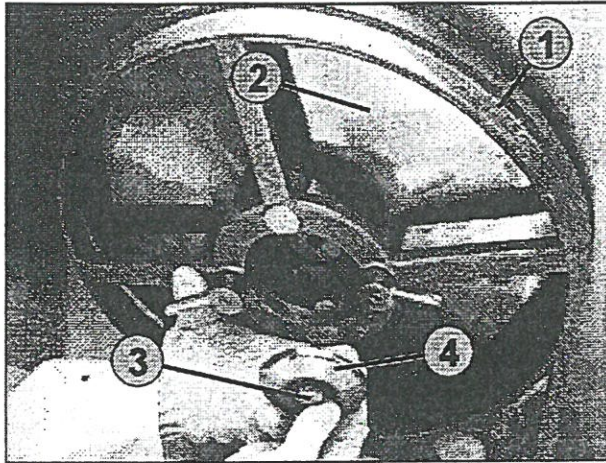
30. ábra

Az 1-es késvédőt a 2-es körkessel mindkét kézzel megfogni és a 3-as tüskés felfogóra helyezni a vágófejnél (lásd a 30. ábrát).



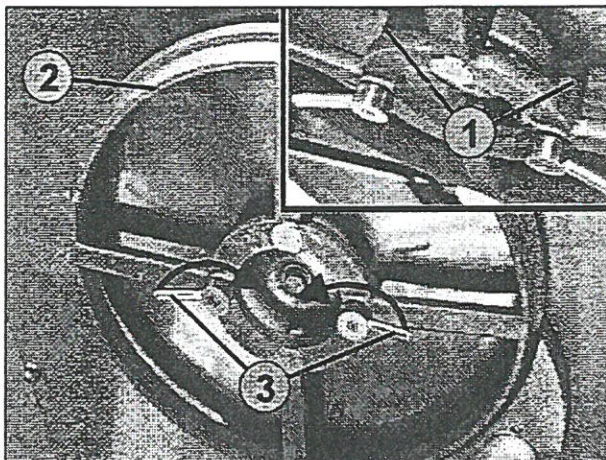
ÚTMUTATÓ!

A körkésben és a késrögzítő tárcsában lévő furatoknak a tüskére kell ráigazítva lenniük.



31. ábra

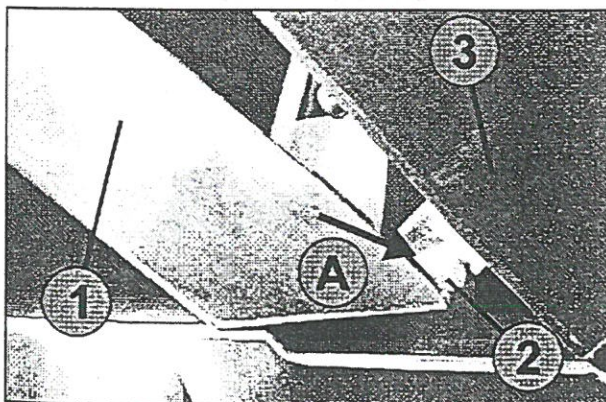
Az 1-es késvédőt megtartani és a 2-es körkést a 3-as rögzítő csavarral és az aláhelyezett 4-es késrögzítő alátéttel a késfejnél nyomatékkulccsal jobbra forgatva rögzíteni (80Nm) (lásd a 31. ábrát).



32. ábra

A 2-es késvédő mindkét 1-es excenter csapját a 3-as excenter karnak befelé forgatásával kireteszteni. A késvédőt levenni (lásd a 32. ábrát) és egy asztalra helyezni.

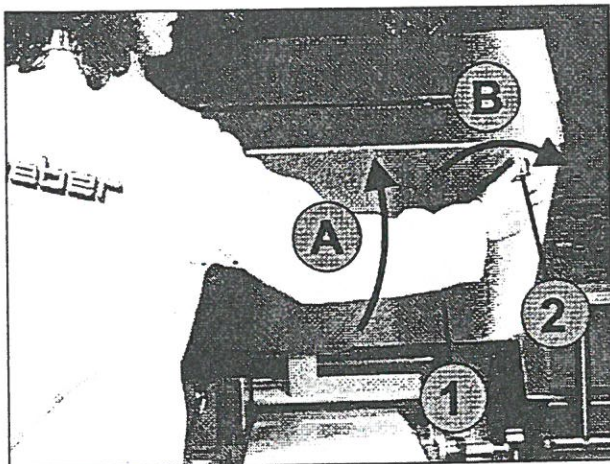
A körkést kézzel egy fordulattal átfordítani és a vágószélhez való távolságot ellenőrizni (lásd a 7.12.6-os fejezetet).



33. ábra

Az 1-es késvédő borítót balról és jobbról behelyezni a 2-es vezető csapba a 3-as vágófej háznál (A) (lásd a 33. ábrát).

A lehúzási irányban nézve a CCU jobbos védő ajtóját előzőleg be kell hajtani.



Az 1-es késvédő burkolatot zárni (A). A 2-es védőfedél csillagfogantyús csavarjait jobbra forgatva rögzíteni (B) (lásd a 34. ábrát).

34. ábra

7.2. Lapos-, kör- és trapézsíjak, szalag hevederek és bordássíjak ellenőrzése

A szeletelőnél

Az együtemű szalag hevedere (*opció),
A terméklerakó hevedere,
A CCU kiadagoló és vezérlő szalagjának a szíja/hevedere,
Az adag átlapolás szíja (*opció),
A rányomó berendezés szíja (*opció),
a szelethajtó berendezés hevedere (*opció).

A mérlegnél

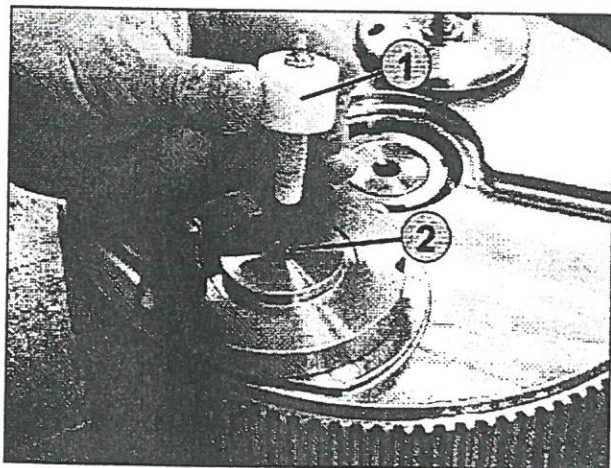
A válogató szalag szíja/hevedere,
A kereszt elosztó szíja/hevedere,
A csoportosító szalag/puffer szalagok szíja/hevedere és
a berakó szalag hevederének ellenőrzése sérülés szempontjából.

- Sérült síjakat és hevedereket kicserélni.
- A berakóvonal bordás síjait megvizsgálni, hogy nem sérültek-e meg.
- A sérült bordás síjakat kicserélni.

7.3 Késfej kenése

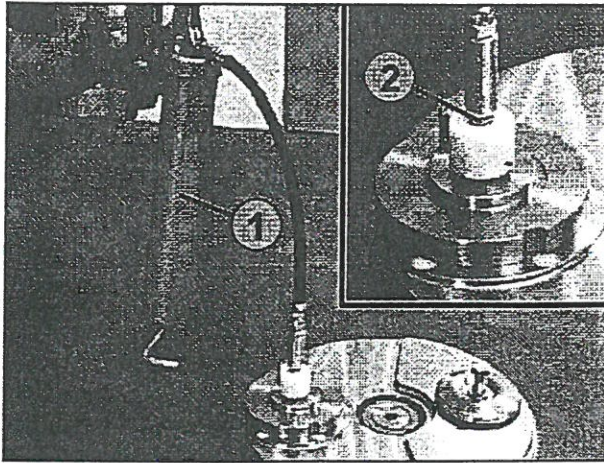
A sarlós késfej karbantartás mentes és azt nem kell kenni. A körkés fejet 300 szelet/perces teljesítményig terjedő üzemelés esetén minden 100 üzemórában, percenként 300 szeletelés feletti üzemelésnél minden 50 üzemórában kell kenni.

- A körkést kicserélni. Lásd a 7.1-es fejezetet.



Az 1-es adaptert egészen ütközésig becsavarni a 2-es késtengely menetes furatába (lásd a 35. ábrát).

35. ábra



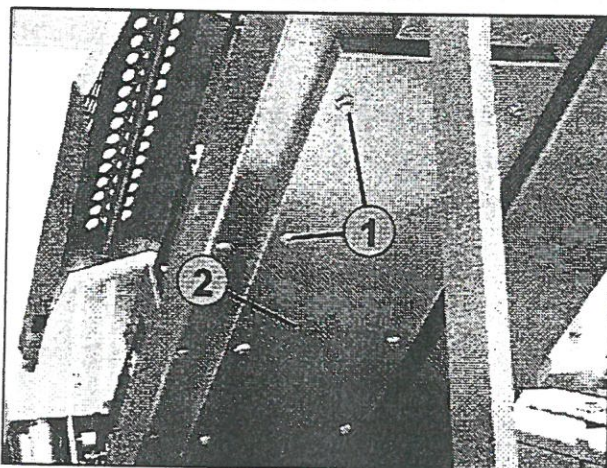
36. ábra

A Weber cég speciál zsírjával (megrendelési szám: 280109) feltöltött egykezes 1-es zsíróprést a 2-es zsíró-gombra helyezni és öt löket zsírt a zsíró-gombba nyomni (lásd a 36. ábrát).

- Az adapter részt eltávolítani a késtengely menetes furatából.
- Körtés beszerelése. Lásd a 7.1-es-es fejezetet.

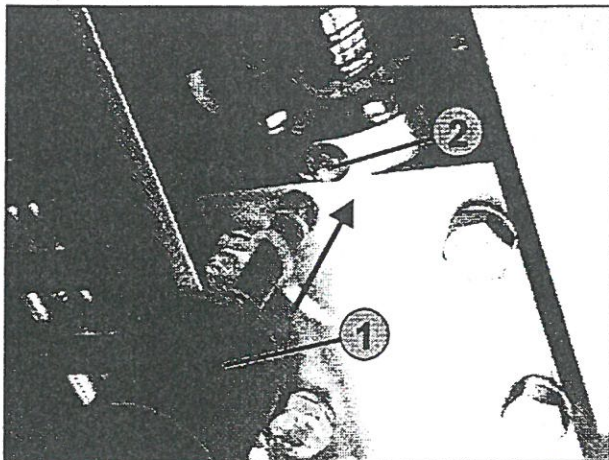
7.4 A szeletelő bevezetője golyós orsójának kenése

A bevezető golyós orsóját legalább havonta egyszer kenni kell.



37. ábra

A 2-es házfedél 1-es higiénés záró részeit a bevezető alsó részénél szerszámmal megoldani és a házfedelet levenni (lásd a 37. ábrát).



A Weber cég speciál zsírjával (Megrendelési száma: 280103) feltöltött 1-es nagynyomású zsírzó prését a bevezető 2-es zsírzó gombjára helyezni és öt löket zsírt a zsírzó gombba nyomni (lásd a 38. ábrát).

38. ábra

- A házfedelet a bevezető alulsó oldalán felhelyezni és a higiénés záró csavarozásokat szerszámmal rögzíteni.
- A berakó vonalat bekapcsolni. Lásd a 6.1-es fejezetet.
- Az [INFO] gombot benyomni. A [→] vagy a [←] gombot benyomni, amíg a kijelző a következőt mutatja:

RUECKSPRUNG
(J/N)?

(VISSZAUGRÁS)
(I/N)?

- Az [N/-] gombot benyomni. A kijelzőn a következő jelenik meg:

SCHLUESSELNUMMER

(KULCSSZÁM)

- A kulcsszám bevitele (6821 a vezető és a karbantartó személyzet számára) és az [ENTER] gomb benyomása után a funkciómenü paraméterei jelennek meg.

- A [→] vagy a [←] gombot benyomni, amíg a kijelző a következőt mutatja:

VORSCHUB EINLAUFEN
(J/N)?

ELŐTOLÁS BEJÁRATÁSA
(I/N)?

- A [J/+] gombot benyomni.

A golyós orsó és a bevezető besírozott anyagába bejáródnak.

A képernyőn a következő jelenik meg:

VORSCHUB STOPPEN
(J/N)?

(ELŐTOLÁS MEGÁLLÍTÁSA)
(I/N)?

- Kb. 15 perc elteltével a [J/+] gombot benyomni. A golyós orsó meghajtója megáll. A képernyőn a következő jelenik meg:

VORSCHUB EINLAUFEN
(J/N)?

ELŐTOLÁS BEJÁRATÁSA
(I/N)?

- A [→] vagy a [←] gombot benyomni, amíg a kijelző a következőt mutatja:

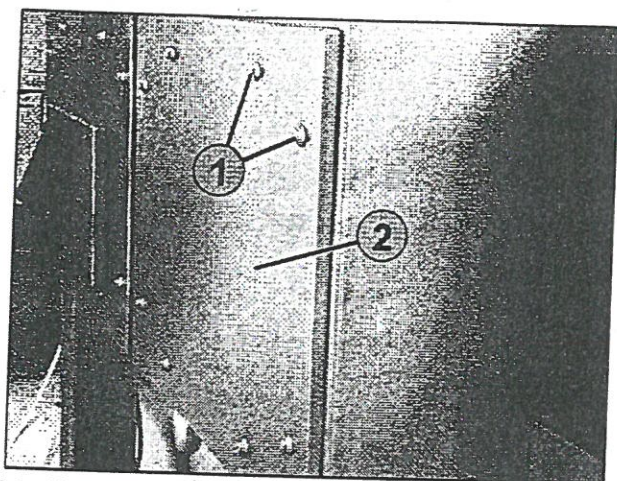
RUECKSPRUNG
(J/N)?

(VISSZAUGRÁS)
(I/N)?

A [J/+] gombot benyomni. Visszaugrik a program paraméter menübe.

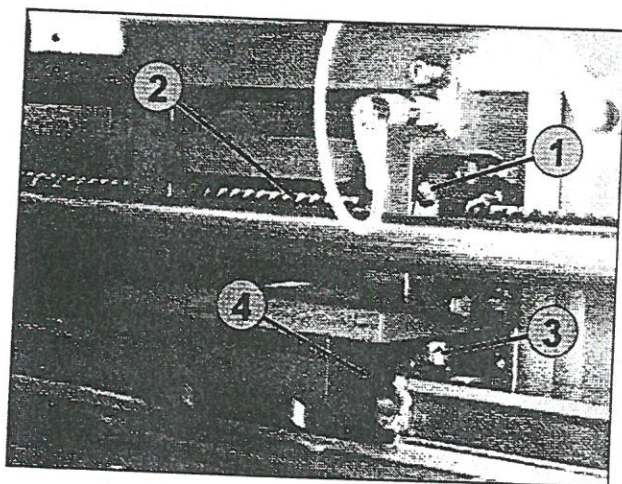
7.5 A keresztelosztó golyós orsóját kenni a berakónál

A keresztelosztó golyós orsóját legalább havonta egyszer kenni. A két keresztelosztós (*opció) gépi kivitelnél mindkét golyós orsót legalább havonta egyszer kenni.



39. ábra

A 2-es házfedél 1-es higiénés záró csavarjait a berakó hátoldalánál szerszámmal megoldani és a házfedelet levenni (lásd a 39. ábrát).



40. ábra

A Weber cég speciál zsírjával (megrendelési száma: 280103) feltöltött nagy-nyomású zsírpóprést a 2-es golyós orsó 1-es zsírzó gombjára majd a 4-es vezető szán 3-as zsírzó gombjára helyezni és egyenként öt löket zsírt nyomni a zsírzó gombokba (lásd a 40. ábrát).

- A házfedelet a berakó hátoldalánál felhelyezni és a higiénés záró részeket a szerszámmal rögzíteni.
- A berakó vonalat bekapcsolni. Lásd a 6.2-es fejezetet.
- Az [INFO] gombot benyomni. A [→] vagy a [←] gombot benyomni, amíg a kijelző a következőt mutatja:

RUECKSPRUNG
(J/N)?

(VISSZAUGRÁS)
(I/N)?

- Az [N/-] gombot benyomni. A kijelzőn a következő jelenik meg:

SCHLUESSELNUMMER

(KULCSSZÁM)

- A kulcsszám bevitele (**6821** a vezető és a karbantartó személyzet számára) és az [ENTER] gomb megnyomása után a funkciómenü paraméterei jelennek meg.
- A [→] vagy a [←] gombot megnyomni, amíg a kijelző a következőt mutatja:

Q-VERT. EINLAUFEN
(J/N)?

KERESZTELOSZTÓ BEJÁRATÁSA
(I/N)?

- A [J/+] gombot megnyomni.

A golyós orsó és a bevezető becsírozott anyagába bejáródnak.

A képernyőn a következő jelenik meg:

VORSCHUB STOPPEN
(J/N)?

(ELŐTOLÁS MEGÁLLÍTÁSA)
(I/N)?

- Kb. 15 perc elteltével a [J/+] gombot megnyomni. A golyós orsó meghajtója megáll. A képernyőn a következő jelenik meg:

Q-VERT. EINLAUFEN
(J/N)?

KERESZTELOSZTÓ BEJÁRATÁSA
(I/N)?

- A [→] vagy a [←] gombot megnyomni, amíg a kijelző a következőt mutatja:

RUECKSPRUNG
(J/N)?

(VISSZAUGRÁS)
(I/N)?

A [J/+] gombot megnyomni. Visszaugrik a program paraméter menübe.

8. Üzemzavarok

Amennyiben üzemzavarok lépnek fel a berakó vonalnál, akkor a következő hibaüzenetek jelennek meg a kijelző mezőn:

Hibaüzenet	Hibakeresés	Hiba megszüntetése
PROG.-SPEICHERFEHLER	Hiba a program tárolóban	A programot ismét előállítani és ismét betárolni.
SYST.-SPEICHERFEHLER	Szoftverhiba, vagy a puffér elem feszültsége túl alacsony	Weber vevőszolgálatot felhívni.
KONFIGURATIONSFehler	Nincs 24V-os feszültség ellátás	24 V-DC-egységet ellenőrizni.
GREIFER OFFEN	A terméktartónál a megfogó nincs zárva (pl. a végdarab beszorult).	a) megfogót zárni b) a megfogó kimenetét megvizsgálni (lásd a „Kimenek” program paramétert és a kapcsolási rajzot).
AUSWURFKLAPPE OFFEN	Végdarab kidobó fedél nincs zárva.	A kidobó fedél kimenetét megvizsgálni. (Lásd a „Kimenetek” program paramétert és a kapcsolási rajzot).
SCHIEBER OFFEN	A terméktoló nyitva (pl. a termék kiszakadt és elakadt a terméktolóban).	A terméktoló kimenetét megvizsgálni. (Lásd a „Kimenetek” program paramétert és a kapcsolási rajzot).
SCHIEBER ZU	A terméktoló zárva	A terméktoló kimenetét megvizsgálni. (Lásd a „Kimenetek” program paramétert és a kapcsolási rajzot).
HAUBE OFFEN	A védőburkolat a termék lerakó felett nincs zárva.	A burkolat kimenetét megvizsgálni. (Lásd a „Kimenetek” program paramétert és a kapcsolási rajzot).
HAUBE ZU	A védőburkolat a termék lerakó felett zárva.	A manométernél a terméklerakó feletti védőburkolat 2,3 bar reteszelő nyomását megvizsgálni (lásd a kapcsolási rajzot).
NOTAUS	Vész-KI-kapcsoló működ-tetve	Vész-KI-kapcsolót kireteszteni.
BAND-HAUBE	Védőburkolat a CCU felett nincs zárva.	A védőburkolatot a CCU felett zárni és reteszelni.

Hibaüzenet	Hibakeresés	Hiba megszüntetése
REGLER-STÖRUNG	Egy vagy több motor-szabályozó készülék üzemén kívül.	a) Reset szabályozó kioldása a „Vor” (előre) gomb benyomásával. b) Világító diódákat a szabályozónál megvizsgálni. (Lásd a kapcsolási rajzot).
DRUCK FEHLT	A nyomó levegő nem elegendő.	A nyomó levegőt legalább 6 bar-ra beállítani. A nyomó kapcsolót ellenőrizni.
MESSER-BELADE-HAUBE	a) Késvédő fedél nincs zárva. b) Védő borítás a termék lerakó felett nincs zárva.	a) Késvédő fedelet zárni és reteszelni. b) A védőfedél kimenetét megvizsgálni (lásd a „Kimenetek” program paramétert és a kapcsolási rajzot).
STOERUNG WAAGE	Üzemzavar a mérlegnél és a fénysorompónál	Lásd a Weber cég mérlegének üzemeltetési útmutatóját.
VERRIEGELUNG HAUBE	A termék lerakó feletti védőburkolat reteszelési nyomása túl kicsi.	A termék lerakó feletti védőburkolat reteszeléséhez a nyomást és a nyomáskapcsolót megvizsgálni és 2,3 bar-ra beállítani.
PARAMETER FEHLEN	Programok törölve.	Paramétereket ellenőrizni és újra beállítani (lásd a paraméter leírást).
START-INITIATOR	a) Az indító iniciátor kapcsolási távolsága elállítódott. b) Az indító iniciátor hibás.	a) Kapcsolási távolságot megvizsgálni (1 mm) és adott esetben beállítani. b) Indító iniciátort kicserélni.
STOP-INITIATOR	a) A stop iniciátor kapcsolási távolsága elállítódott. b) A stop iniciátor hibás.	a) Kapcsolási távolságot megvizsgálni (1 mm) és adott esetben beállítani. b) A stop iniciátort kicserélni.
GREIFER	a) A tényleges termék hossz kisebb, mint a programban megválasztott és az automatikus terméktartó keresési útja nem elég. b) Nem jön további termék az együtemű szalagról. c) A megfogó kapcsoló nem ismerte fel a terméket.	a) A program beállítását a tényleges termék hosszhoz illeszteni. b) Az együtemű szalagot megtölteni és az „I” gombot benyomni. c) A megfogó kapcsolót megvizsgálni.

Hibaüzenet	Hibakeresés	Hiba megszüntetése
FEHLER RUNDLEGER	A forgó tányér nincs a kiindulási helyzetben.	A forgó tányér alaphelyzetét és az iniciátort megvizsgálni.
KEINE VERBINDUNG ZUM EINLEGER	A berakóhoz irányuló adatátvitel zavarva.	a) A berakó ki van kapcsolva, vagy túl későn kapcsolták be. b) Az összekötőkábelt megvizsgálni. c) Biztosítékot megvizsgálni (lásd a kapcsolási rajzot).
SYSTEMDATEN-FEHLER EINLEGER	Adathiba a berakó rendszerben.	Weber vevőszolgálatot felhívni.
REGLER-FEHLER EINLEGEN	Egy vagy több motor szabályozó készülék üzemén kívül van.	a) A fénysorompó sötétkapcsolása által a szabályozó Reset-et váltja ki. b) A világító diódákat a szabályozónál megvizsgálni (lásd a kapcsolási rajzot).
KONFIGURATIONSFehler EINLEGEN	Nincs 24V-os feszültség ellátás.	24 V-os DC egységet megvizsgálni.
ABLAUFFEHLER EINLEGER	a) A keresztelosztó nem a pontos helyzetén áll. b) Egy csomaggal több vagy kevesebb van a csoportosító szalagon.	a) A keresztelosztót kézzel a berakóház irányába nyomni. b) A berakó vonalról minden adagot levenni és az 'I' gombot ismét benyomni.
VM NICHT BEREIT	A csomagológép kikapcsolva vagy nem a szinkronizáláson áll.	A csomagológépet bekapcsolni vagy szinkronizálásra kapcsolni.
PAPIERMANGEL INTERL.	Nincs papír/fólia az Interleaver-ben. (Papír berakóban).	Papírt/fóliát az Interleaver-be helyezni.
ABLAUFFEHLER STAPEL-EINLEGER	a) A rakatberakó védőburkolatának mágnes kapcsolója hibás vagy a kapcsolási távolság túl nagy. b) A rakatfelvétel futása hibás.	a) Mágnes kapcsolót és a kapcsolási távolságot megvizsgálni és adott esetben kicserélni. b) A Weber vevőszolgálatot felhívni.
KEINE VERBINDUNG ZUM INTERLEAVER	a) A szeletelő kikapcsolva. b) Adatátvitel az Interleaver-hez hibás. c) Biztosíték hibás.	a) Szeletelőt bekapcsolni. b) Az összekötő kábelt megvizsgálni. c) Biztosítékot megvizsgálni és adott esetben kicserélni (lásd a kapcsolási rajzot).

Ha az üzemzavart nem lehet megszüntetni, akkor a Weber cég vevőszolgálatát felhívni. Telefonszámot lásd a 2. oldalon.

10 Műszaki adatok

Típus megjelölés	MCS 902-es berakó vonal
Zajszint:	Zajkibocsátási érték a munkahelynél 82 dB (A)

A szeletelő árambekötési értékei:

Feszültség:	400 V, 50 Hz/3/N/PE
Dugaszolás módja:	CEE-dugaszoló 32 A
Hálózati biztosíték:	32 A
Teljesítmény felvétel:	10 kW

A berakó árambekötési értékei:

Feszültség:	400 V, 50 Hz/3/N/PE
Dugaszolás módja:	CEE-dugaszoló 32 A
Hálózati biztosíték:	32 A
Teljesítmény felvétel:	7 kW

Nyomólevegő bekötési értékei:

Minimális nyomás:	6 bar
Levegő fogyasztás:	kb. 60 l/perc
	(a berakó vonal teljesítménye (ütemszáma) függvényében)

Környezeti feltételek:

Környezeti hőmérséklet:	0 C°-tól + 20C°-ig
Relatív légnedvesség:	20 - 80 % (nem kondenzálódó)

Sarlóskés vágási rendszere:

Max. fordulatszám:	2000/perc
Késfej:	WSK 3
Késtípusok:	Sarlóskés WSK 3 R 400
	Sarlóskés WSK 3 R 370

Max. késsugár: 400 mm

Körkéses vágási rendszer:

Max. fordulatszám: 600/perc

Késfej: HSK 98 vagy

SK 144

Késtípusok: Körkés, átmérője: 420 mm

Körkés, átmérője: 430 mm

Körkés, átmérője: 460 mm

Körkés, átmérője: 470 mm (nem az SK 144-eshez)

Meghajtások:

Bevezetés, késfej,

CCU, berakó meghajtás: Szervo motorok

Meghajtások erőátvitele: Bordás szíj

Bevezető rész erőátvitele: Precíziós golyós-menetes meghajtás

Termék adatok:

Termék hossz max.: 1200 mm (1200-as bevezetőnél)

1600 mm (1600-as bevezetőnél)

Szeletelés vastagsága: 0,1 - 100 mm (termék- és szeletelési teljesítmény függő)

Termék áteresztési szélesség: Beállítható max. 380 mm

Termék áteresztési magasság: Beállítható 125-től max. 180 mm-ig

Számítógépes vezérlés:

Típus: MPS 2, ill.

MPS 3

Programozás: Párbeszéd vezetésű a fóliás tasztatúrán keresztül

Program tárolási helyek: 200 (100 az SC05-ös szoftver verziótól)



ÚTMUTATÓ!

A külön kezelési és tisztítási útmutatót figyelembe kell venni!